



*Specifiche Tecniche Vestiario
2025*



SPECIFICHE TECNICHE - INDICE

INDICE

N.	SPECIFICA TECNICA	CAPO	PERSONALE	E/I	M/F UNI	PG
1	1_2025	PANTALONI	Conducenti Verificatori	E	M	1
2	2_2025	PANTALONI	Conducenti Verificatrici	E	F	7
3	3_2025	PANTALONI	Conducenti Verificatori	I	M	13
4	4_2025	PANTALONI	Conducenti Verificatrici	I	F	19
5	5_2025	GIACCA	Conducenti	I	M	25
6	6_2025	GIACCA	Conducenti	I	F	34
7	7_2025	PANTALONI	Meccanici	E	M	43
8	8_2025	PANTALONI	Meccanici	I	M	49
9	9_2025	CAMICIA ML	Conducenti	I	M	55
10	10_2025	CAMICIA ML	Conducenti	I	F	61
11	11_2025	MAGLIETTA POLO MC	Conducenti Verificatori	E	M	67
12	12_2025	MAGLIETTA POLO MC	Conducenti Verificatrici	E	F	74
13	13_2025	MAGLIETTA POLO ML	Conducenti Verificatori	E	M	81
14	14_2025	MAGLIETTA POLO ML	Conducenti Verificatrici	E	M	88
15	15_2025	MAGLIETTA POLO MC FR	Meccanici	E	M	95
16	16_2025	MAGLIETTA POLO ML FR	Meccanici	E	M	101
17	17_2025	PULLOVER	Conducenti	I	M	107
18	18_2025	PULLOVER	Conducenti	I	F	113
19	19_2025	MAGLIONE LUPETTO PILE FR	Verificatori Verificatrici Meccanici	I	UNI	119
20	20_2025	GILET	Conducenti	E/I	UNI	125
21	21_2025	GILET HV	Verificatori Verificatrici	E/I	UNI	133
22	22_2025	GILET	Meccanici	E/I	UNI	141
23	23_2025	k-WAY	Conducenti Meccanici	E	UNI	149
24	24_2025	k-WAY HV	Verificatori Verificatrici	E	UNI	156
25	25_2025	GIACCONE IMPERMEABILE	Conducenti Meccanici	I	UNI	164
26	26_2025	GIACCONE IMPERMEABILE HV	Verificatori Verificatrici	I	UNI	173
27	27_2025	GILET LEGGERO HV	Verificatori Verificatrici	E/I	UNI	185
28	28_2025	CRAVATTA	Conducenti	I	M	191
29	29_2025	PASHMINA	Conducenti	I	F	197
30	30_2025	BERRETTO INVERNALE	Conducenti Verificatori Verificatrici Meccanici	I	UNI	203
31	31_2025	SCALDACOLLO	Verificatori Verificatrici Meccanici	I	UNI	209
32	32_2025	CINTURA	Conducenti Verificatori Verificatrici Meccanici	E/I	UNI	215
33	33_2025	BORSELLO	Verificatori Verificatrici	E/I	UNI	220



Specifiche Tecniche n. 1 - 2025

***PANTALONI ESTIVI
PER IL PERSONALE MASCHILE***

CONDUCENTI - VERIFICATORI

CAPO I - GENERALITA'

1. I pantaloni estivi per il personale maschile si compongono delle seguenti parti:
 - gambali;
 - cintura.
2. I pantaloni sono realizzati in tessuto di colore blu.
3. Le taglie previste vanno dalla 44 alla 60

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Gambali

Sono formati da due parti anteriori e due posteriori unite tra loro con cuciture adeguate, e rifinite lungo i bordi liberi con cucitura a sopraggitto.

I gambali terminano al fondo con una piega interna ribattuta di cm 2. Il pantalone è rifinito, lungo i bordi liberi dell'unione dei gambali, con cucitura a sopraggitto.

L'apertura sul davanti delle due parti anteriori (sparato) è composta di finta e controfinta. La finta, a cui è applicata la semicerniera sinistra, è fissata alla parte anteriore del gambale sinistro con una cucitura. La controfinta, di tessuto addoppiato, è applicata sul gambale destro con l'inserimento dell'altra semi cerniera. La lunghezza totale della cerniera, di colore blu, deve essere tale da consentire la perfetta chiusura dello sparato dei pantaloni nelle varie taglie previste.

Sui lati esterni dei gambali sono realizzate due tasche interne (una destra ed una sinistra) ad apertura ad arco. L'apertura è rinforzata a ciascuna estremità con robuste travette di fermo. Nell'arco dell'apertura della tasca destra, a pantalone indossato, è applicato con cuciture un taschino a toppa.

Le tasche posteriori sono realizzate su ciascuna parte posteriore del gambale e presentano un filetto di ca 1 cm. La loro apertura di cm 12 ca è rinforzata a ciascuna estremità da punti di fermo interni.

2. Cintura

La cintura è realizzata in unico pezzo ed è alta, finita, cm 3,5. La cintura è addoppiata ed è rinforzata internamente. Lungo la cintura sono applicati n. 6 (sei) passanti, larghi cm 1, aventi una luce interna di cm 4,5. Le parti superiore ed inferiore di detti passanti sono fissate con robuste travette. I passanti, internamente, sono rinforzati con fettuccia di cotone. Sulla parte terminale destra della cintura (a pantalone indossato) è applicato un bottone metallico, su cui si chiude, con un'asola, realizzata con filato arancione, la parte anteriore sinistra della cintura.

3. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III – ETICHETTATURA

All'interno dei pantaloni devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO IV – IMBALLAGGIO

I pantaloni dovranno essere stirati ed inseriti in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO V– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 1
- Tessuto tasche: Scheda Tecnica n. 2

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VI – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini dei pantaloni.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 1

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Pantaloni	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Esterno	Pantaloni	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		64% poliestere 34% rayon 2% elastomero		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533 c		
Titolo filati		Ordito tex 16,5 x 2 ± 10% Trama tex 17 x 2 ± 10% + EA		UNI 9275
Armatura		Saia da 3		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 29 fili/cm ± 3 fili. Trama: n. 26 fili/cm ± 3 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		225 g/m² ± 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 550 N; Trama: ≥ 450 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Elasticità del tessuto (Stretch)		≥ 15%		UNI EN 14704-1
Tendenza alla formazione di pilling (2000 cicli)		≥ grado 3		UNI EN ISO 12945-2
Abrasione		≥ 25.000 cicli		UNI EN ISO 12947-2 9kPa
Variazioni dimensionali		Ordito: ± 3%; Trama: ± 3%.		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 met. 4N asciugamento C
Solidità della tinta:				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-D01
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-C06 A2S
Acqua		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E01
Sudore		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA TECNICA N. 2

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Maschile	Conducenti
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		100% cotone		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Tela		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 24 fili al cm \pm 2 fili; Trama: n. 22 fili al cm \pm 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		140 g/m ² \pm 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: \geq 480 N; Trama: \geq 340 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama \geq 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama \geq 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Variazioni dimensionali Bagnatura a freddo		Ordito: \pm 3%; Trama: \pm 3%;		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 4N asciugamento C
Solidità della tinta a				
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-C06
Sudore		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-E04

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

ALLEGATO 1

PANTALONI ESTIVI
PER IL PERSONALE MASCHILE
CONDUCENTI - VERIFICATORI



Taschino
Laterale



Chiusura con
bottone





Specifiche Tecniche n. 2 - 2025

***PANTALONI ESTIVI
PER IL PERSONALE FEMMINILE***

CONDUCENTI - VERIFICATRICI

CAPO I - GENERALITA'

1. I pantaloni estivi per il personale femminile si compongono delle seguenti parti:
 - gambali;
 - cintura.
2. I pantaloni sono realizzati in tessuto di colore blu.
3. Le taglie previste vanno dalla 38 alla 52

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Gambali

Sono formati da due parti anteriori e due posteriori unite tra loro con cuciture adeguate, e rifinite lungo i bordi liberi con cucitura a sopraggitto.

I gambali terminano al fondo con una piega interna ribattuta di cm 2. Il pantalone è rifinito, lungo i bordi liberi dell'unione dei gambali, con cucitura a sopraggitto.

L'apertura sul davanti delle due parti anteriori (sparato) è composta di finta e controfinta. La finta, a cui è applicata la semi cerniera destra è fissata alla parte anteriore del gambale destro con una cucitura. La controfinta, di tessuto addoppiato, è applicata sul gambale sinistro con l'inserimento dell'altra semi cerniera. La lunghezza totale della cerniera, di colore blu, deve essere tale da consentire la perfetta chiusura dello sparato dei pantaloni nelle varie taglie previste.

Sui lati esterni dei gambali sono realizzate due tasche interne (una destra ed una sinistra) ad apertura ad arco. L'apertura è rinforzata a ciascuna estremità con robuste travette di fermo. Nell'arco dell'apertura della tasca destra, a pantalone indossato, è applicato con cuciture un taschino a toppa.

Le tasche posteriori sono realizzate su ciascuna parte posteriore del gambale e presentano un filetto di ca 1 cm. La loro apertura di cm 11 ca è rinforzata a ciascuna estremità da punti di fermo interni.

Il fondo dei gambali è leggermente più stretto di quello dei corrispondenti pantaloni maschili.

2. Cintura

La cintura è realizzata in un pezzo ed è alta, finita, cm 3. La cintura è addoppiata ed è rinforzata internamente. Lungo la cintura sono applicati n. 6 (sei) passanti, larghi cm 1, aventi una luce interna di cm 4,5. Le parti superiore ed inferiore di detti passanti sono fissate con robuste travette. I passanti, internamente, sono rinforzati con fettuccia di cotone. Sulla parte terminale sinistra della cintura (a pantalone indossato) è applicato un bottone metallico, su cui si chiude, con un'asola, realizzata con filato arancione, la parte anteriore destra della cintura. Sui fianchi la cintura presenta un elastico interno per una maggior regolazione dei pantaloni in vita.

3. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III – ETICHETTATURA

All'interno dei pantaloni devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;

- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO IV – IMBALLAGGIO

I pantaloni dovranno essere stirati ed inseriti in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO V– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 1
- Tessuto tasche: Scheda Tecnica n. 2

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VI – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini dei pantaloni.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione



SCHEDA TECNICA N. 1

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Pantaloni	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Esterno	Pantaloni	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		64% poliestere 34% rayon 2% elastomero		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533 c		
Titolo filati		Ordito tex 16,5 x 2 ± 10% Trama tex 17 x 2 ± 10% + EA		UNI 9275
Armatura		Saia da 3		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 29 fili/cm ± 3 fili. Trama: n. 26 fili/cm ± 3 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		225 g/m² ± 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 550 N; Trama: ≥ 450 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Elasticità del tessuto (Stretch)		≥ 15%		UNI EN 14704-1
Tendenza alla formazione di pilling (2000 cicli)		≥ grado 3		UNI EN ISO 12945-2
Abrasione		≥ 25.000 cicli		UNI EN ISO 12947-2 9kPa
Variazioni dimensionali		Ordito: ± 3%; Trama: ± 3%.		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 met. 4N asciugamento C
Solidità della tinta:				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-D01
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-C06 A2S
Acqua		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E01
Sudore		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA TECNICA N. 2

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Maschile	Conducenti
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		100% cotone		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Tela		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 24 fili al cm \pm 2 fili; Trama: n. 22 fili al cm \pm 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		140 g/m ² \pm 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione ³		Ordito: \geq 480 N; Trama: \geq 340 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama \geq 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama \geq 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Variazioni dimensionali Bagnatura a freddo		Ordito: \pm 3%; Trama: \pm 3%;		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 4N asciugamento C
Solidità della tinta a				
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-C06
Sudore		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-E04

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

ALLEGATO 1

PANTALONI ESTIVI
PER IL PERSONALE FEMMINILE
CONDUCENTI - VERIFICATRICI



Taschino
laterale



Chiusura con
bottone





Specifiche Tecniche n. 3 - 2025

***PANTALONI INVERNALI
PER IL PERSONALE MASCHILE***

CONDUCENTI - VERIFICATORI



CAPO I - GENERALITA'

1. I pantaloni invernali per il personale maschile si compongono delle seguenti parti:
 - gambali;
 - cintura.
2. I pantaloni sono realizzati in tessuto di colore blu.
3. Le taglie previste vanno dalla 44 alla 60

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Gambali

Sono formati da due parti anteriori e due posteriori unite tra loro con cuciture adeguate, e rifinite lungo i bordi liberi con cucitura a sopraggitto.

I gambali terminano al fondo con una piega interna ribattuta di cm 2. Il pantalone è rifinito, lungo i bordi liberi dell'unione dei gambali, con cucitura a sopraggitto.

L'apertura sul davanti delle due parti anteriori (sparato) è composta di finta e controfinta. La finta, a cui è applicata la semi cerniera sinistra, è fissata alla parte anteriore del gambale sinistro con una cucitura. La controfinta, di tessuto addoppiato, è applicata sul gambale destro con l'inserimento dell'altra semi cerniera. La lunghezza totale della cerniera, di colore blu, deve essere tale da consentire la perfetta chiusura dello sparato dei pantaloni nelle varie taglie previste.

Sui lati esterni dei gambali sono realizzate due tasche interne (una destra ed una sinistra) ad apertura ad arco. L'apertura è rinforzata a ciascuna estremità con robuste travette di fermo. Nell'arco dell'apertura della tasca destra, a pantalone indossato, è applicato con cuciture un taschino a toppa.

Le tasche posteriori sono realizzate su ciascuna parte posteriore del gambale e presentano un filetto di ca 1 cm. La loro apertura di cm 12 ca è rinforzata a ciascuna estremità da punti di fermo interni.

2. Cintura

La cintura è realizzata in unico pezzo ed è alta, finita, cm 3,5. La cintura è addoppiata ed è rinforzata internamente. Lungo la cintura sono applicati n. 6 (sei) passanti, larghi cm 1, aventi una luce interna di cm 4,5. Le parti superiore ed inferiore di detti passanti sono fissate con robuste travette. I passanti, internamente, sono rinforzati con fettuccia di cotone. Sulla parte terminale destra della cintura (a pantalone indossato) è applicato un bottone metallico, su cui si chiude, con un'asola, realizzata con filato arancione, la parte anteriore sinistra della cintura.

3. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III – ETICHETTATURA

All'interno dei pantaloni devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO IV – IMBALLAGGIO

I pantaloni dovranno essere stirati ed inseriti in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO V– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 3
- Tessuto tasche: Scheda Tecnica n. 2

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VI – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini dei pantaloni.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione



SCHEDA TECNICA N. 3

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Pantaloni	Inverno	Maschile	Conducenti - Verificatori
Esterno	Pantaloni	Inverno	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Esterno	Giacca	Inverno	Maschile	Conducenti
Esterno	Giacca	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		54% poliestere 45% Lana vergine 1% elastomero		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533 c		
Titolo filati		Ordito tex 21 x 2 ± 10% Trama tex 21 x 2 ± 10% + EA		UNI 9275
Armatura		Batavia da 4		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 33 fili/cm ± 3 fili. Trama: n. 22 fili/cm ± 3 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		270 g/m² ± 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 750 N; Trama: ≥ 500 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Stretch		≥ 12%		UNI EN 14704-1
Tendenza alla formazione di pilling (2000 cicli)		≥ grado 3		UNI EN ISO 12945-2
Abrasione		≥ 25.000 cicli		UNI EN ISO 12947-2 9kPa
Variazioni dimensionali		Ordito: ± 3%; Trama: ± 3%.		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 met. 4N asciugamento C
Solidità della tinta:				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-D01
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-C06 A2S
Acqua		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-E01
Sudore		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche



SCHEDA TECNICA N. 2

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Maschile	Conducenti
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		100% cotone		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Tela		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 24 fili al cm \pm 2 fili; Trama: n. 22 fili al cm \pm 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		140 g/m ² \pm 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: \geq 480 N; Trama: \geq 340 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama \geq 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama \geq 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Variazioni dimensionali Bagnatura a freddo		Ordito: \pm 3%; Trama: \pm 3%;		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 4N asciugamento C
Solidità della tinta a				
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-C06
Sudore		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-E04

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

ALLEGATO 1

PANTALONI INVERNALI
PER IL PERSONALE MASCHILE
CONDUCENTI - VERIFICATORI



Taschino
laterale



Chiusura con
bottone





Specifiche Tecniche n. 4 - 2025

***PANTALONI INVERNALI
PER IL PERSONALE FEMMINILE***

CONDUCENTI - VERIFICATRICI

CAPO I - GENERALITA'

1. I pantaloni invernali per il personale femminile si compongono delle seguenti parti:
 - gambali;
 - cintura.
2. I pantaloni sono realizzati in tessuto di colore blu.
3. Le taglie previste vanno dalla 38 alla 52

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Gambali

Sono formati da due parti anteriori e due posteriori unite tra loro con cuciture adeguate, e rifinite lungo i bordi liberi con cucitura a sopraggitto.

I gambali terminano al fondo con una piega interna ribattuta di cm 2. Il pantalone è rifinito, lungo i bordi liberi dell'unione dei gambali, con cucitura a sopraggitto.

L'apertura sul davanti delle due parti anteriori (sparato) è composta di finta e controfinta. La finta, a cui è applicata la semi cerniera destra è fissata alla parte anteriore del gambale destro con una cucitura. La controfinta, di tessuto addoppiato, è applicata sul gambale sinistro con l'inserimento dell'altra semi cerniera. La lunghezza totale della cerniera, di colore blu, deve essere tale da consentire la perfetta chiusura dello sparato dei pantaloni nelle varie taglie previste.

Sui lati esterni dei gambali sono realizzate due tasche interne (una destra ed una sinistra) ad apertura ad arco. L'apertura è rinforzata a ciascuna estremità con robuste travette di fermo. Nell'arco dell'apertura della tasca destra, a pantalone indossato, è applicato con cuciture un taschino a toppa.

Le tasche posteriori sono realizzate su ciascuna parte posteriore del gambale e presentano un filetto di ca 1 cm. La loro apertura di cm 11 ca è rinforzata a ciascuna estremità da punti di fermo interni.

Il fondo dei gambali è leggermente più stretto di quello dei corrispondenti pantaloni maschili.

2. Cintura

La cintura è realizzata in un pezzo ed è alta, finita, cm 3. La cintura è addoppiata ed è rinforzata internamente. Lungo la cintura sono applicati n. 6 (sei) passanti, larghi cm 1, aventi una luce interna di cm 4,5. Le parti superiore ed inferiore di detti passanti sono fissate con robuste travette. I passanti, internamente, sono rinforzati con fettuccia di cotone. Sulla parte terminale sinistra della cintura (a pantalone indossato) è applicato un bottone metallico, su cui si chiude, con un'asola, realizzata con filato arancione, la parte anteriore destra della cintura. Sui fianchi la cintura presenta un elastico interno per una maggior regolazione dei pantaloni in vita.

3. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III – ETICHETTATURA

All'interno dei pantaloni devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;

- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO IV – IMBALLAGGIO

I pantaloni dovranno essere stirati ed inseriti in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO V– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 3
- Tessuto tasche: Scheda Tecnica n. 2

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VI – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini dei pantaloni.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEDA TECNICA N. 3

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Pantaloni	Inverno	Maschile	Conducenti - Verificatori
Esterno	Pantaloni	Inverno	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Esterno	Giacca	Inverno	Maschile	Conducenti
Esterno	Giacca	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		54% poliestere 45% Lana vergine 1% elastomero		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533 c		
Titolo filati		Ordito tex 21 x 2 ± 10% Trama tex 21 x 2 ± 10% + EA		UNI 9275
Armatura		Batavia da 4		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 33 fili/cm ± 3 fili. Trama: n. 22 fili/cm ± 3 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		270 g/m² ± 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 750 N; Trama: ≥ 500 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 20 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Stretch		≥ 12%		UNI EN 14704-1
Tendenza alla formazione di pilling (2000 cicli)		≥ grado 3		UNI EN ISO 12945-2
Abrasione		≥ 25.000 cicli		UNI EN ISO 12947-2 9kPa
Variazioni dimensionali		Ordito: ± 3%; Trama: ± 3%.		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 met. 4N asciugamento C
Solidità della tinta:				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-D01
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-C06 A2S
Acqua		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-E01
Sudore		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA TECNICA N. 2

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Maschile	Conducenti
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		100% cotone		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Tela		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 24 fili al cm \pm 2 fili; Trama: n. 22 fili al cm \pm 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		140 g/m ² \pm 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: \geq 480 N; Trama: \geq 340 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama \geq 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama \geq 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Variazioni dimensionali Bagnatura a freddo		Ordito: \pm 3%; Trama: \pm 3%;		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 4N asciugamento C
Solidità della tinta a				
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-C06
Sudore		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-E04

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

ALLEGATO 1

PANTALONI INVERNALI
PER IL PERSONALE FEMMINILE
CONDUCENTI - VERIFICATRICI



Taschino
laterali



Chiusura con
bottone





Specifiche Tecniche n. 5 - 2025

**GIACCA INVERNALE
PER IL PERSONALE MASCHILE**

CONDUCENTI

CAPO I - GENERALITA'

1. La giacca invernale per il personale maschile si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - un bavero;
 - due maniche;
2. La giacca è realizzata in tessuto di colore blu.
3. Le taglie previste vanno dalla 44 alla 60

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è costituito da un davanti in due pezzi, un dietro in due pezzi e due fianchetti. Su ciascun davanti sono praticate due cuciture verticali di ripresa (pince) per consentire la sagomatura della giacca alla vita. Ciascun davanti è rifinito con mostra sagomata (paramontura) dello stesso tessuto, applicata internamente, dal bavero al fondo della giacca. Le parti superiori dei davanti formano i risvolti sagomati. Sul risvolto di sinistra, a giacca indossata, è realizzata un'asola chiusa. Lungo il bordo del davanti sinistro sono praticate due asole orizzontali poste in corrispondenza di 2 bottoni a 4 fori, di colore blu scuro, che debbono essere applicati sul davanti destro. Sui due davanti, alle falde, sono realizzate due tasche a toppa orizzontali. Le tasche hanno un'apertura di ca 15 cm.

Sul davanti sinistro, all'altezza del petto, è realizzato un taschino con filetto tagliato orizzontale.

Il dietro è formato da due parti unite tra loro con una cucitura che parte dall'attaccatura del bavero e termina al fondo.

I fianchetti collegano ciascun davanti al dietro. Le cuciture di collegamento dei fianchetti con i davanti partono dal giromanica e terminano al fondo. Le cuciture di collegamento dei fianchetti con il dietro partono dal giromanica e terminano sotto il punto vita, formando uno sparato di lunghezza variabile in funzione delle taglie, che, all'apertura, è fermato da una cucitura interna.

2. Bavero

Il bavero si compone di sopra bavero, dello stesso tessuto della giacca e di un sotto bavero di feltro (melton) di colore in tono col tessuto, rinforzato internamente alle punte del collo, con tessuto non tessuto.

3. Maniche

Le maniche sono costituite, ciascuna, da due pezzi, una sopra manica ed una sottomanica, unite con una cucitura. Sulla parte terminale sono applicati tre bottoni a quattro fori piccoli di colore blu scuro e tre asole su finta apertura. Le maniche al fondo sono rifinite con un rimesso interno.

4. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

Il corpo della giacca e le maniche sono foderati con tessuto in tono con il colore del tessuto esterno. La fodera del corpo presenta nella parte posteriore un soffiutto. Sulla fodera, in corrispondenza della parte centrale interna del bavero è applicato un

appendino realizzato con nastrino in tessuto sintetico.

All'interno della giacca, sulla fodera, sono realizzati;

- sul davanti sinistro, in basso un taschino interno tagliato orizzontalmente;
- all'altezza del petto, sui davanti destro e sinistro, due tasche. La tasca realizzata sulla destra è munita di bottone e sistema di chiusura ad asola.

Su ciascuna parte anteriore (risvolti compresi) devono essere applicati i rinforzi interni termoadesivi idonei a garantire alla giacca il dovuto grado di sostenutezza e comfort.

In particolare, su ciascuna parte anteriore (risvolti compresi) è applicato un rinforzo termoadesivo, mentre un secondo rinforzo con toppone è limitato al petto, alla spalla ed, in parte, al giro manica. Giromanica e spezzature avranno rinforzi in nastro adesivo. Ciascuna spalla è rinforzata internamente con ovatta impuntata e/o altro per garantire la rotondità superiore.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti della giacca, all'altezza del petto, lato sinistro a capo indossato, sul filetto del taschino è ricamato, con filo di colore bianco, il logo aziendale riportato sulla Scheda A

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno della giacca devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- composizione del tessuto;
- taglia del manufatto;
- nominativo della Ditta;
- i simboli di manutenzione previsti dalla normativa UNI EN ISO 3758.

CAPO V – IMBALLAGGIO

Ciascuna giacca dovrà essere stirata ed inserita in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 3
- Tessuto fodera: Scheda Tecnica n. 4
- Tessuto tasche: Scheda Tecnica n. 2

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze

incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);

- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini della giacca.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 3

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Pantaloni	Inverno	Maschile	Conducenti - Verificatori
Esterno	Pantaloni	Inverno	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Esterno	Giacca	Inverno	Maschile	Conducenti
Esterno	Giacca	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		54% poliestere 45% Lana vergine 1% elastomero		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533 c		
Titolo filati		Ordito tex 21 x 2 ± 10% Trama tex 21 x 2 ± 10% + EA		UNI 9275
Armatura		Batavia da 4		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 33 fili/cm ± 3 fili. Trama: n. 22 fili/cm ± 3 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		270 g/m² ± 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 750 N; Trama: ≥ 500 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Stretch		≥ 12%		UNI EN 14704-1
Tendenza alla formazione di pilling (2000 cicli)		≥ grado 3		UNI EN ISO 12945-2
Abrasione		≥ 25.000 cicli		UNI EN ISO 12947-2 9kPa
Variazioni dimensionali		Ordito: ± 3%; Trama: ± 3%.		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 met. 4N asciugamento C
Solidità della tinta:				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-D01
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-C06 A2S
Acqua		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-E01
Sudore		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEMA TECNICA N. 4

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Fodera	Giacca	Inverno	Maschile	Conducenti
Fodera	Giacca	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		100% Rayon viscosa		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu. In tono con il tessuto esterno		
Armatura		Saia o derivati		UNI 8099
Massa areica		90 g/m ² ± 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 340 N; Trama: ≥ 245 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 7 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100N		UNI EN ISO 13935-2
Variazioni dimensionali lavaggio		± 3%.		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta a				
Sudore		Degradazione ≥ 4/5 Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E04
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-C06
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-D01
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-X12
Stiratura a caldo		Degradazione ≥ 4/5 Scarico ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-X11

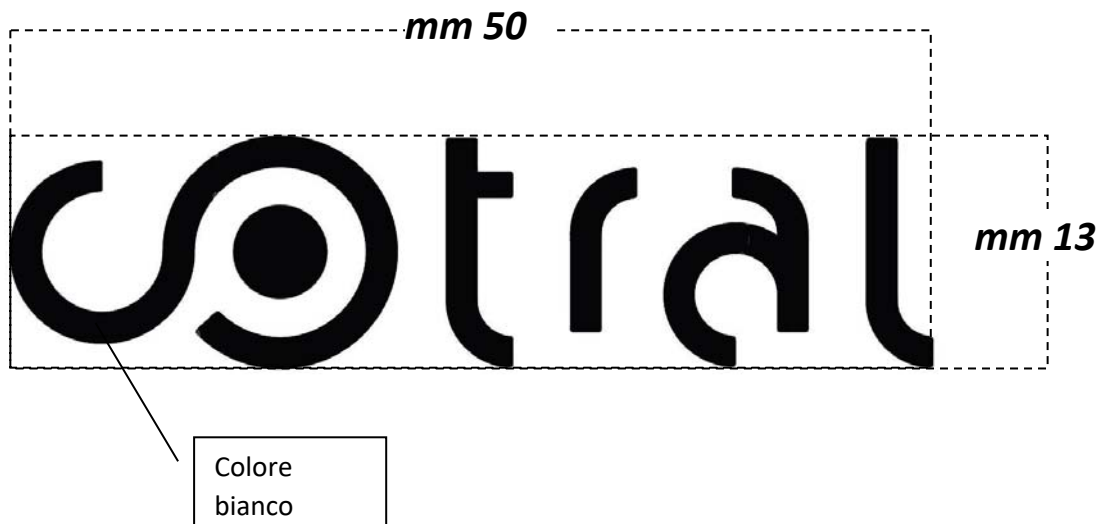
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA TECNICA N. 2

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Maschile	Conducenti
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		100% cotone		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Tela		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 24 fili al cm \pm 2 fili; Trama: n. 22 fili al cm \pm 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		140 g/m ² \pm 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: \geq 480 N; Trama: \geq 340 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		\geq 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		\geq 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Variazioni dimensionali Bagnatura a freddo		Ordito: \pm 3%; Trama: \pm 3%;		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 4N asciugamento C
Solidità della tinta a				
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-C06
Sudore		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-E04

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEMA A
LOGO AZIENDALE**



ALLEGATO 1

GIACCA INVERNALE
PER IL PERSONALE MASCHILE
CONDUCENTI



Bottoni su
manica



Spacchetti
laterali





Specifiche Tecniche n. 6 - 2025

**GIACCA INVERNALE
PER IL PERSONALE FEMMINILE**

CONDUCENTI

CAPO I - GENERALITA'

1. La giacca invernale per il personale femminile si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - un bavero;
 - due maniche;
2. La giacca è realizzata in tessuto di colore blu.
3. Le taglie previste vanno dalla 38 alla 52

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è costituito da un davanti in due pezzi, un dietro in due pezzi e due fianchetti. Su ciascun davanti sono praticate due cuciture verticali di ripresa (pince) per consentire la sagomatura della giacca alla vita. Ciascun davanti è rifinito con mostra sagomata (paramontura) dello stesso tessuto, applicata internamente, dal bavero al fondo della giacca. Le parti superiori dei davanti formano i risvolti sagomati. Lungo il bordo del davanti destro è realizzata un'asola orizzontale posta in corrispondenza di un bottone a 4 fori, di colore blu scuro, applicato sul davanti sinistro.

Sui due davanti, alle falde, sono realizzate due tasche interne a doppio filetto. Le tasche hanno un'apertura di ca 15.

Sul davanti sinistro, all'altezza del petto, è realizzato un taschino con filetto tagliato orizzontale.

Il dietro è formato da due parti unite tra loro con una cucitura che parte dall'attaccatura del bavero e termina al fondo.

I fianchetti collegano ciascun davanti al dietro. Le cuciture di collegamento dei fianchetti con i davanti partono dal giromanica e terminano al fondo. Le cuciture di collegamento dei fianchetti con il dietro partono dal giromanica e terminano sotto il punto vita, formando uno sparato di lunghezza variabile in funzione delle taglie, che, all'apertura, è fermato da una cucitura interna.

2. Bavero

Il bavero si compone di sopra bavero, dello stesso tessuto della giacca e di un sotto bavero di feltro (melton) di colore in tono col tessuto, rinforzato internamente alle punte del collo, con tessuto non tessuto.

3. Maniche

Le maniche sono costituite, ciascuna, da due pezzi, una sopra manica ed una sottomanica, unite con una cucitura. Sulla parte terminale sono applicati tre bottoni a quattro fori piccoli di colore blu scuro e tre asole su finta apertura. Le maniche al fondo sono rifinite con un rimesso interno.

4. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

Il corpo della giacca e le maniche sono foderati con tessuto in tono con il colore del tessuto esterno. La fodera del corpo presenta nella parte posteriore un soffietto. Sulla fodera, in corrispondenza della parte centrale interna del bavero è applicato un appendino realizzato con nastrino in tessuto sintetico.

All'interno della giacca, sulla fodera, sono realizzati;
sul davanti destro, in basso un taschino interno tagliato orizzontalmente;
all'altezza del petto, sui davanti destro e sinistro, due tasche. La tasca realizzata sulla destra è munita di bottone e sistema di chiusura ad asola.

Su ciascuna parte anteriore (risvolti compresi) devono essere applicati i rinforzi interni termoadesivi idonei a garantire alla giacca il dovuto grado di sostenutezza e comfort.

In particolare, su ciascuna parte anteriore (risvolti compresi) è applicato un rinforzo termoadesivo, mentre un secondo rinforzo con toppone è limitato al petto, alla spalla ed, in parte, al giro manica. Giromanica e spezzature avranno rinforzi in nastro adesivo. Ciascuna spalla è rinforzata internamente con ovatta impuntata e/o altro per garantire la rotondità superiore.

La giacca, nel complesso, presenta un taglio dei fianchi e del seno leggermente sagomato per conferire una linea propriamente femminile.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti della giacca, all'altezza del petto, lato sinistro a capo indossato, sul filetto del taschino è ricamato, con filo di colore bianco, il logo aziendale riportato sulla Scheda A

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno della giacca devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- composizione del tessuto;
- taglia del manufatto;
- nominativo della Ditta;
- i simboli di manutenzione previsti dalla normativa UNI EN ISO 3758.

CAPO V – IMBALLAGGIO

Ciascuna giacca dovrà essere stirata ed inserita in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 3
- Tessuto fodera: Scheda Tecnica n. 4
- Tessuto tasche: Scheda Tecnica n. 2

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato

XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);

- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini della giacca.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 3

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Pantaloni	Inverno	Maschile	Conducenti - Verificatori
Esterno	Pantaloni	Inverno	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Esterno	Giacca	Inverno	Maschile	Conducenti
Esterno	Giacca	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		54% poliestere 45% Lana vergine 1% elastomero		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533 c		
Titolo filati		Ordito tex 21 x 2 ± 10% Trama tex 21 x 2 ± 10% + EA		UNI 9275
Armatura		Batavia da 4		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 33 fili/cm ± 3 fili. Trama: n. 22 fili/cm ± 3 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		270 g/m² ± 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 750 N; Trama: ≥ 500 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Stretch		≥ 12%		UNI EN 14704-1
Tendenza alla formazione di pilling (2000 cicli)		≥ grado 3		UNI EN ISO 12945-2
Abrasione		≥ 25.000 cicli		UNI EN ISO 12947-2 9kPa
Variazioni dimensionali		Ordito: ± 3%; Trama: ± 3%.		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 met. 4N asciugamento C
Solidità della tinta:				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-D01
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-C06 A2S
Acqua		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-E01
Sudore		Degradazione e scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEMA TECNICA N. 4

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Fodera	Giacca	Inverno	Maschile	Conducenti
Fodera	Giacca	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		100% Rayon viscosa		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu. In tono con il tessuto esterno		
Armatura		Saia o derivati		UNI 8099
Massa areica		90 g/m ² ± 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 340 N; Trama: ≥ 245 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 7 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100N		UNI EN ISO 13935-2
Variazioni dimensionali lavaggio		± 3%.		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta a				
Sudore		Degradazione ≥ 4/5 Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E04
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-C06
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-D01
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-X12
Stiratura a caldo		Degradazione ≥ 4/5 Scarico ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-X11

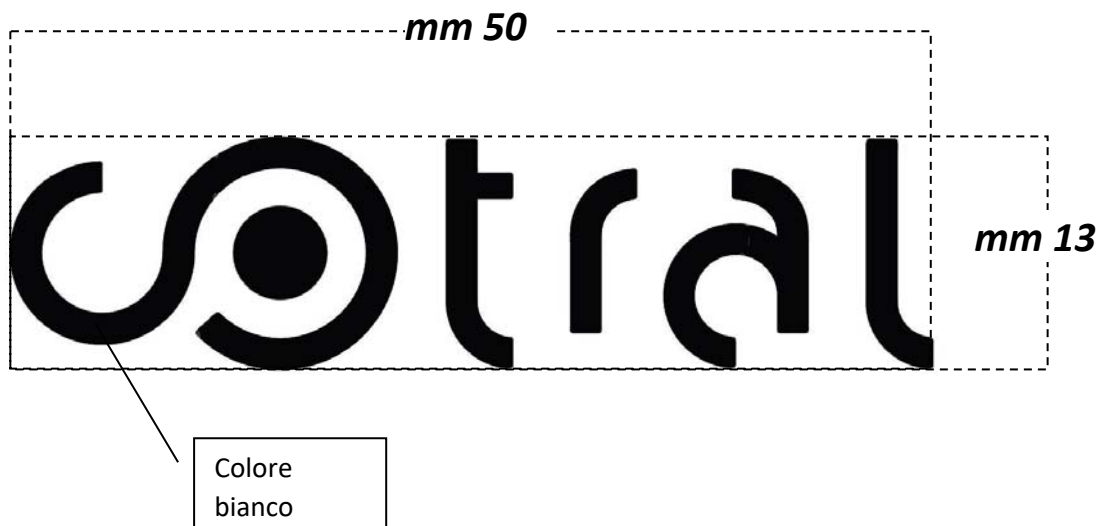
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEMA TECNICA N. 2

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Maschile	Conducenti
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		100% cotone		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Tela		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 24 fili al cm \pm 2 fili; Trama: n. 22 fili al cm \pm 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		140 g/m ² \pm 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: \geq 480 N; Trama: \geq 340 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama \geq 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama \geq 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Variazioni dimensionali Bagnatura a freddo		Ordito: \pm 3%; Trama: \pm 3%;		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 4N asciugamento C
Solidità della tinta a				
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-C06
Sudore		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-E04

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEDA A
LOGO AZIENDALE**



ALLEGATO 1

GIACCA INVERNALE
PER IL PERSONALE FEMMINILE
CONDUCENTI



Bottoni su
manica



Spacchetti
laterali





Specifiche Tecniche n. 7 - 2025

***PANTALONI ESTIVI
PER IL PERSONALE MASCHILE***

MECCANICI

CAPO I - GENERALITA'

1. I pantaloni estivi per meccanici si compongono delle seguenti parti:
 - gambali;
 - cintura.
2. I pantaloni sono realizzati in tessuto di colore blu.
3. Le taglie previste vanno dalla 44 alla 60

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Gambali

Sono formati da due parti anteriori e due posteriori unite tra loro con cuciture adeguate, e rifinite lungo i bordi liberi con cucitura a sopraggitto.

I gambali terminano al fondo con una piega interna ribattuta di cm 2. Il pantalone è rifinito, lungo i bordi liberi dell'unione dei gambali, con cucitura a sopraggitto.

L'apertura sul davanti delle due parti anteriori (sparato) è composta di finta e controfinta. La finta, a cui è applicata la semi cerniera sinistra, è fissata alla parte anteriore del gambale sinistro con una cucitura. La controfinta, di tessuto addoppiato, è applicata sul gambale destro con l'inserimento dell'altra semi cerniera. La lunghezza totale della cerniera, di colore blu, deve essere tale da consentire la perfetta chiusura dello sparato dei pantaloni nelle varie taglie previste.

Sui lati esterni dei gambali sono realizzate due tasche interne (una destra ed una sinistra) ad apertura ad "L" leggermente obliqua: il tratto corto della "L" dista ca cm 5 dal bordo libero dei davanti, mentre il tratto lungo finisce nella cucitura dei fianchi.

Sopra le tasche laterali è applicato un tascone, coperto da pattina regolata da velcro, fermato nella cucitura di unione della cintura ai gambali e libero negli altri tre lati. Su detto tascone è applicata un'ulteriore tasca, senza pattina, con apertura orizzontale a ca 2 cm dalla pattina del tascone. Infine, sulla predetta tasca sono realizzate due ulteriori tasche a soffierto laterale, ad apertura orizzontale distante ca cm 2 dall'apertura della predetta tasca, senza pattina di copertura.

Su queste ultime due tasche è cucito orizzontalmente, a ca metà delle tasche, un nastro di nastro velcro parte femmina alto cm 2 circa di colore blu scuro

All'altezza delle ginocchia, sui gambali anteriori, sono cucite perimetralmente due tratti rettangolari dello stesso tessuto, per protezione delle ginocchia.

A partire dalle ginocchia, i pantaloni presentano lungo la cucitura laterale un soffierto che arriva fino al fondo, realizzato con lo stesso tessuto dei pantaloni, di colore arancione Pantone 138c, chiuso e regolato con chiusura lampo di colore blu a doppio cursore di ca cm 35, in funzione delle taglie.

Le tasche posteriori sono realizzate su ciascuna parte posteriore del gambale. La loro apertura di cm 13 è rinforzata a ciascuna estremità da punti di fermo.

Su ciascuna tasca posteriore è applicata una pattina addoppiata, realizzata con lo stesso tessuto dei pantaloni, regolata tramite velcro.

2. Cintura

La cintura è realizzata in un pezzo, è alta, finita, cm 3,5 ca. La cintura è addoppiata ed è rinforzata internamente. Lungo la cintura sono applicati n. 6 (sei) passanti, larghi cm 4 2, aventi una luce interna di cm 4,5. Le parti superiore ed inferiore di detti passanti sono fissate con robuste travette. I passanti, internamente, sono rinforzati

con fettuccia di cotone. Sulla parte terminale destra della cintura (a pantalone indossato) è applicato un bottone metallico, su cui si chiude, con un'asola, rifinita con filato di colore arancione, la parte anteriore sinistra della cintura.

3. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III – ETICHETTATURA

All'interno dei pantaloni devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO IV – IMBALLAGGIO

I pantaloni dovranno essere stirati ed inseriti in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO V– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 5
- Tessuto tasche: Scheda Tecnica n. 2

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VI – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini dei pantaloni.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 5

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Pantaloni	Estate	Maschile	Meccanici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		49% cotone 49% poliestere 2% elastolefin		Regolamento UE 1007/2011 e successive modifiche e varianti
Colore		Blu Pantone 533c		
Titolo filati		Ordito Nm 40 ± 10% Trama Nm 33 ± 10%		UNI 9275
Armatura		Saia da 3		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 43 fili/cm ± 3 fili; Trama: n. 23 fili/cm ± 3 fili;		UNI EN 1049-2
Massa areica		200 g/m² ± 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 700 N; Trama: ≥ 400 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Elasticità del tessuto (Stretch)		≥ 12%		UNI EN 14704-1
Tendenza alla formazione di pilling (5000 cicli)		≥ grado 3-4		UNI EN ISO 12945-2
Variazioni dimensionali		Ordito: ± 3%; Trama: ± 3%.		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 met. 6N asciugamento C
Solidità della tinta:				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-D01
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-C06 C1S
Sudore		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA TECNICA N. 2

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Maschile	Conducenti
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		100% cotone		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Tela		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 24 fili al cm \pm 2 fili; Trama: n. 22 fili al cm \pm 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		140 g/m ² \pm 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: \geq 480 N; Trama: \geq 340 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama \geq 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama \geq 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Variazioni dimensionali Bagnatura a freddo		Ordito: \pm 3%; Trama: \pm 3%;		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 4N asciugamento C
Solidità della tinta a				
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-C06
Sudore		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-E04

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

ALLEGATO 1

PANTALONI ESTIVI
PER IL PERSONALE MASCHILE
MECCANICI



Tasche



Soffietto



Specifiche Tecniche n. 8 - 2025

***PANTALONI INVERNALI
PER IL PERSONALE MASCHILE***

MECCANICI

CAPO I - GENERALITA'

1. I pantaloni invernali per meccanici si compongono delle seguenti parti:
 - gambali;
 - cintura.
2. I pantaloni sono realizzati in tessuto di colore blu.
3. Le taglie previste vanno dalla 44 alla 60

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Gambali

Sono formati da due parti anteriori e due posteriori unite tra loro con cuciture adeguate, e rifinite lungo i bordi liberi con cucitura a soprappiglio.

I gambali terminano al fondo con una piega interna ribattuta di cm 2. Il pantalone è rifinito, lungo i bordi liberi dell'unione dei gambali, con cucitura a soprappiglio.

L'apertura sul davanti delle due parti anteriori (sparato) è composta di finta e controfinta. La finta, a cui è applicata la semi cerniera sinistra, è fissata alla parte anteriore del gambale sinistro con una cucitura. La controfinta, di tessuto addoppiato, è applicata sul gambale destro con l'inserimento dell'altra semi cerniera. La lunghezza totale della cerniera, di colore blu, deve essere tale da consentire la perfetta chiusura dello sparato dei pantaloni nelle varie taglie previste.

Sui lati esterni dei gambali sono realizzate due tasche interne (una destra ed una sinistra) ad apertura ad "L" leggermente obliqua: il tratto corto della "L" dista ca cm 5 dal bordo libero dei davanti, mentre il tratto lungo finisce nella cucitura dei fianchi.

Sopra le tasche laterali è applicato un tascone, coperto da pattina regolata da velcro, fermato nella cucitura di unione della cintura ai gambali e libero negli altri tre lati. Su detto tascone è applicata un'ulteriore tasca, senza pattina, con apertura orizzontale a ca 2 cm dalla pattina del tascone. Infine, sulla predetta tasca sono realizzate due ulteriori tasche a soffierto laterale, ad apertura orizzontale distante ca cm 2 dall'apertura della predetta tasca, senza pattina di copertura.

Su queste ultime due tasche è cucito orizzontalmente, a ca metà delle tasche, un nastro di nastro velcro parte femmina alto cm 2 circa di colore blu scuro

All'altezza delle ginocchia, sui gambali anteriori, sono cucite perimetralmente due tratti rettangolari dello stesso tessuto, per protezione delle ginocchia.

A partire dalle ginocchia, i pantaloni presentano lungo la cucitura laterale un soffierto che arriva fino al fondo, realizzato con lo stesso tessuto dei pantaloni, di colore arancione Pantone 138c, chiuso e regolato con chiusura lampo di colore blu a doppio cursore di ca cm 35, in funzione delle taglie.

Le tasche posteriori sono realizzate su ciascuna parte posteriore del gambale. La loro apertura di cm 13 è rinforzata a ciascuna estremità da punti di fermo.

Su ciascuna tasca posteriore è applicata una pattina addoppiata, realizzata con lo stesso tessuto dei pantaloni, regolata tramite velcro.

2. Cintura

La cintura è realizzata in un pezzo, è alta, finita, cm 3,5 ca. La cintura è addoppiata ed è rinforzata internamente. Lungo la cintura sono applicati n. 6 (sei) passanti, larghi cm 4 2, aventi una luce interna di cm 4,5. Le parti superiore ed inferiore di detti passanti sono fissate con robuste travette. I passanti, internamente, sono rinforzati

con fettuccia di cotone. Sulla parte terminale destra della cintura (a pantalone indossato) è applicato un bottone metallico, su cui si chiude, con un'asola, rifinita con filato di colore arancione, la parte anteriore sinistra della cintura.

3. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III – ETICHETTATURA

All'interno dei pantaloni devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO IV – IMBALLAGGIO

I pantaloni dovranno essere stirati ed inseriti in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO V– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 6
- Tessuto tasche: Scheda Tecnica n. 2

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VI – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini dei pantaloni.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 6

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Pantaloni	Inverno	Maschile	Meccanici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		46% cotone 38% elastomultiestere 16% poliestere		Regolamento UE 1007/2011 e successive modifiche e varianti
Colore		Blu Pantone 533c		
Titolo filati		Ordito - tex 40 \pm 10% Trama tex 33 \pm 10%		-UNI 9275
Armatura		Saia da 4		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 43 fili al cm \pm 3 fili. Trama: n. 24 fili al cm \pm 3 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		295 g/m ² \pm 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: \geq 1200 N; Trama: \geq 600 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama \geq 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama \geq 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Elasticit� del tessuto (Stretch)		\geq 12%		UNI EN 14704-1
Variazioni dimensionali lavaggio 60�C Ciclo 6N - Asciugamento tipo F.		Ordito: \pm 3%; Trama: \pm 3%.		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Solidit� della tinta:				
Luce artificiale		Degradazione \geq 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico \geq 4		UNI EN ISO 105-D01
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione \geq 4 Scarico \geq 3-4		UNI EN ISO 105-C06 C1S
Sudore		Degradazione \geq 4 Scarico \geq 3-4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico \geq 3-4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA TECNICA N. 2

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Conducenti - Verificatori
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Tessuto tasca	Pantaloni	Estate	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Pantaloni	Inverno	Maschile	Meccanici
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Maschile	Conducenti
Tessuto tasca	Giacca	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		100% cotone		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Tela		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 24 fili al cm \pm 2 fili; Trama: n. 22 fili al cm \pm 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		140 g/m ² \pm 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: \geq 480 N; Trama: \geq 340 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama \geq 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		\geq 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Variazioni dimensionali Bagnatura a freddo		Ordito: \pm 3%; Trama: \pm 3%;		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330 4N asciugamento C
Solidità della tinta a				
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-C06
Sudore		Degradazione e scarico \geq 3		UNI EN ISO 105-E04

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

ALLEGATO 1

PANTALONI INVERNALI
PER IL PERSONALE MASCHILE
MECCANICI



Tasche



Soffietto



Specifiche Tecniche n. 9 - 2025

***CAMICIA MANICHE LUNGHE
PER IL PERSONALE MASCHILE***

CONDUCENTI

CAPO I - GENERALITA'

1. La camicia invernale a manica lunga per il personale maschile si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - un colletto;
 - due maniche.
2. La camicia è realizzata in tessuto di colore azzurro.
3. Le taglie previste vanno dalla 14 alla 19

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

E' costituito da tre parti: una posteriore e due anteriori, unite insieme con cucitura a due aghi.

- La parte posteriore presenta in vita due pince.
- Le due parti anteriori sono aperte sul davanti.

Sulla parte sinistra è ricavato con cannello ripiegato verso l'esterno largo mm. 35 con due impunture longitudinali a mm. 6 dai margini dello stesso; al centro del cannello sono eseguite 7 asole (compresa quella del collo) equidistanti tra di loro. La parte destra anteriore è ripiegata due volte verso l'interno libero. Sulla parte destra sono applicati 7 bottoni (compreso quello del collo) in corrispondenza delle relative asole. Sul petto sinistro è realizzata una tasca con listino.

I bottoni sono in poliperla bianco lineato da 10 mm. a 4 fori.

Le tre parti costituenti il corpo della camicia risultano pari al fondo e sono rifinite con un orlo continuo.

2. Colletto

È composto dal colletto propriamente detto e dal listino. Colletto e listino sono realizzati con due strati di tessuto. Il colletto presenta inoltre un interno indeformabile con rinforzo plastificato su tutta la lunghezza del collo stesso. Il listino presenta un interno indeformabile plastificato per tutta la sua lunghezza. Tutti i rinforzi sono termosaldati sul tessuto, nella parte visibile.

L'unione delle parti è realizzata con cucitura a macchina piana.

3. Maniche

Sono confezionate in un sol pezzo e terminano con un polsino formato da due strati di tessuto e da un interno indeformabile termosaldato sul tessuto esterno, munito di un'asola con relativo bottone.

Il polsino è rettangolare con angoli smussati, ha un'altezza di cm 6/7 ed è unito alla manica con impuntura a margine e da una seconda impuntura a mm. 7 dal margine.

Il polsino si chiude con asola e bottone.

All'estremità delle maniche sulla linea del gomito è praticata un'apertura di cm 10 circa che è rifinita da un lato con una lista doppiata larga mm. 20 e lunga cm. 13 (fessino) e dall' altro con un piccolo orlo di mm. 5 circa. Tale apertura è regolata con asola e bottone.

4. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul listino della tasca al petto è ricamato, con filo di colore blu scuro, il logo aziendale riportato sulla Scheda A.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno della camicia devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO V – IMBALLAGGIO

Ciascuna camicia dovrà essere accuratamente stirata e piegata. Il colletto dovrà essere protetto da una “farfalla” inserita a cavallo del bottone e da un rinforzo interno applicato per tutta la circonferenza del collo. Le camicie dovranno essere inserite in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 7

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella “Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova”, (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini della camicia.

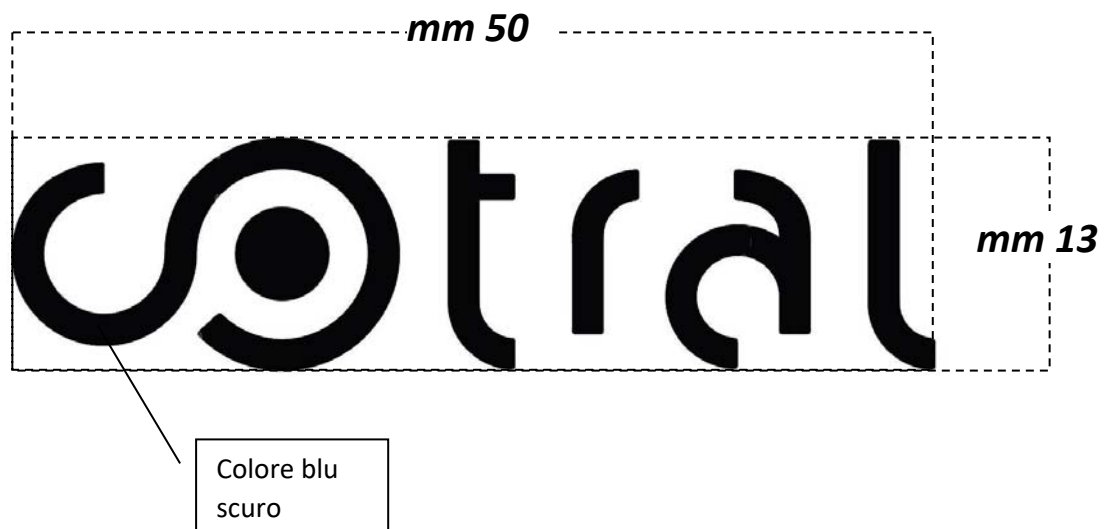
Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEDA TECNICA N. 7

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Camicia ML	Inverno	Maschile	Conducenti
Esterno	Camicia ML	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Composizione		97% cotone 3% elastomero		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		tela		UNI 8099
Colore		Celeste Pantone 290C		
Massa areica		110 g/m² ± 7%		UNI EN 12127
Titolo del filato		Ordito Ne 100/2 ± 10% Trama Ne 40/1 Den 40 EA ± 10%		UNI 9275
Filati al cm.		Ordito 56 ± 3 Trama 27 ± 3		UNI EN 1049-2
Resistenza a trazione		Ordito ≥ 200 N Trama ≥ 150 N		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione Ordito e Trama		≥ 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Variazione dimensionale Al lavaggio a 60°C ciclo-6N Asciugamento tipo C		Ordito ±3% Trama ±3%		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta:				
Alla luce artificiale		≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Al lavaggio		Degradazione e scarico ≥4/5		UNI EN ISO 105-C06 met C1S
Al sudore acido e alcalino		Degradazione e scarico ≥4/5		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEMA
LOGO AZIENDALE**



ALLEGATO 1

**CAMICIA MANICHE LUNGHE
PER IL PERSONALE MASCHILE
CONDUCENTI**





Specifiche Tecniche n. 10 - 2025

***CAMICIA MANICHE LUNGHE
PER IL PERSONALE FEMMINILE***

CONDUCENTI

CAPO I - GENERALITA'

1. La camicia invernale a manica lunga per il personale maschile si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - un colletto;
 - due maniche.
2. La camicia è realizzata in tessuto di colore azzurro.
3. Le taglie previste vanno dalla 14 alla 19

CAPO II - DESCRIZIONE**1. Corpo**

Il corpo è costituito da tre parti: una posteriore e due anteriori, unite insieme con cucitura a due aghi.

- La parte posteriore presenta in vita due pince.
- Le due parti anteriori sono aperte sul davanti.

Sulla parte sinistra è ricavato con cannello ripiegato verso l'esterno largo mm. 35 con due impunture longitudinali a mm. 6 dai margini dello stesso; al centro del cannello sono eseguite 7 asole (compresa quella del collo) equidistanti tra di loro. La parte destra anteriore è ripiegata due volte verso l'interno libero. Sulla parte destra sono applicati 7 bottoni (compreso quello del collo) in corrispondenza delle relative asole. Sul petto sinistro è realizzata una tasca con listino.

I bottoni sono in poliperla bianco lineato da 10 mm. a 4 fori.

Le tre parti costituenti il corpo della camicia risultano pari al fondo e sono rifinite con un orlo continuo.

2. Colletto

È composto dal colletto propriamente detto e dal listino. Colletto e listino sono realizzati con due strati di tessuto. Il colletto presenta inoltre un interno indeformabile con rinforzo plastificato su tutta la lunghezza del collo stesso. Il listino presenta un interno indeformabile plastificato per tutta la sua lunghezza. Tutti i rinforzi sono termosaldati sul tessuto, nella parte visibile.

L'unione delle parti è realizzata con cucitura a macchina piana.

3. Maniche

Sono confezionate in un sol pezzo e terminano con un polsino formato da due strati di tessuto e da un interno indeformabile termosaldato sul tessuto esterno, munito di un'asola con relativo bottone.

Il polsino è rettangolare con angoli smussati, ha un'altezza di cm 6/7 ed è unito alla manica con impuntura a margine e da una seconda impuntura a mm. 7 dal margine.

Il polsino si chiude con asola e bottone.

All'estremità delle maniche sulla linea del gomito è praticata un'apertura di cm 10 circa che è rifinita da un lato con una lista doppiata larga mm. 20 e lunga cm. 13 (fessino) e dall' altro con un piccolo orlo di mm. 5 circa. Tale apertura è regolata con asola e bottone.

4. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul listino della tasca al petto è ricamato, con filo di colore blu scuro, il logo aziendale riportato sulla Scheda A.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno della camicia devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO V – IMBALLAGGIO

Ciascuna camicia dovrà essere accuratamente stirata e piegata. Il colletto dovrà essere protetto da una “farfalla” inserita a cavallo del bottone e da un rinforzo interno applicato per tutta la circonferenza del collo. Le camicie dovranno essere inserite in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 7

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella “Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova”, (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini della camicia.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

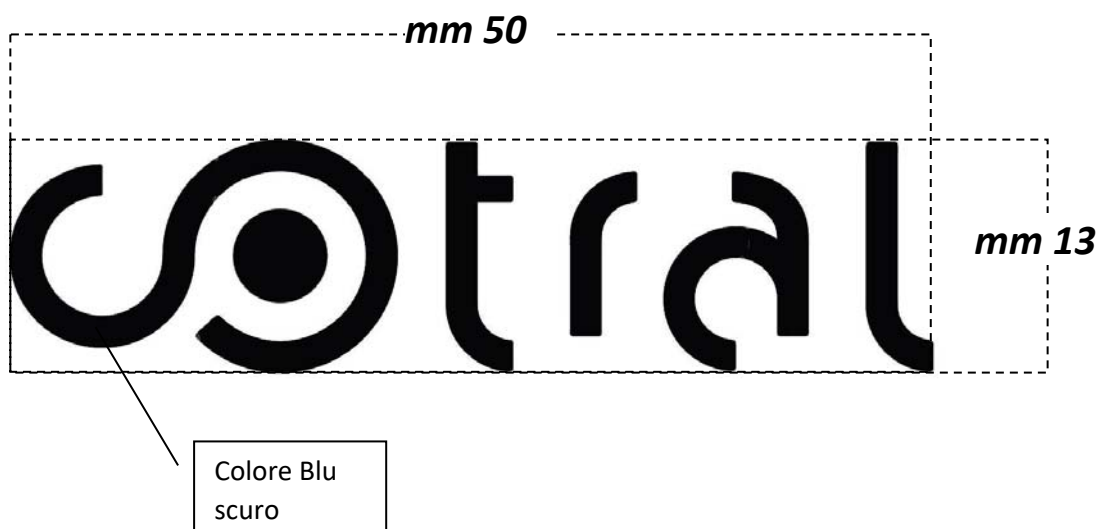


SCHEDA TECNICA N. 7

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Camicia ML	Inverno	Maschile	Conducenti
Esterno	Camicia ML	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Composizione		97% cotone 3% elastomero		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		tela		UNI 8099
Colore		Celeste Pantone 290C		
Massa areica		110 g/m² ± 7%		UNI EN 12127
Titolo del filato		Ordito Ne 100/2 ± 10% Trama Ne 40/1 Den 40 EA ± 10%		UNI 9275
Filati al cm.		Ordito 56 ± 3 Trama 27 ± 3		UNI EN 1049-2
Resistenza a trazione		Ordito ≥ 200 N Trama ≥ 150 N		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione Ordito e Trama		≥ 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Variazione dimensionale Al lavaggio a 60°C ciclo-6N Asciugamento tipo C		Ordito ±3% Trama ±3%		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta:				
Alla luce artificiale		≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Al lavaggio		Degradazione e scarico ≥4/5		UNI EN ISO 105-C06 met C1S
Al sudore acido e alcalino		Degradazione e scarico ≥4/5		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEMA A
LOGO AZIENDALE**



ALLEGATO 1

**CAMICIA MANICHE LUNGHE
PER IL PERSONALE FEMMINILE
CONDUCENTI**





Specifiche Tecniche n. 11 - 2025

***MAGLIETTA POLO MANICHE CORTE
PER IL PERSONALE MASCHILE***

CONDUCENTI - VERIFICATORI

CAPO I - GENERALITA'

1. La maglietta polo a maniche corte si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - un colletto;
 - due maniche.
2. La maglietta è realizzata in tessuto di colore blu
3. La maglietta polo è prevista in complessive 8 taglie, dalla XS alla 4XL

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è costituito da un davanti ed un dietro.

Sul davanti è presente una apertura verticale profonda cm 13 circa. Sulla parte libera destra sono applicati tre bottoni a quattro fori in resina tipo madreperla di colore in tono con il manufatto. Sulla parte libera sinistra sono realizzate tre asole in corrispondenza dei bottoni (quella superiore orizzontale, quella centrale e la inferiore verticali).

Il davanti e il dietro sono uniti ai fianchi con cuciture realizzate con macchina tagliacuci e successiva copertura a due aghi. Le cuciture di unione del davanti con il dietro si interrompono a ca cm 5 da fondo, in modo da realizzare due spacchi laterali. Alle spalle l'unione è ottenuta tramite una cucitura a tagliacuci successivamente ribattuta con macchina a due aghi. Il fondo del davanti e del dietro sono rifiniti con un orlo alto cm 2,5 circa cucito con macchina a due aghi.

2. Colletto

Il colletto, tipo colletto per camicia, è realizzato con la medesima fibra del tessuto base, in maglia a costa di colore blu. In corrispondenza delle punte del colletto sono cuciti due tratti di tessuto arancione Pantone 138c delle dimensioni di ca mm 25 x 7. Il colletto è unito alla maglietta con una cucitura realizzata con macchina tagliacuci e successivamente ribattuta con macchina a due aghi.

3. Maniche

Le due mezze maniche sono applicate mediante cuciture realizzate con macchina tagliacuci successivamente ribattute con macchina a due aghi con copertura. Su entrambi le maniche è applicato un polsino realizzato in maglia a costa alto 3 cm circa, di colore blu. La cucitura di unione del polsino alla manica è realizzata con macchina tagliacuci. Tale polsino termina con una striscia di colore arancione (Pantone 138c) alta ca mm 4

4. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

Al fine di migliorare la funzionalità operativa ed il comfort della maglietta polo, le cuciture devono avere un sistema di copertura interna totale che non lascia libero nessun lembo delle cuciture stesse.

5. Inserti traspiranti

Al fine di aumentare l'effetto traspirante, nella zona delle ascelle è applicato un tessuto realizzato con la stessa fibra della maglietta, ma con un peso inferiore.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti della maglietta all'altezza del petto, lato sinistro a capo indossato, è ricamato, con filo bianco, il logo aziendale riportato sulla Scheda A.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno della maglietta devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO V – IMBALLAGGIO

Le magliette dovranno essere stirate, piegate ed inserite in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 8
- Tessuto per inserti: Scheda Tecnica n. 9

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini della maglietta polo. Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione



SCHEDA TECNICA N. 8

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Polo MC	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Esterno	Polo MC	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Esterno	Polo ML	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Esterno	Polo ML	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima		100 % microfibra di polipropilene		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533 c		
Intreccio		Lavorazione Piquet		UNI EN ISO 4921
Titolo del filato		dtex 70 x 2 (titolo unico 140) ± 5%		UNI 9275 – Metodo A
Massa areica		160 g/m² ± 10%		UNI EN 12127
Resistenza alla perforazione		≥ 350 N		UNI 5421 (sfera di 20 mm Ø)
Resistenza allo scoppio		≥ 600 Kpa (area di prova 7,3 cm²)		UNI EN ISO 13938-2
Resistenza all'abrasione		Primi due fili rotti dopo 15.000 cicli (pressione 9 kPa) Indice ≥ 4		UNI EN ISO 12947/1-2
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido		≤ 5 % nella lunghezza ≤ 5 % nella larghezza		UNI EN ISO 6330 (4N, det. ECE, 20 lavaggi, asc. C) UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e di palline (pilling)		Sul tessuto contro sé stesso: Grado 4 Dopo 20 lavaggi a 40°C: Grado 4		UNI EN ISO 12945-1 (20.000 rivoluzioni) UNI EN ISO 6330 (lav. A, met. 4N, det. ECE, 20 lavaggi, asc.C)
Permeabilità all'aria		≥ 600 mm/s		UNI EN ISO 9237
Resistenza evaporativa Ret		≤ 5 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Resistenza termica Rct		≤ 0,03 m²K/W		UNI EN ISO 11092
Fattore di protezione UV Verifica dopo 5 cicli di lavaggio		UPF ≥ 40		UNI EN 13758-1 Verifica dopo 5 cicli di lavaggio UNI EN ISO 6330, 4N, asciug. C
Fattore di riflessione solare Verifica dopo 5 cicli di lavaggio		≥ 0,20		UNI EN 14501 UNI EN ISO 6330, 4N, C
Capacità antibatterica Abbattimento della carica batterica		dei seguenti ceppi: ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC 6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 % di abbattimento ≥ 90%		AATCC 100
Solidità della tinta:				
Alla luce artificiale		≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Agli acidi		Degradazione ≥ 4		UNI EN ISO 105 E05
Agli alcali		Degradazione ≥ 4		UNI EN ISO 105 E06
Al sudore		Acido: degradazione e scarico ≥ 4 Alcalino: degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E04
Al lavaggio domestico e commerciale a 40°C		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-C06 C1S (dopo 20 cicli di lavaggio)
Allo sfregamento a secco ed ad umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12

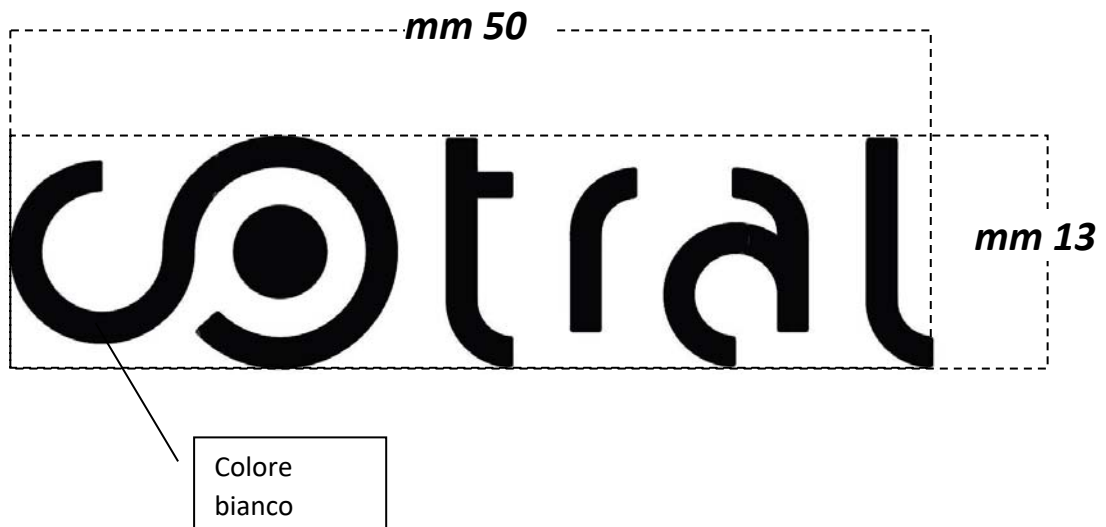
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEMA TECNICA N. 9

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Inserti ascelle	Polo MC	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Inserti ascelle	Polo MC	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Inserti ascelle	Polo ML	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Inserti ascelle	Polo ML	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Composizione		100% polipropilene		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Piquet		UNI EN ISO 4291
Massa areica		100 g/m² ± 10%		UNI EN 12127
Resistenza alla formazione di pilling (20.000 rivoluzioni)		Sul tessuto contro sé stesso: grado 4 Dopo 20 lavaggi a 40°C: grado 4		UNI EN ISO 12945-1 UNI EN ISO 6330, 4N, asciugamento in piano (C)
Resistenza alla perforazione		≥ 250 N		UNI 5421 (sfera di 20 mm Ø)
Resistenza evaporativa		Ret ≤ 4 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Resistenza termica		Rct ≤ 0.02 m²K/W		UNI EN ISO 11092
Permeabilità all'aria		≥ 1200 mm/s		UNI EN ISO 9237
Variazione dimensionale		± 5%		UNI EN ISO 6330, 4N, asciugamento in piano (C) UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Sudore		Acido: degradazione e scarico ≥ 3 Alcalino: degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-E04
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-C06 A1S
Acidi		Degradazione ≥ 3		UNI EN ISO 105-E06
Alcali		Degradazione ≥ 3		UNI EN ISO 105-E05
Allo sfregamento a secco ed ad umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12
Capacità antibatterica		Dei seguenti ceppi: ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 % di abbattimento ≥ 90%		AATCC 100

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEDA A
LOGO AZIENDALE**



**MAGLIETTA POLO MANICHE CORTE
PER IL PERSONALE MASCHILE**
CONDUCENTI - VERIFICATORI



Inserto
Sotto ascellare



Spacchetti
laterali





Specifiche Tecniche n. 12 - 2025

***MAGLIETTA POLO MANICHE CORTE
PER IL PERSONALE FEMMINILE***

CONDUCENTI - VERIFICATRICI



CAPO I - GENERALITA'

1. La maglietta polo a maniche corte si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - un colletto;
 - due maniche.
2. La maglietta è realizzata in tessuto di colore blu
3. La maglietta polo è prevista in complessive 8 taglie, dalla XXS alla 3XL

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è costituito da un davanti ed un dietro.

Sul davanti è presente una apertura verticale profonda cm 13 circa. Sulla parte libera sinistra sono applicati tre bottoni a quattro fori in resina tipo madreperla di colore in tono con il manufatto. Il bottone posto più in alto è a ca 8 cm dall'attaccatura del colletto. Sulla parte libera destra sono realizzate tre asole in corrispondenza dei bottoni (quella superiore orizzontale, quella centrale e la inferiore verticali).

Il davanti e il dietro sono uniti ai fianchi con cuciture realizzate con macchina tagliacuci e successiva copertura a due aghi. Le cuciture di unione del davanti con il dietro si interrompono a ca cm 5 da fondo, in modo da realizzare due spacchi laterali.

La maglietta polo è sagomata in vita. Alle spalle l'unione è ottenuta tramite una cucitura a tagliacuci successivamente ribattuta con macchina a due aghi. Il fondo del davanti e del dietro sono rifiniti con un orlo alto cm 2,5 circa cucito con macchina a due aghi.

2. Colletto

Il colletto, tipo colletto per camicia, è realizzato con la medesima fibra del tessuto base, in maglia a costa di colore blu. In corrispondenza delle punte del colletto sono cuciti due tratti di tessuto arancione Pantone 138c delle dimensioni di ca mm 25 x 7. Il colletto è unito alla maglietta con una cucitura realizzata con macchina tagliacuci e successivamente ribattuta con macchina a due aghi.

3. Maniche

Le due mezze maniche sono applicate mediante cuciture realizzate con macchina tagliacuci successivamente ribattute con macchina a due aghi con copertura. Su entrambi le maniche è applicato un polsino realizzato in maglia a costa alto 3 cm circa, di colore blu. La cucitura di unione del polsino alla manica è realizzata con macchina tagliacuci. Tale polsino termina con una striscia di colore arancione (Pantone 138c) alta ca mm 4

4. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

Al fine di migliorare la funzionalità operativa ed il comfort della maglietta polo, le cuciture devono avere un sistema di copertura interna totale che non lascia libero nessun lembo delle cuciture stesse.

5. Inserti traspiranti

Al fine di aumentare l'effetto traspirante, nella zona delle ascelle è applicato un tessuto realizzato con la stessa fibra della maglietta, ma con un peso inferiore.



CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti della maglietta all'altezza del petto, lato sinistro a capo indossato, è ricamato, con filo bianco, il logo aziendale riportato sulla Scheda A.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno della maglietta devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO V – IMBALLAGGIO

Le magliette dovranno essere stirate, piegate ed inserite in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 8
- Tessuto per inserti: Scheda Tecnica n. 9

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini della maglietta polo. Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione



SCHEDA TECNICA N. 8

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Polo MC	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Esterno	Polo MC	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Esterno	Polo ML	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Esterno	Polo ML	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima		100 % microfibra di polipropilene		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533 c		
Intreccio		Lavorazione Piquet		UNI EN ISO 4921
Titolo del filato		dtex 70 x 2 (titolo unico 140) ± 5%		UNI 9275 – Metodo A
Massa areica		160 g/m² ± 10%		UNI EN 12127
Resistenza alla perforazione		≥ 350 N		UNI 5421 (sfera di 20 mm Ø)
Resistenza allo scoppio		≥ 600 Kpa (area di prova 7,3 cm²)		UNI EN ISO 13938-2
Resistenza all'abrasione		Primi due fili rotti dopo 15.000 cicli (pressione 9 kPa) Indice ≥ 4		UNI EN ISO 12947/1-2
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido		≤ 5 % nella lunghezza ≤ 5 % nella larghezza		UNI EN ISO 6330 (4N, det. ECE, 20 lavaggi, asc. C) UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e di palline (pilling)		Sul tessuto contro sé stesso: Grado 4 Dopo 20 lavaggi a 40°C: Grado 4		UNI EN ISO 12945-1 (20.000 rivoluzioni) UNI EN ISO 6330 (lav. A, met. 4N, det. ECE, 20 lavaggi, asc.C)
Permeabilità all'aria		≥ 600 mm/s		UNI EN ISO 9237
Resistenza evaporativa Ret		≤ 5 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Resistenza termica Rct		≤ 0,03 m²K/W		UNI EN ISO 11092
Fattore di protezione UV Verifica dopo 5 cicli di lavaggio		UPF ≥ 40		UNI EN 13758-1 Verifica dopo 5 cicli di lavaggio UNI EN ISO 6330, 4N, asciug. C
Fattore di riflessione solare Verifica dopo 5 cicli di lavaggio		≥ 0,20		UNI EN 14501 UNI EN ISO 6330, 4N, C
Capacità antibatterica Abbattimento della carica batterica		dei seguenti ceppi: ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC 6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 % di abbattimento ≥ 90%		AATCC 100
Solidità della tinta:				
Alla luce artificiale		≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Agli acidi		Degradazione ≥ 4		UNI EN ISO 105 E05
Agli alcali		Degradazione ≥ 4		UNI EN ISO 105 E06
Al sudore		Acido: degradazione e scarico ≥ 4 Alcalino: degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E04
Al lavaggio domestico e commerciale a 40°C		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-C06 C1S (dopo 20 cicli di lavaggio)
Allo sfregamento a secco ed ad umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche



SCHEDA TECNICA N. 9

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Inserti ascelle	Polo MC	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Inserti ascelle	Polo MC	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Inserti ascelle	Polo ML	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Inserti ascelle	Polo ML	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Composizione		100% polipropilene		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Piquet		UNI EN ISO 4291
Massa areica		100 g/m² ± 10%		UNI EN 12127
Resistenza alla formazione di pilling (20.000 rivoluzioni)		Sul tessuto contro sé stesso: grado 4 Dopo 20 lavaggi a 40°C: grado 4		UNI EN ISO 12945-1 UNI EN ISO 6330, 4N, asciugamento in piano (C)
Resistenza alla perforazione		≥ 250 N		UNI 5421 (sfera di 20 mm Ø)
Resistenza evaporativa		Ret ≤ 4 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Resistenza termica		Rct ≤ 0.02 m²K/W		UNI EN ISO 11092
Permeabilità all'aria		≥ 1200 mm/s		UNI EN ISO 9237
Variazione dimensionale		± 5%		UNI EN ISO 6330, 4N, asciugamento in piano (C) UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Sudore		Acido: degradazione e scarico ≥ 3 Alcalino: degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-E04
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-C06 A1S
Acidi		Degradazione ≥ 3		UNI EN ISO 105-E06
Alcali		Degradazione ≥ 3		UNI EN ISO 105-E05
Allo sfregamento a secco ed ad umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12
Capacità antibatterica		Dei seguenti ceppi: <ul style="list-style-type: none">▪ E-COLI ATCC 8739▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 % di abbattimento ≥ 90%		AATCC 100

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEDA A
LOGO AZIENDALE**



Colore
bianco



ALLEGATO 1

MAGLIETTA POLO MANICHE CORTE
PER IL PERSONALE FEMMINILE
CONDUCENTI - VERIFICATRICI



Inserto
sottoascellare



Spacchetti
laterali



Specifiche Tecniche n. 13 - 2025

***MAGLIETTA POLO MANICHE LUNGHE
PER IL PERSONALE MASCHILE***

CONDUCENTI - VERIFICATORI

CAPO I - GENERALITA'

1. La maglietta polo a maniche lunghe si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - un colletto;
 - due maniche.
2. La maglietta è realizzata in tessuto di colore blu
3. La maglietta polo è prevista in complessive 8 taglie, dalla XS alla 4XL

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è costituito da un davanti ed un dietro.

Sul davanti è presente una apertura verticale profonda cm 13 circa. Sulla parte libera destra sono applicati tre bottoni a quattro fori in resina tipo madreperla di colore in tono con il manufatto. Sulla parte libera sinistra sono realizzate tre asole in corrispondenza dei bottoni (quella superiore orizzontale, quella centrale e la inferiore verticali).

Il davanti e il dietro sono uniti ai fianchi con cuciture realizzate con macchina tagliacuci e successiva copertura a due aghi. Le cuciture di unione del davanti con il dietro si interrompono a ca cm 5 da fondo, in modo da realizzare due spacchi laterali. Alle spalle l'unione è ottenuta tramite una cucitura a tagliacuci successivamente ribattuta con macchina a due aghi. Il fondo del davanti e del dietro sono rifiniti con un orlo alto cm 2,5 circa cucito con macchina a due aghi.

2. Colletto

Il colletto, tipo colletto per camicia, è realizzato con la medesima fibra del tessuto base, in maglia a costa di colore blu. In corrispondenza delle punte del colletto sono cuciti due tratti di tessuto arancione Pantone 138c delle dimensioni di ca mm 25 x 7. Il colletto è unito alla maglietta con una cucitura realizzata con macchina tagliacuci e successivamente ribattuta con macchina a due aghi.

3. Maniche

Le due maniche lunghe sono applicate mediante cuciture realizzate con macchina tagliacuci successivamente ribattute con macchina a due aghi con copertura. Su entrambi le maniche è applicato un polsino realizzato in maglia a costa alto 3 cm circa, di colore blu. La cucitura di unione del polsino alla manica è realizzata con macchina tagliacuci. Tale polsino termina con una striscia di colore arancione (Pantone 138c) alta ca mm 4

4. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

Al fine di migliorare la funzionalità operativa ed il comfort della maglietta polo, le cuciture devono avere un sistema di copertura interna totale che non lascia libero nessun lembo delle cuciture stesse.

5. Inserti traspiranti

Al fine di aumentare l'effetto traspirante, nella zona delle ascelle è applicato un tessuto realizzato con la stessa fibra della maglietta, ma con un peso inferiore.



CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti della maglietta all'altezza del petto, lato sinistro a capo indossato, è ricamato, con filo bianco, il logo aziendale riportato sulla Scheda A.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno della maglietta devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO V – IMBALLAGGIO

Le magliette dovranno essere stirate, piegate ed inserite in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 8
- Tessuto per inserti: Scheda Tecnica n. 9

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini della maglietta polo. Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione



SCHEDA TECNICA N. 8

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Polo MC	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Esterno	Polo MC	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Esterno	Polo ML	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Esterno	Polo ML	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima		100 % microfibra di polipropilene		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533 c		
Intreccio		Lavorazione Piquet		UNI EN ISO 4921
Titolo del filato		dtex 70 x 2 (titolo unico 140) ± 5%		UNI 9275 – Metodo A
Massa areica		160 g/m² ± 10%		UNI EN 12127
Resistenza alla perforazione		≥ 350 N		UNI 5421 (sfera di 20 mm Ø)
Resistenza allo scoppio		≥ 600 Kpa (area di prova 7,3 cm²)		UNI EN ISO 13938-2
Resistenza all'abrasione		Primi due fili rotti dopo 15.000 cicli (pressione 9 kPa) Indice ≥ 4		UNI EN ISO 12947/1-2
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido		≤ 5 % nella lunghezza ≤ 5 % nella larghezza		UNI EN ISO 6330 (4N, det. ECE, 20 lavaggi, asc. C) UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e di palline (pilling)		Sul tessuto contro sé stesso: Grado 4 Dopo 20 lavaggi a 40°C: Grado 4		UNI EN ISO 12945-1 (20.000 rivoluzioni) UNI EN ISO 6330 (lav. A, met. 4N, det. ECE, 20 lavaggi, asc.C)
Permeabilità all'aria		≥ 600 mm/s		UNI EN ISO 9237
Resistenza evaporativa Ret		≤ 5 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Resistenza termica Rct		≤ 0,03 m²K/W		UNI EN ISO 11092
Fattore di protezione UV Verifica dopo 5 cicli di lavaggio		UPF ≥ 40		UNI EN 13758-1 Verifica dopo 5 cicli di lavaggio UNI EN ISO 6330, 4N, asciug. C
Fattore di riflessione solare Verifica dopo 5 cicli di lavaggio		≥ 0,20		UNI EN 14501 UNI EN ISO 6330, 4N, C
Capacità antibatterica Abbattimento della carica batterica		dei seguenti ceppi: ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC 6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 % di abbattimento ≥ 90%		AATCC 100
Solidità della tinta:				
Alla luce artificiale		≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Agli acidi		Degradazione ≥ 4		UNI EN ISO 105 E05
Agli alcali		Degradazione ≥ 4		UNI EN ISO 105 E06
Al sudore		Acido: degradazione e scarico ≥ 4 Alcalino: degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E04
Al lavaggio domestico e commerciale a 40°C		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-C06 C1S (dopo 20 cicli di lavaggio)
Allo sfregamento a secco ed ad umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

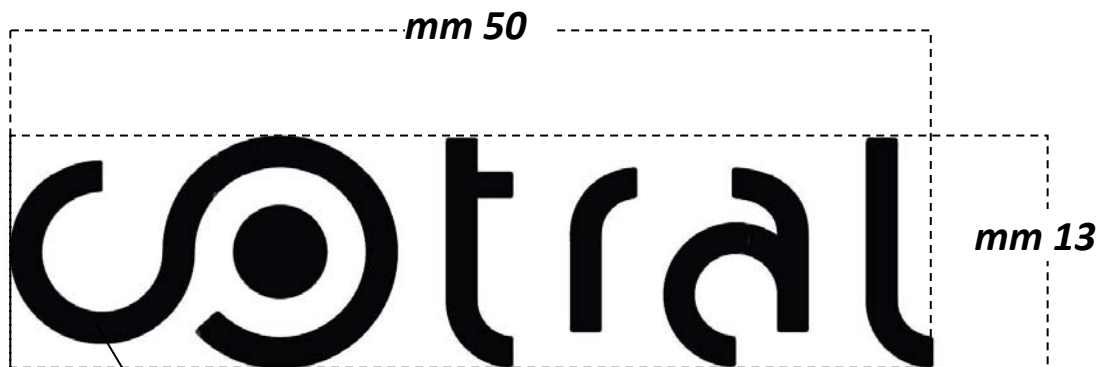


SCHEDA TECNICA N. 9

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Inserti ascelle	Polo MC	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Inserti ascelle	Polo MC	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Inserti ascelle	Polo ML	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Inserti ascelle	Polo ML	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Composizione		100% polipropilene		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Piquet		UNI EN ISO 4291
Massa areica		100 g/m² ± 10%		UNI EN 12127
Resistenza alla formazione di pilling (20.000 rivoluzioni)		Sul tessuto contro sé stesso: grado 4 Dopo 20 lavaggi a 40°C: grado 4		UNI EN ISO 12945-1 UNI EN ISO 6330, 4N, asciugamento in piano (C)
Resistenza alla perforazione		≥ 250 N		UNI 5421 (sfera di 20 mm Ø)
Resistenza evaporativa		Ret ≤ 4 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Resistenza termica		Rct ≤ 0.02 m²K/W		UNI EN ISO 11092
Permeabilità all'aria		≥ 1200 mm/s		UNI EN ISO 9237
Variazione dimensionale		± 5%		UNI EN ISO 6330, 4N, asciugamento in piano (C) UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Sudore		Acido: degradazione e scarico ≥ 3 Alcalino: degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-E04
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-C06 A1S
Acidi		Degradazione ≥ 3		UNI EN ISO 105-E06
Alcali		Degradazione ≥ 3		UNI EN ISO 105-E05
Allo sfregamento a secco ed ad umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12
Capacità antibatterica		Dei seguenti ceppi: <ul style="list-style-type: none">E-COLI ATCC 8739STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538PKLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 % di abbattimento ≥ 90%		AATCC 100

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEMA A
LOGO AZIENDALE**



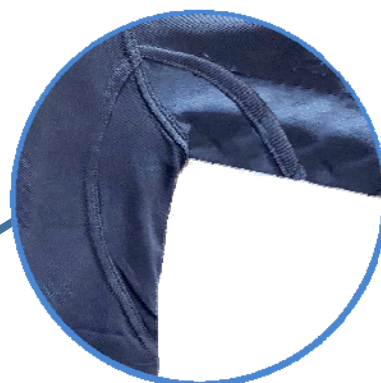
Colore
bianco



S.T. 13_2025 - MAGLIETTA POLO MANICHE LUNGHE PER IL PERSONALE MASCHILE
CONDUCENTI - VERIFICATORI

ALLEGATO 1

MAGLIETTA POLO MANICHE LUNGHE
PER IL PERSONALE MASCHILE
CONDUCENTI - VERIFICATORI



Inserto
sottoascellare



Spacchetti
laterali





Specifiche Tecniche n. 14 - 2025

***MAGLIETTA POLO MANICHE LUNGHE
PER IL PERSONALE FEMMINILE***

CONDUCENTI - VERIFICATRICI

CAPO I - GENERALITA'

1. La maglietta polo a maniche lunghe si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - un colletto;
 - due maniche.
2. La maglietta è realizzata in tessuto di colore blu
3. La maglietta polo è prevista in complessive 8 taglie, dalla XS alla 4XL

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è costituito da un davanti ed un dietro.

Sul davanti è presente una apertura verticale profonda cm 13 circa. Sulla parte libera sinistra sono applicati tre bottoni a quattro fori in resina tipo madreperla di colore in tono con il manufatto. Il bottone posto più in alto è a ca 8 cm dall'attaccatura del colletto. Sulla parte libera destra sono realizzate tre asole in corrispondenza dei bottoni (quella superiore orizzontale, quella centrale e la inferiore verticali).

Il davanti e il dietro sono uniti ai fianchi con cuciture realizzate con macchina tagliacuci e successiva copertura a due aghi. Le cuciture di unione del davanti con il dietro si interrompono a ca cm 5 da fondo, in modo da realizzare due spacchi laterali. Alle spalle l'unione è ottenuta tramite una cucitura a tagliacuci successivamente ribattuta con macchina a due aghi. Il fondo del davanti e del dietro sono rifiniti con un orlo alto cm 2,5 circa cucito con macchina a due aghi.

La maglietta polo è sagomata in vita

2. Colletto

Il colletto, tipo colletto per camicia, è realizzato con la medesima fibra del tessuto base, in maglia a costa di colore blu. In corrispondenza delle punte del colletto sono cuciti due tratti di tessuto arancione Pantone 138c delle dimensioni di ca mm 25 x 7. Il colletto è unito alla maglietta con una cucitura realizzata con macchina tagliacuci e successivamente ribattuta con macchina a due aghi.

3. Maniche

Le due maniche lunghe sono applicate mediante cuciture realizzate con macchina tagliacuci successivamente ribattute con macchina a due aghi con copertura. Su entrambi le maniche è applicato un polsino realizzato in maglia a costa alto 3 cm circa, di colore blu. La cucitura di unione del polsino alla manica è realizzata con macchina tagliacuci. Tale polsino termina con una striscia di colore arancione (Pantone 138c) alta ca mm 4

4. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

Al fine di migliorare la funzionalità operativa ed il comfort della maglietta polo, le cuciture devono avere un sistema di copertura interna totale che non lascia libero nessun lembo delle cuciture stesse.

5. Inserti traspiranti

Al fine di aumentare l'effetto traspirante, nella zona delle ascelle è applicato un tessuto realizzato con la stessa fibra della maglietta, ma con un peso inferiore.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti della maglietta all'altezza del petto, lato sinistro a capo indossato, è ricamato, con filo bianco, il logo aziendale riportato sulla Scheda A.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno della maglietta devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO V – IMBALLAGGIO

Le magliette dovranno essere stirate, piegate ed inserite in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 8
- Tessuto per inserti: Scheda Tecnica n. 9

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini della maglietta polo. Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione



SCHEDA TECNICA N. 8

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Polo MC	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Esterno	Polo MC	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Esterno	Polo ML	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Esterno	Polo ML	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima		100 % microfibra di polipropilene		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533 c		
Intreccio		Lavorazione Piquet		UNI EN ISO 4921
Titolo del filato		dtex 70 x 2 (titolo unico 140) ± 5%		UNI 9275 – Metodo A
Massa areica		160 g/m² ± 10%		UNI EN 12127
Resistenza alla perforazione		≥ 350 N		UNI 5421 (sfera di 20 mm Ø)
Resistenza allo scoppio		≥ 600 Kpa (area di prova 7,3 cm²)		UNI EN ISO 13938-2
Resistenza all'abrasione		Primi due fili rotti dopo 15.000 cicli (pressione 9 kPa) Indice ≥ 4		UNI EN ISO 12947/1-2
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido		≤ 5 % nella lunghezza ≤ 5 % nella larghezza		UNI EN ISO 6330 (4N, det. ECE, 20 lavaggi, asc. C) UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e di palline (pilling)		Sul tessuto contro sé stesso: Grado 4 Dopo 20 lavaggi a 40°C: Grado 4		UNI EN ISO 12945-1 (20.000 rivoluzioni) UNI EN ISO 6330 (lav. A, met. 4N, det. ECE, 20 lavaggi, asc.C)
Permeabilità all'aria		≥ 600 mm/s		UNI EN ISO 9237
Resistenza evaporativa Ret		≤ 5 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Resistenza termica Rct		≤ 0,03 m²K/W		UNI EN ISO 11092
Fattore di protezione UV Verifica dopo 5 cicli di lavaggio		UPF ≥ 40		UNI EN 13758-1 Verifica dopo 5 cicli di lavaggio UNI EN ISO 6330, 4N, asciug. C
Fattore di riflessione solare Verifica dopo 5 cicli di lavaggio		≥ 0,20		UNI EN 14501 UNI EN ISO 6330, 4N, C
Capacità antibatterica Abbattimento della carica batterica		dei seguenti ceppi: ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC 6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 % di abbattimento ≥ 90%		AATCC 100
Solidità della tinta:				
Alla luce artificiale		≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Agli acidi		Degradazione ≥ 4		UNI EN ISO 105 E05
Agli alcali		Degradazione ≥ 4		UNI EN ISO 105 E06
Al sudore		Acido: degradazione e scarico ≥ 4 Alcalino: degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E04
Al lavaggio domestico e commerciale a 40°C		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-C06 C1S (dopo 20 cicli di lavaggio)
Allo sfregamento a secco ed ad umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

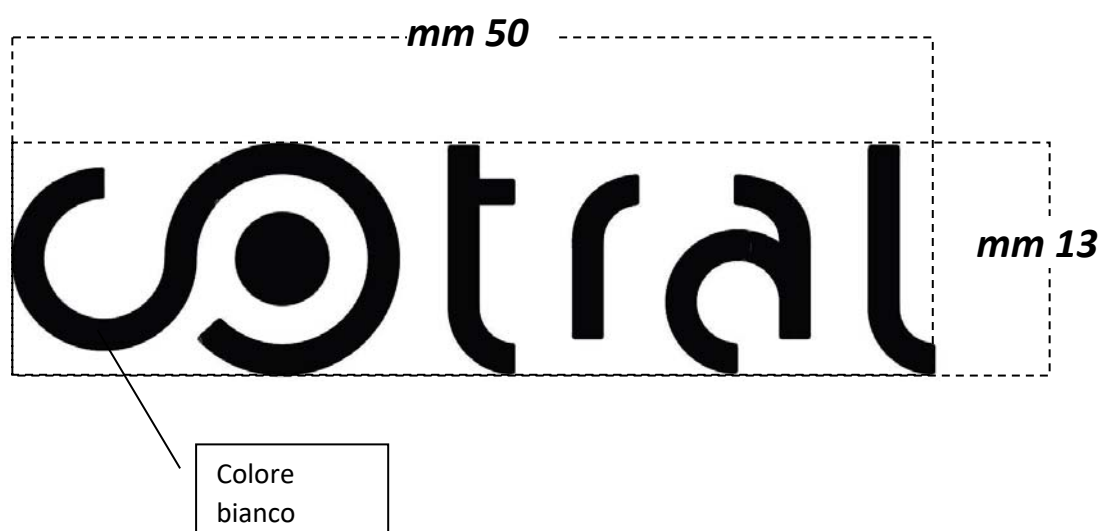


SCHEDA TECNICA N. 9

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Inserti ascelle	Polo MC	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Inserti ascelle	Polo MC	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
Inserti ascelle	Polo ML	Estate	Maschile	Conducenti - Verificatori
Inserti ascelle	Polo ML	Estate	Femminile	Conducenti - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Composizione		100% polipropilene		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Piquet		UNI EN ISO 4291
Massa areica		100 g/m² ± 10%		UNI EN 12127
Resistenza alla formazione di pilling (20.000 rivoluzioni)		Sul tessuto contro sé stesso: grado 4 Dopo 20 lavaggi a 40°C: grado 4		UNI EN ISO 12945-1 UNI EN ISO 6330, 4N, asciugamento in piano (C)
Resistenza alla perforazione		≥ 250 N		UNI 5421 (sfera di 20 mm Ø)
Resistenza evaporativa		Ret ≤ 4 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Resistenza termica		Rct ≤ 0.02 m²K/W		UNI EN ISO 11092
Permeabilità all'aria		≥ 1200 mm/s		UNI EN ISO 9237
Variazione dimensionale		± 5%		UNI EN ISO 6330, 4N, asciugamento in piano (C) UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Sudore		Acido: degradazione e scarico ≥ 3 Alcalino: degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-E04
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-C06 A1S
Acidi		Degradazione ≥ 3		UNI EN ISO 105-E06
Alcali		Degradazione ≥ 3		UNI EN ISO 105-E05
Allo sfregamento a secco ed ad umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12
Capacità antibatterica		Dei seguenti ceppi: <ul style="list-style-type: none">▪ E-COLI ATCC 8739▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 % di abbattimento ≥ 90%		AATCC 100

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEDA A
LOGO AZIENDALE**



ALLEGATO 1

MAGLIETTA POLO MANICHE LUNGHE
PER IL PERSONALE FEMMINILE
CONDUCENTI - VERIFICATRICI



Inserto
sottoascellare



Spacchetti
laterali





Specifiche Tecniche n. 15 - 2025

***MAGLIETTA POLO MANICHE CORTE
PER IL PERSONALE MASCHILE***

MECCANICI

CAPO I - GENERALITA'

1. La maglietta polo a maniche corte si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - un colletto;
 - due maniche.
2. La maglietta è realizzata in tessuto di colore blu
3. La maglietta polo è prevista in complessive 8 taglie, dalla XS alla 4XL

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è costituito da un davanti ed un dietro.

Sul davanti è presente una apertura verticale profonda cm 13 circa. Sulla parte libera destra sono applicati tre bottoni a quattro fori in resina tipo madreperla di colore in tono con il manufatto. Sulla parte libera sinistra sono realizzate tre asole in corrispondenza dei bottoni (quella superiore orizzontale, quella centrale e la inferiore verticali).

Il davanti e il dietro sono uniti ai fianchi con cuciture realizzate con macchina tagliacuci e successiva copertura a due aghi. Le cuciture di unione del davanti con il dietro si interrompono a ca cm 5 da fondo, in modo da realizzare due spacchi laterali. Alle spalle l'unione è ottenuta tramite una cucitura a tagliacuci successivamente ribattuta con macchina a due aghi. Il fondo del davanti e del dietro sono rifiniti con un orlo alto cm 2,5 circa cucito con macchina a due aghi.

2. Colletto

Il colletto, tipo colletto per camicia, è realizzato con la medesima fibra del tessuto base, in maglia a costa di colore blu. In corrispondenza delle punte del colletto sono cuciti due tratti di tessuto arancione Pantone 138c delle dimensioni di ca mm 25 x 7. Il colletto è unito alla maglietta con una cucitura realizzata con macchina tagliacuci e successivamente ribattuta con macchina a due aghi.

3. Maniche

Le due mezze maniche sono applicate mediante cuciture realizzate con macchina tagliacuci successivamente ribattute con macchina a due aghi con copertura. Su entrambi le maniche è applicato un polsino realizzato in maglia a costa alto 3 cm circa, di colore blu. La cucitura di unione del polsino alla manica è realizzata con macchina tagliacuci. Tale polsino termina con una striscia di colore arancione (Pantone 138c) alta ca mm 4

4. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

Al fine di migliorare la funzionalità operativa ed il comfort della maglietta polo, le cuciture devono avere un sistema di copertura interna totale che non lascia libero nessun lembo delle cuciture stesse.

5. Inserti traspiranti

Al fine di aumentare l'effetto traspirante, nella zona delle ascelle è applicato un tessuto realizzato con la stessa fibra della maglietta, ma con un peso inferiore.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti della maglietta all'altezza del petto, lato sinistro a capo indossato, è ricamato, con filo bianco, il logo aziendale riportato sulla Scheda A.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno della maglietta devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO V – IMBALLAGGIO

Le magliette dovranno essere stirate, piegate ed inserite in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto per inserti: Scheda Tecnica n. 10

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

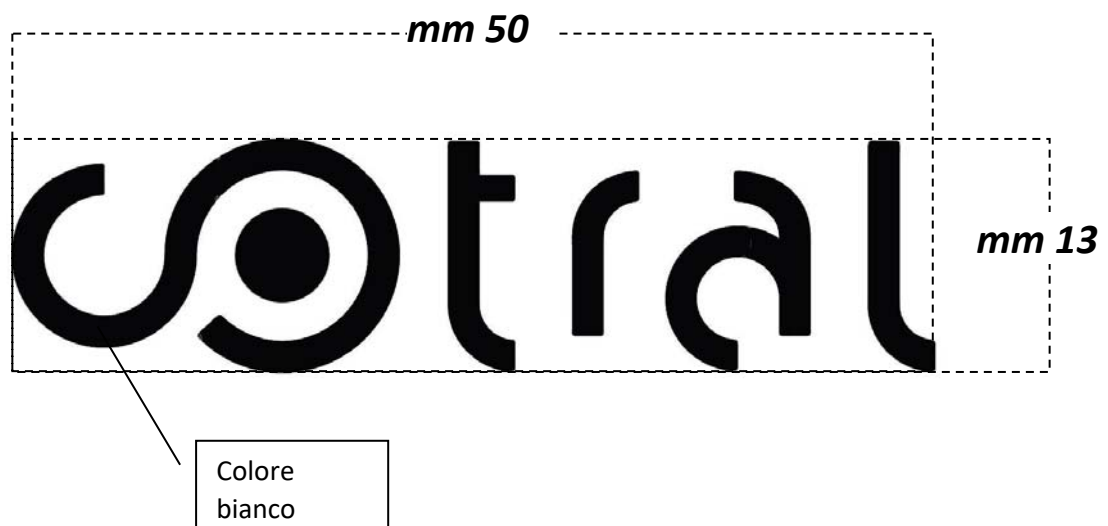
In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini della maglietta polo. Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 10

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Polo MC	Estate	Maschile	Meccanici
Esterno	Polo ML	Estate	Maschile	Meccanici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima		95% Viscosa 5% Elastan		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533 c		
Intreccio		Lavorazione Piquet		UNI EN ISO 4921
Massa areica		230 g/m² ± 10%		UNI EN 12127
Resistenza allo scoppio		≥ 300 Kpa (area di prova 7,3 cm²)		UNI EN ISO 13938-2
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido a 40 °C		≤ 5 % nella lunghezza ≤ 5 % nella larghezza		UNI EN ISO 6330 4G C UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e di palline (pilling)		Grado ≥ 4		UNI EN ISO 12945-1 (20.000 rivoluzioni)
Permeabilità all'aria		≥ 1000 mm/s		UNI EN ISO 9237
Resistenza evaporativa Ret		≤ 3,0 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Resistenza termica Rct		≤ 0,02 m²K/W		UNI EN ISO 11092
Indice di ossigeno (LOI) a nuovo e dopo 5 lavaggi a 40 °C asciugamento in piano		≥ 30%		UNI EN ISO 4589-2 UNI EN ISO 6330 4N C
Capacità antibatterica Abbattimento della carica batterica		dei seguenti ceppi: ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC 6538P % di abbattimento ≥ 75%		AATCC 100
Antistaticità		Conforme		UNI EN ISO 1149-3
Solidità della tinta:				
Alla luce artificiale		≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Al sudore		Acido: degradazione e scarico ≥ 4 Alcalino: degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E04
Al lavaggio domestico e commerciale a 40°C		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-C06
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 3-		UNI EN ISO 105-X12
Dopo 50 cicli di lavaggio in lavatrice a 40°C		Degradazione ≥ 3		UNI EN ISO 6330 4G C UNI EN ISO 105-A02

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEMA A
LOGO AZIENDALE**



MAGLIETTA POLO MANICHE CORTE
PER IL PERSONALE MASCHILE
MECCANICI





Specifiche Tecniche n. 16 - 2025

***MAGLIETTA POLO MANICHE LUNGHE
PER IL PERSONALE MASCHILE***

MECCANICI

CAPO I - GENERALITA'

1. La maglietta polo a maniche lunghe si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - un colletto;
 - due maniche.
2. La maglietta è realizzata in tessuto di colore blu
3. La maglietta polo è prevista in complessive 8 taglie, dalla XS alla 4XL

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è costituito da un davanti ed un dietro.

Sul davanti è presente una apertura verticale profonda cm 13 circa. Sulla parte libera destra sono applicati tre bottoni a quattro fori in resina tipo madreperla di colore in tono con il manufatto. Sulla parte libera sinistra sono realizzate tre asole in corrispondenza dei bottoni (quella superiore orizzontale, quella centrale e la inferiore verticali).

Il davanti e il dietro sono uniti ai fianchi con cuciture realizzate con macchina tagliacuci e successiva copertura a due aghi. Le cuciture di unione del davanti con il dietro si interrompono a ca cm 5 da fondo, in modo da realizzare due spacchi laterali. Alle spalle l'unione è ottenuta tramite una cucitura a tagliacuci successivamente ribattuta con macchina a due aghi. Il fondo del davanti e del dietro sono rifiniti con un orlo alto cm 2,5 circa cucito con macchina a due aghi.

2. Colletto

Il colletto, tipo colletto per camicia, è realizzato con la medesima fibra del tessuto base, in maglia a costa di colore blu. In corrispondenza delle punte del colletto sono cuciti due tratti di tessuto arancione Pantone 138c delle dimensioni di ca mm 25 x 7. Il colletto è unito alla maglietta con una cucitura realizzata con macchina tagliacuci e successivamente ribattuta con macchina a due aghi.

3. Maniche

Le due maniche lunghe sono applicate mediante cuciture realizzate con macchina tagliacuci successivamente ribattute con macchina a due aghi con copertura. Su entrambi le maniche è applicato un polsino realizzato in maglia a costa alto 3 cm circa, di colore blu. La cucitura di unione del polsino alla manica è realizzata con macchina tagliacuci. Tale polsino termina con una striscia di colore arancione (Pantone 138c) alta ca mm 4

4. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

Al fine di migliorare la funzionalità operativa ed il comfort della maglietta polo, le cuciture devono avere un sistema di copertura interna totale che non lascia libero nessun lembo delle cuciture stesse.

5. Inserti traspiranti

Al fine di aumentare l'effetto traspirante, nella zona delle ascelle è applicato un tessuto realizzato con la stessa fibra della maglietta, ma con un peso inferiore.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti della maglietta all'altezza del petto, lato sinistro a capo indossato, è ricamato, con filo bianco, il logo aziendale riportato sulla Scheda A.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno della maglietta devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO V – IMBALLAGGIO

Le magliette dovranno essere stirate, piegate ed inserite in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto per inserti: Scheda Tecnica n. 10

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

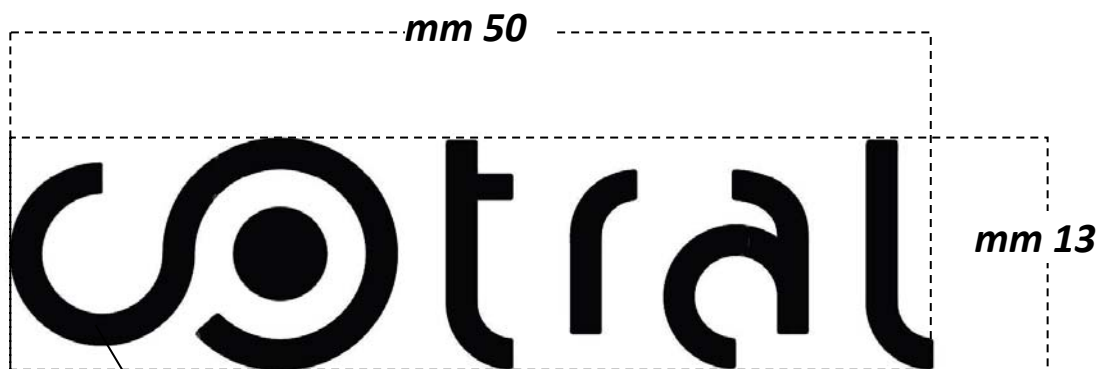
In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini della maglietta polo. Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 10

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Polo MC	Estate	Maschile	Meccanici
Esterno	Polo ML	Estate	Maschile	Meccanici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima		95% Viscosa 5% Elastan		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533 c		
Intreccio		Lavorazione Piquet		UNI EN ISO 4921
Massa areica		230 g/m² ± 10%		UNI EN 12127
Resistenza allo scoppio		≥ 300 Kpa (area di prova 7,3 cm²)		UNI EN ISO 13938-2
Variazione dimensionale al lavaggio ad umido a 40 °C		≤ 5 % nella lunghezza ≤ 5 % nella larghezza		UNI EN ISO 6330 4G C UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Tendenza alla formazione di pelosità superficiale e di palline (pilling)		Grado ≥ 4		UNI EN ISO 12945-1 (20.000 rivoluzioni)
Permeabilità all'aria		≥ 1300 mm/s		UNI EN ISO 9237
Resistenza evaporativa Ret		≤ 3,0 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Resistenza termica Rct		≤ 0,02 m²K/W		UNI EN ISO 11092
Indice di ossigeno (LOI) a nuovo e dopo 5 lavaggi a 40 °C asciugamento in piano		≥ 30%		UNI EN ISO 4589-2 UNI EN ISO 6330 4N C
Capacità antibatterica Abbattimento della carica batterica		dei seguenti ceppi: ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC 6538P % di abbattimento ≥ 75%		AATCC 100
Antistaticità		Conforme		UNI EN ISO 1149-3
Solidità della tinta:				
Alla luce artificiale		≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Al sudore		Acido: degradazione e scarico ≥ 4 Alcalino: degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E04
Al lavaggio domestico e commerciale a 40°C		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-C06
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 3-		UNI EN ISO 105-X12
Dopo 50 cicli di lavaggio in lavatrice a 40°C		Degradazione ≥ 3		UNI EN ISO 6330 4G C UNI EN ISO 105-A02

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEDA A
LOGO AZIENDALE**



Colore
bianco

ALLEGATO 1

MAGLIETTA POLO MANICHE LUNGHE
PER IL PERSONALE MASCHILE
MECCANICI



Spacchetti
laterali





Specifiche Tecniche n. 17- 2025

***PULLOVER
PER IL PERSONALE MASCHILE
CONDUCENTI***

CAPO I - GENERALITA'

1. Il pullover per il personale maschile si compone delle seguenti parti:
 - un corpo in due parti (anteriore e posteriore);
 - due maniche "a giro".
2. Il pullover è realizzato in tessuto di colore blu
3. Le taglie previste sono 6 e vanno dalla S alla 3XL

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

E' costituito da due parti, una anteriore ed una posteriore, realizzate in maglia rasata, unite lateralmente e sulle spalle con cuciture.

Esso presenta:

- sulla parte superiore, al centro del davanti, una scollatura a "V", sulla quale è applicato, mediante rammagliatura, per tutto il perimetro, un collareto realizzato con maglia a costine, ripiegato internamente, alto finito cm 3 ca. La scollatura a "V" è alta, nella taglia media, ca cm 18.
- al fondo una fascia alta cm 7-8, realizzata in maglia a costine, in prosecuzione del corpo.

Le cuciture al fondo del corpo ed all'interno del collareto (nel punto terminale della "V") sono bloccate con robusti punti di fermo.

2. Maniche

Le maniche sono realizzate, ciascuna, in un sol pezzo di tessuto a maglia identico a quello del corpo. Sono unite al corpo del manufatto mediante cucitura effettuata con macchina tagliacuci a punto sopraggito.

Le maniche presentano al fondo un polsino, alto cm 7-8, realizzato in maglia a costine, in prosecuzione della manica stessa. La cucitura longitudinale delle maniche è effettuata all'interno delle stesse, con macchina tagliacuci a punto sopraggito.

3. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti del pullover, all'altezza del petto sinistro, a pullover indossato, è ricamato, con filo di colore bianco, il logo aziendale riportato sulla Scheda A.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno del pullover devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,
-

CAPO V – IMBALLAGGIO

I pullover dovranno essere stirati, piegati ed inseriti in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 11

-

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini del pullover.

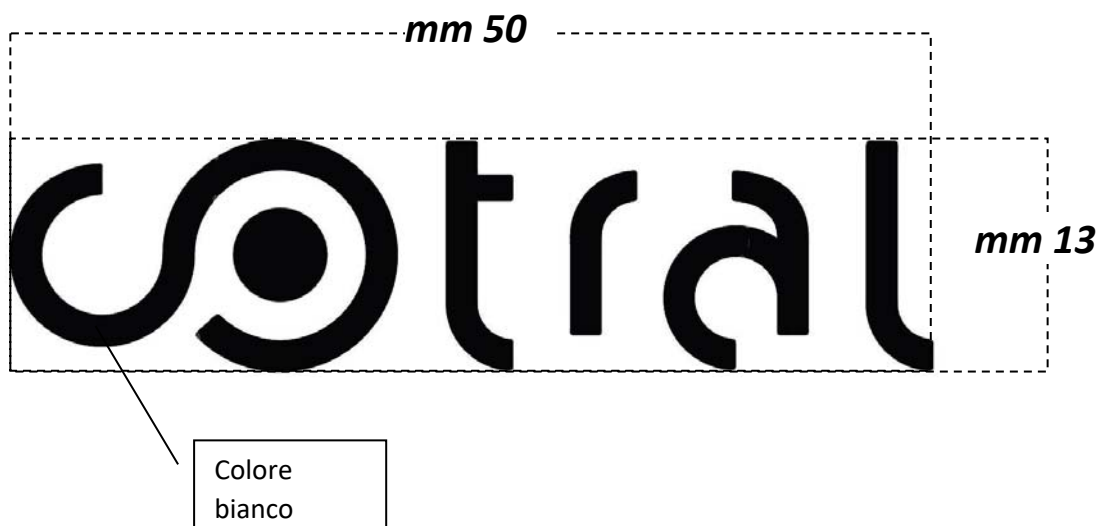
Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 11

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Pullover	Inverno	Maschile	Conducenti
Esterno	Pullover	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		68% lana vergine 32% polipropilene (antibatterico)		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533c		
Finezza della lana		≤ 21 micron		UNI 5423
Titolo filati		Nm 2/28 ± 10%		UNI 9275
Coste e riprese		Coste (file) ogni 5 cm: 40 ± 5 Riprese (ranghi) ogni 5 cm:50 ± 5		
Pilling test		Tessuto contro tessuto Dopo 20.000 cicli ≥ 3		UNI EN ISO 12945-1
Variazioni dimensionali lavaggio 4N asciugamento C		± 5%;		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Perforazione Con pallina da 20 cm		≥ 200 N		UNI 5421
Resistenza allo scoppio		≥ 200 kPa (area di prova 7,3 cm²)		UNI EN ISO 13938-2
Capacità antibatterica Abbattimento della carica batterica		dei seguenti ceppi: ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 Valutazione dell'effetto antibatterico: BUON EFFETTO		UNI EN ISO 20645
Solidità della tinta:				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Sudore		Degradazione ≥ 4/5 Scarico ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-E04
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-C06
Stiratura a caldo		Degradazione ≥ 4/5 Scarico ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-X11
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEDA A
LOGO AZIENDALE**



ALLEGATO 1

PULLOVER
PER IL PERSONALE MASCHILE
CONDUCENTI





Specifiche Tecniche n. 18 - 2025

***PULLOVER
PER IL PERSONALE FEMMINILE
CONDUCENTI***

CAPO I - GENERALITA'

1. Il pullover per il personale femminile si compone delle seguenti parti:
 - un corpo in due parti (anteriore e posteriore);
 - due maniche "a giro".
2. Il pullover è realizzato in tessuto di colore blu
3. Le taglie previste sono 6 e vanno dalla XS alla 2XL

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

E' costituito da due parti, una anteriore ed una posteriore, realizzate in maglia rasata, unite lateralmente e sulle spalle con cuciture.

Esso presenta:

- sulla parte superiore, al centro del davanti, una scollatura a "V", sulla quale è applicato, mediante rammagliatura, per tutto il perimetro, un collareto realizzato con maglia a costine, ripiegato internamente, alto finito cm 3 ca. La scollatura a "V" è alta, nella taglia media, ca cm 18.
- al fondo una fascia alta cm 7-8, realizzata in maglia a costine, in prosecuzione del corpo.

Le cuciture al fondo del corpo ed all'interno del collareto (nel punto terminale della "V") sono bloccate con robusti punti di fermo.

La linea del pullover femminile è più modellata ai fianchi rispetto a quella del pullover maschile.

2. Maniche

Le maniche sono realizzate, ciascuna, in un sol pezzo di tessuto a maglia identico a quello del corpo. Sono unite al corpo del manufatto mediante cucitura effettuata con macchina tagliacuci a punto sopraggitto.

Le maniche presentano al fondo un polsino, alto cm 7-8, realizzato in maglia a costine, in prosecuzione della manica stessa. La cucitura longitudinale delle maniche è effettuata all'interno delle stesse, con macchina tagliacuci a punto sopraggitto.

3. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti del pullover, all'altezza del petto sinistro, a pullover indossato, è ricamato, con filo di colore bianco, il logo aziendale riportato sulla Scheda A.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno del pullover devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,
-

CAPO V – IMBALLAGGIO

I pullover dovranno essere stirati, piegati ed inseriti in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 11

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini del pullover.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 11

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Pullover	Inverno	Maschile	Conducenti
Esterno	Pullover	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		68% lana vergine 32% polipropilene (antibatterico)		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533c		
Finezza della lana		≤ 21 micron		UNI 5423
Titolo filati		Nm 2/28 ± 10%		UNI 9275
Coste e riprese		Coste (file) ogni 5 cm: 40 ± 5 Riprese (ranghi) ogni 5 cm:50 ± 5		
Pilling test		Tessuto contro tessuto Dopo 20.000 cicli ≥ 3		UNI EN ISO 12945-1
Variazioni dimensionali lavaggio 4N asciugamento C		± 5%;		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Perforazione Con pallina da 20 cm		≥ 200 N		UNI 5421
Resistenza allo scoppio		≥ 200 kPa (area di prova 7,3 cm²)		UNI EN ISO 13938-2
Capacità antibatterica Abbattimento della carica batterica		dei seguenti ceppi: ▪ E-COLI ATCC 8739 ▪ STAFILOCOCCO AUREO ATCC6538P ▪ KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 Valutazione dell'effetto antibatterico: BUON EFFETTO		UNI EN ISO 20645
Solidità della tinta:				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Sudore		Degradazione ≥ 4/5 Scarico ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-E04
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-C06
Stiratura a caldo		Degradazione ≥ 4/5 Scarico ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-X11
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEMA A
LOGO AZIENDALE**



Colore
bianco

ALLEGATO 1

PULLOVER
PER IL PERSONALE MACHILE
CONDUCENTI





Specifiche Tecniche n. 19 - 2025

**MAGLIONE LUPETTO
UNISEX**

VERIFICATORI – VERIFICATRICI - MECCANICI

CAPO I - GENERALITA'

1. Il maglione “lupetto” unisex si compone delle seguenti parti:
 - un corpo in due parti (anteriore e posteriore);
 - un collo a “lupetto”;
 - due maniche “a giro”.
2. Il maglione “lupetto” è realizzato in tessuto pile di colore blu
3. Le taglie previste sono 6 e vanno dalla XS alla 2XL

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è costituito da due parti, una anteriore ed una posteriore, con al fondo, una fascia elastica alta cm. 2 circa. Nella parte superiore, al centro del davanti, è presente una apertura opportunamente rifinita e munita di chiusura lampo. Tale apertura è lunga ca cm 21 ed è protetta nella parte interna superiore sinistra da una striscia di tessuto (salva mento) che alla sommità va a formare un alloggiamento (*garage*) ove va a inserirsi il cursore.

All'altezza del petto sinistro, a maglione indossato, è realizzata una tasca interna, con apertura di cm 10 ca. chiusa da cerniera lampo di colore blu.

All'altezza dei fianchi sono realizzate due tasche verticali interne, con apertura di cm 17 ca. chiuse da cerniera lampo di colore blu.

Su tutti i tiranti delle chiusure lampo è applicato un tratto di fettuccia di tessuto, addoppiato, di colore arancione Pantone 138c.

2. Collo

Il collo del tipo a “lupetto” è alto cm 7 ca ed è applicato in modo da permettere l'inserimento sul davanti della chiusura lampo sopra menzionata.

Il collo presenta alla sommità il predetto tratto di tessuto salva mento.

3. Maniche

Le maniche sono costituite, ciascuna, da un sol tratto di tessuto, unito longitudinalmente da una cucitura realizzata in prosecuzione della cucitura di unione della parte anteriore e posteriore del corpo. Presentano al fondo un polsino in prosecuzione della manica, alto cm. 7 circa.

4. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti del lupetto, al di sopra dell'apertura della tasca al petto, è ricamato, con filo di colore bianco, il logo aziendale riportato sulla Scheda A.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno del pullover devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;

- Identificazione della taglia
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,

CAPO V – IMBALLAGGIO

I pullover dovranno essere stirati, piegati ed inseriti in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 12

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini del maglione.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

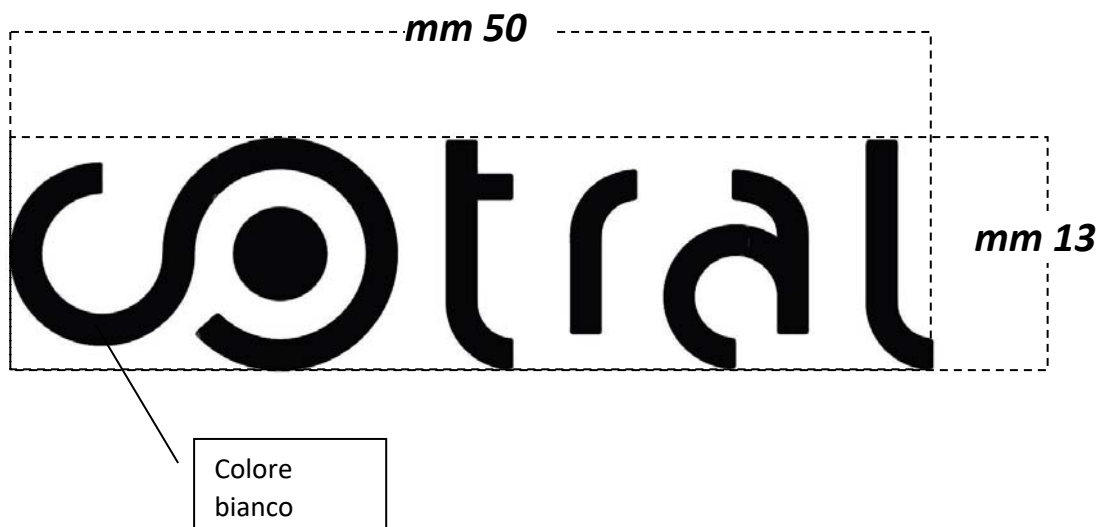


SCHEMA TECNICA N. 12

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Maglione Lupetto	Inverno	Unisex	Verificatoti – Verificatrici - Meccanici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Composizione		90% Poliestere 10% Elastan		Reg. UE 1007/2011
Armatura		Maglia effetto pile		UNI EN ISO 4921
Massa areica		260 g/m² ± 10%		UNI EN 12127
Resistenza alla formazione di pilling (20.000 rivoluzioni)		grado ≥ 3		UNI EN ISO 12945-1
Resistenza allo scoppio (area di prova 7,3 cm2)		≥ 300 Kpa		UNI EN ISO 13938-2:20
Resistenza all'abrasione, due fili rotti, (pressione 9 kPa)		≥ 50.000 cicli		UNI EN ISO 12947/1-2
Resistenza evaporativa		Ret ≤ 8 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Resistenza termica		Rct ≥ 0.050 m²K/W		UNI EN ISO 11092
Indice di ossigeno (LOI) Dopo 5 cicli di lavaggio		≥ 26%		UNI EN ISO 4589-2:2008 4G/C
Variazione dimensionale		± 8%		UNI EN ISO 6330, 4N, asciugamento C UNI EN ISO 5077
Capacità antibatterica		Abbattimento della carica batterica dei seguenti ceppi: E-COLI ATCC 8739 STAFILOCOCCO AUREO ATCC 6538P KLEBSIELLA PNEUMONIAE ATCC 4352 % di abbattimento ≥ 90%		AATCC 100:2012
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Sudore acido ed alcalino		Degradazione e Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-E04
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione e Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-C06 A1S
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12
Al lavaggio domestico e commerciale a 60°C		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-C06 C1S (condizioni di lavaggio e asciugatura sul tessuto dopo 20 cicli di lavaggio)

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEDA A
LOGO AZIENDALE**



ALLEGATO 1

**MAGLIONE LUPETTO
UNISEX**
VERIFICATORI – VERIFICATRICI - MECCANICI





Specifiche Tecniche n. 20 - 2025

**GILET MULTISTAGIONE
UNISEX**

CONDUCENTI

CAPO I - GENERALITA'

1. Il gilet, sprovvisto di maniche, si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - un colletto;
2. Il gilet è realizzato in tessuto di colore blu
3. Il gilet è previsto in complessive 6 taglie, dalla XS alla 2XL

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è costituito da due davanti, due fianchetti, un dietro ed uno spallone.

I davanti sono costituiti, ciascuno, da un tratto di tessuto unito con cuciture ai fianchetti, allo spallone, ed al colletto. L'unione dei davanti con lo spallone è realizzata con doppia cucitura.

Sul davanti sinistro, a gilet indossato, all'altezza del petto, è realizzata una tasca interna, con apertura orizzontale di cm 12 ca, chiusa con chiusura lampo di colore blu. La tasca all'interno è divisa in modo da realizzare uno scomparto idoneo a contenere una penna.

Su ciascun davanti, all'altezza della vita, è realizzata una tasca obliqua interna, con un'apertura di circa cm 17, regolata da chiusura lampo a vista di colore blu.

I davanti terminano al fondo con un ripiegio di ca 25 mm.

Sull'orlo del davanti destro è applicato, con adeguate cuciture, il nastro (prima semi cerniera) di una chiusura lampo divisibile a doppio cursore di colore blu, avente lunghezza variabile in relazione alle taglie; il nastro della seconda semi cerniera è applicato sul lato sinistro del davanti.

Le due semi cerniere proseguono sul colletto, in modo che la chiusura lampo, a vista, chiuda completamente il capo sul davanti dalla sommità del colletto alla parte inferiore dei davanti.

Su tutti i tiranti delle chiusure lampo è applicato un tratto di fettuccia di tessuto, addoppiato, di colore arancione Pantone 138c.

Il dietro termina al fondo con un ripiegio di ca 25 mm, in prosecuzione di analogo ripiegio dei davanti. Il dietro è unito allo spallone con doppia cucitura.

Il gilet è foderato internamente. Tra fodera e tessuto esterno è inserito una leggera imbottitura in tessuto.

All'interno del gilet sono realizzate, sulla fodera, due tasche interne all'altezza del petto, sinistro e destro. La tasca di destra, a capo indossato, è provvista di pattina e velcro di chiusura.

2. Colletto

Il colletto, del tipo alla coreana, è alto cm 8 ca, ed è realizzato con lo stesso tessuto del corpo del gilet.

All'interno il colletto è foderato con un leggero tessuto a maglia di colore blu come il tessuto esterno.

Il colletto è fissato con cuciture al dietro ed ai due davanti.

Le due semi cerniere applicate sui davanti del corpo proseguono lungo le parti libere del colletto fino alla sommità. Nella parte superiore il colletto presenta un tratto di

tessuto (dello stesso tipo di quello del corpo) di forma triangolare, applicato alla parte sinistra, con funzione di protezione della gola dalla cerniera

3. **Cuciture**

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti del gilet, lato sinistro a capo indossato, sopra la tasca al petto, in posizione centrale, è cucito un tratto di nastro velcro tipo “asola” di colore blu In tono con il tessuto. Su questo è applicato un tratto di nastro velcro parte maschio anch’esso di colore blu In tono con il tessuto, di uguali dimensioni, riportante ricamato in colore bianco il logo aziendale riprodotto sulla Scheda B.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All’interno del gilet devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- composizione del tessuto;
- taglia del manufatto;
- nominativo della Ditta;
- i simboli di manutenzione previsti dalla normativa UNI EN ISO 3758.

CAPO V – IMBALLAGGIO

Ciascuna giacca dovrà essere stirata ed inserita in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L’imballaggio primario e l’eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 13
- Tessuto fodera: Scheda Tecnica n. 14

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all’impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all’art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell’Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d’offerta, né le sostanze incluse nell’elenco di cui all’art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella “Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova”, (pagine 41, 42, 43 dell’Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell’Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell’Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006

(REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini del gilet.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 13

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Gilet	Multi stagione	Unisex	Conducenti
Esterno	Gilet	Multi stagione	Unisex	Meccanici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		65% Poliestere 32% Cotone 3% elastolefina		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533c		
Titolo filati		Ordito Nm 34 ± 10% Trama Nm 34 ± 10%		-UNI 9275
Armatura		Saia da 3		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n.38 fili al cm ± 2 fili; Trama: n. 24 fili al cm ± 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		215 g/m ² ± 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 900 N; Trama: ≥ 550 N;		UNI EN ISO 13934-1
Elasticità tessuto		≥ 9%		UNI EN ISO 20932-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Resistenza alla formazione di pilling (5000 cicli)		≥ grado 4		UNI EN ISO 12945-2
Variazioni dimensionali lavaggio 60°C Ciclo 6N - Asciugamento tipo F.		Ordito: ± 3%; Trama: ± 3%.		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta:				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-D01
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-C06 C1S
Sudore		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12

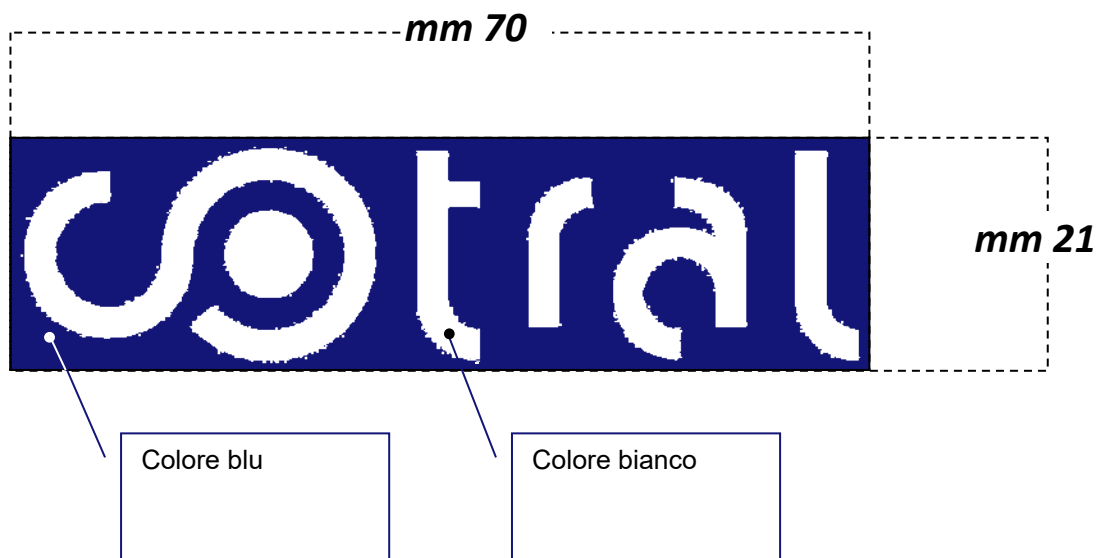
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEMA TECNICA N. 14

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Fodera	Gilet	Multi stagione	Unisex	Conducenti -
Fodera	Gilet HV	Multi stagione	Unisex	Verificatori - Verificatrici
Fodera	Gilet	Multi stagione	Unisex	Meccanici
Fodera	Giaccone	Inverno	Unisex	Conducenti - Meccanici
Fodera	Giacca esterna Giaccone HV	Inverno	Unisex	Verificatori - Verificatrici
Fodera	Corpetto interno Giaccone HV	Inverno	Unisex	Verificatori - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima		100% poliestere		Regolamento UE 1
Colore		Blu in tono con il tessuto esterno		
Titolo filati		Ordito dtex 86 ± 10% Trama dtex 86 ± 10%		-UNI 9275
Armatura		Tela		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 46 fili al cm ± 2 fili; Trama: n. 34 fili al cm ± 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		85 g/m ² ± 5%		UNI EN 12127
Forza a rottura		Ordito: ≥ 450 N; Trama: ≥ 350 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 7 N		UNI EN ISO 13937-1
Variazioni dimensionali lavaggio 60°C Ciclo 4N-6N - Asciugamento tipo C.		Ordito: ± 3%; Trama: ± 3%.		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Conducibilità termica in piano sul lato rovescio del tessuto		> 1 W/mK		ISO 22007-2
Resistività superficiale in piano sul lato rovescio del tessuto		< 10 ⁸ Ω		JIS K 7194
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a 60°C		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-C06 C1S
Sudore		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco e umido		Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA B
LOGO AZIENDALE



ALLEGATO 1

GILET MULTISTAGIONE
UNISEX
CONDUCENTI





Specifiche Tecniche n. 21 - 2025

***GILET ALTA VISIBILITÀ
MULTI STAGIONE
UNISEX***

VERIFICATORI - VERIFICATRICI

CAPO I - GENERALITA'

1. Il gilet, sprovvisto di maniche, si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - un colletto;
2. Il gilet è realizzato in tessuto di colore giallo fluo.
3. Il gilet deve essere DPI di seconda categoria
4. Il gilet è previsto in complessive 6 taglie, dalla XS alla 2XL

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è costituito da due davanti ed un dietro.

I davanti sono costituiti, ciascuno, da un tratto di tessuto unito:

- al dietro, sui fianchi;
- tra di loro, con una chiusura lampo.

Due bande retroriflettenti conformi alla norma UNI EN ISO 20471 sono termoapplicate al torace lungo tutta la circonferenza del capo.

Sul davanti, all'altezza del petto, sono realizzate:

- Sulla parte sinistra, a gilet indossato, all'altezza del petto, una tasca interna, di cm 13 ca, chiusa con chiusura lampo di colore blu, coperta da doppio listino. All'interno di tale tasca è realizzato uno scomparto porta penna.
- Sulla parte destra, una tasca a toppa su cui è applicata per ca due terzi in larghezza, una ulteriore tasca con soffietto laterale, coperta da pattina fermata con nastro velcro, di dimensioni idonee a contenere un dispositivo mobile di medie dimensioni.

Su ciascun davanti, all'altezza della vita, tra le due bande retroriflettenti è realizzata l'apertura di una tasca interna di larghezza cm 15 ca, chiusa da pattina fermata al centro con nastro velcro.

Sull'orlo del davanti destro è applicato, con adeguate cuciture, il nastro (prima semi cerniera) di una chiusura lampo divisibile di colore blu, avente lunghezza variabile in relazione alle taglie; il nastro della seconda semi cerniera è applicato sul lato sinistro del davanti.

Le due semi cerniere proseguono sul colletto, in modo che la chiusura lampo, visibile, chiuda completamente il capo sul davanti dalla sommità del colletto alla parte All'interno del gilet sono realizzate, sulla fodera, due tasche interne all'altezza del petto, sinistro e destro. La tasca di destra, a capo indossato, è provvista di pattina e velcro di chiusura.

I giromanica sono rifiniti con bordatura in nastro di colore blu.

Su tutti i tiranti delle chiusure lampo è applicato un tratto di fettuccia di tessuto, addoppiato, di colore blu

Il dietro è realizzato in modo da essere più svasato dei davanti,

Il gilet è foderato internamente. Tra fodera e tessuto esterno è inserito una leggera imbottitura in tessuto.

2. Colletto

Il colletto, addoppiato, del tipo alla coreana, è alto cm 8 ca, ed è realizzato con lo stesso tessuto del corpo del gilet.

Le due semi cerniere applicate sui davanti del corpo proseguono lungo le parti libere del colletto fino alla sommità.

3. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

- Sul davanti del gilet, lato sinistro a capo indossato, all'altezza del petto, è stampato il logo aziendale nei colori e misure riprodotti sulla Scheda C.
- Sul dietro del gilet, in posizione centrale, all'altezza delle spalle, è stampato il logo aziendale nei colori e misure riprodotti sulla Scheda D.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno del gilet devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della Ditta;
- Materia prima impiegata;
- Taglia del manufatto;
- I simboli di manutenzione previsti dalla normativa UNI EN ISO 3758.
- Codice articolo
- DPI di II categoria
- Marcatura CE
- Norme di riferimento e relativi pittogrammi: UNI EN ISO 13688 - UNI EN ISO 20471:2017 classe 2;
- Numero massimo di lavaggi del capo: max 30 x

CAPO V – REQUISITI DPI - CERTIFICAZIONI**Requisiti DPI**

Il capo è un DPI di II Categoria in conformità alla normativa UNI EN ISO 20471:2017 Classe 2

Certificazioni

- Certificato Esame UE del Tipo (in corso di validità) rilasciato da un Organismo Notificato
 - Dichiarazione di conformità UE,
- secondo quanto previsto dalle procedure di valutazione della conformità di cui all'art.19 del Regolamento UE 2016/425:

CAPO VI – IMBALLAGGIO

Ciascun gilet dovrà essere stirato ed inserito in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VII– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 15
- Tessuto fodera: Scheda Tecnica n. 14

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VIII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini del gilet.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 15

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Gilet HV	Multi stagione	Unisex	Verificatori - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Colore		Tessuto principale: giallo fluorescente		UNI EN ISO 20471
Composizione		55/65% cotone 35/45% poliestere		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Saia da 3		UNI 8099
Titolo		Ordito: dtex 167 ± 10% Trama: Nm 17 ± 10%		UNI 9275
Riduzioni		Ordito: 49 ± 2 fili/cm Trama: 23 ± 2 fili/cm		UNI EN 1049-2
Massa areica		230 g/m² ± 7%		UNI EN ISO 12127
Resistenza alla trazione		Ordito: ≥ 1300 N Trama: ≥ 900 N		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza a trazione cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza alla formazione di pilling (5.000 cicli)		Tessuto dopo 5 lavaggi industriali a 60°C: ≥ grado 3-4		UNI EN ISO 12945-2 UNI EN ISO 15797, tumbler
Variazioni dimensionali lavaggio 60°C Ciclo 6N - Asciugamento tipo C.		± 3% in lunghezza e larghezza		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Solidità del colore:				
- allo sfregamento		a secco: ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12
- al sudore (acido ed alcalino)		degradazione: ≥ 4 scarico: ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-E04
- al lavaggio a 60°C		degradazione: ≥ 4 scarico: ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-C06 C1S
- al lavaggio a secco		degradazione: ≥ 4		UNI EN ISO 105-D01

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEMA TECNICA N. 14

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Fodera	Gilet	Multi stagione	Unisex	Conducenti -
Fodera	Gilet HV	Multi stagione	Unisex	Verificatori - Verificatrici
Fodera	Gilet	Multi stagione	Unisex	Meccanici
Fodera	Giaccone	Inverno	Unisex	Conducenti - Meccanici
Fodera	Giacca esterna Giaccone HV	Inverno	Unisex	Verificatori - Verificatrici
Fodera	Corpetto interno Giaccone HV	Inverno	Unisex	Verificatori - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima		100% poliestere		Regolamento UE 1
Colore		Blu in tono con il tessuto esterno		
Titolo filati		Ordito dtex 86 ± 10% Trama dtex 86 ± 10%		-UNI 9275
Armatura		Tela		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 46 fili al cm ± 2 fili; Trama: n. 34 fili al cm ± 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		85 g/m ² ± 5%		UNI EN 12127
Forza a rottura		Ordito: ≥ 450 N; Trama: ≥ 350 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 7 N		UNI EN ISO 13937-1
Variazioni dimensionali lavaggio 60°C Ciclo 4N-6N - Asciugamento tipo C.		Ordito: ± 3%; Trama: ± 3%.		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Conducibilità termica in piano sul lato rovescio del tessuto		> 1 W/mK		ISO 22007-2
Resistività superficiale in piano sul lato rovescio del tessuto		< 10 ⁸ Ω		JIS K 7194
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a 60°C		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-C06 C1S
Sudore		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco e umido		Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA C
LOGO AZIENDALE



SCHEDA N. D
LOGO AZIENDALE



ALLEGATO 1

GILET ALTA VISIBILITÀ MULTISTAGIONE
UNISEX
VERIFICATORI - VERIFICATRICI





Specifiche Tecniche n. 22 - 2025

**GILET MULTISTAGIONE
UNISEX**

MECCANICI

CAPO I - GENERALITA'

1. Il gilet, sprovvisto di maniche, si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - varie tasche;
2. Il gilet è realizzato in tessuto di colore blu
3. Il gilet è previsto in complessive 6 taglie, dalla XS alla 2XL

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è costituito da due davanti, uno spallone ed un dietro.

I davanti sono costituiti, ciascuno, da un tratto di tessuto unito:

- al dietro, sui fianchi;
- allo spallone, con cucitura orizzontale all'altezza delle spalle;
- tra di loro, con una chiusura lampo.

I davanti sono sagomati in modo che, una volta uniti dalla chiusura lampo, formino uno scollo a "V" sul davanti

Lungo la cucitura orizzontale che unisce davanti allo spallone è inserita una "coda di topo" in materiale bianco/argento retroriflettente.

Sul davanti, all'altezza del petto, sono realizzate:

- sulla parte sinistra, a gilet indossato, una tasca quadrata con soffietti, con apertura di cm 12 ca, chiusa con pattina fermata ai lati con nastro velcro. Su tale tasca è fissata una "cornice" realizzata con lo stesso tessuto della tasca, con al centro cucito un tratto di materiale plastico trasparente. Tale "cornice" è cucita sulla tasca per tre lati, lasciando libero il lato verticale vicino la chiusura lampo centrale. Tale apertura è regolata tramite velcro.
- sulla parte destra, due tasche affiancate con soffietti, coperte da pattina fermata con nastro velcro.

Al di sopra delle due tasche applicate sulla parte destra, a ca cm 4 dall'attaccatura delle pattine, è applicato un nastro alto ca cm 2,5, cucito orizzontalmente in modo da formare tre guaine tipo cartucciera.

Su ciascun davanti, all'altezza della vita, è applicata una tasca con soffietti, con apertura di cm 16 ca, chiusa con cerniera lampo. Sul corpo di tale tasca sono cucite, vicine tra loro, due tasche a soffietto coperte ciascuna da pattina fermata con nastro velcro. La tasca vicino alla chiusura lampo è leggermente più larga di quella accanto. Le parti terminale anteriori libere dei davanti sono sdondate al fondo.

Sull'orlo del davanti destro, a ca cm 6 dal fondo, è applicato, con adeguate cuciture, il nastro (prima semi cerniera) di una chiusura lampo divisibile di colore blu, avente lunghezza variabile in relazione alle taglie; il nastro della seconda semi cerniera è applicato sul lato sinistro del davanti.

Le due semi cerniere proseguono fino all'inizio dello scollo a "V".

All'interno del gilet sono realizzate, sulla fodera, due tasche interne all'altezza del petto, sinistro e destro. La tasca di destra, a capo indossato, è provvista di pattina e velcro di chiusura.

Su tutti i tiranti delle chiusure lampo è applicato un tratto di fettuccia di tessuto, addoppiato, di colore arancione Pantone 138c.

Il dietro è collegato allo spallone con una cucitura orizzontale all'interno della quale è applicato una "coda di topo" in materiale bianco/argento retroriflettente, in corrispondenza di quella applicata sui davanti. Il gilet è foderato internamente. Tra fodera e tessuto esterno è inserito una leggera imbottitura.

2. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti del gilet, lato sinistro a capo indossato, sopra la tasca al petto, in posizione centrale, è cucito un tratto di nastro velcro tipo "asola" di colore blu in tono con il tessuto. Su questo è applicato un tratto di nastro velcro parte maschio anch'esso di colore blu in tono con il tessuto, di uguali dimensioni, riportante ricamato in colore bianco il logo aziendale riprodotto sulla Scheda B.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno del gilet devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- composizione del tessuto;
- taglia del manufatto;
- nominativo della Ditta;
- i simboli di manutenzione previsti dalla normativa UNI EN ISO 3758.

CAPO V – IMBALLAGGIO

Ciascun gilet dovrà essere stirato ed inserito in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 13
- Tessuto fodera: Scheda Tecnica n. 14

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella

“Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova”, (pagine 41, 42, 43 dell’Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell’Ambiente e della Sicurezza Energetica);

- le ulteriori sostanze indicate nell’Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all’Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini del gilet.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 13

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Gilet	Multi stagione	Unisex	Conducenti
Esterno	Gilet	Multi stagione	Unisex	<i>Meccanici</i>
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima (composizione fibrosa)		65% Poliestere 32% Cotone 3% elastofina		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533c		
Titolo filati		Ordito Nm 34 ± 10% Trama Nm 34 ± 10%		-UNI 9275
Armatura		Saia da 3		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n.38 fili al cm ± 2 fili; Trama: n. 24 fili al cm ± 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		215 g/m ² ± 5%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 900 N; Trama: ≥ 550 N;		UNI EN ISO 13934-1
Elasticità tessuto		≥ 9%		UNI EN ISO 20932-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Resistenza alla formazione di pilling (5000 cicli)		≥ grado 4		UNI EN ISO 12945-2
Variazioni dimensionali lavaggio 60°C Ciclo 6N - Asciugamento tipo F.		Ordito: ± 3%; Trama: ± 3%.		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta:				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-D01
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-C06 C1S
Sudore		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3-4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12

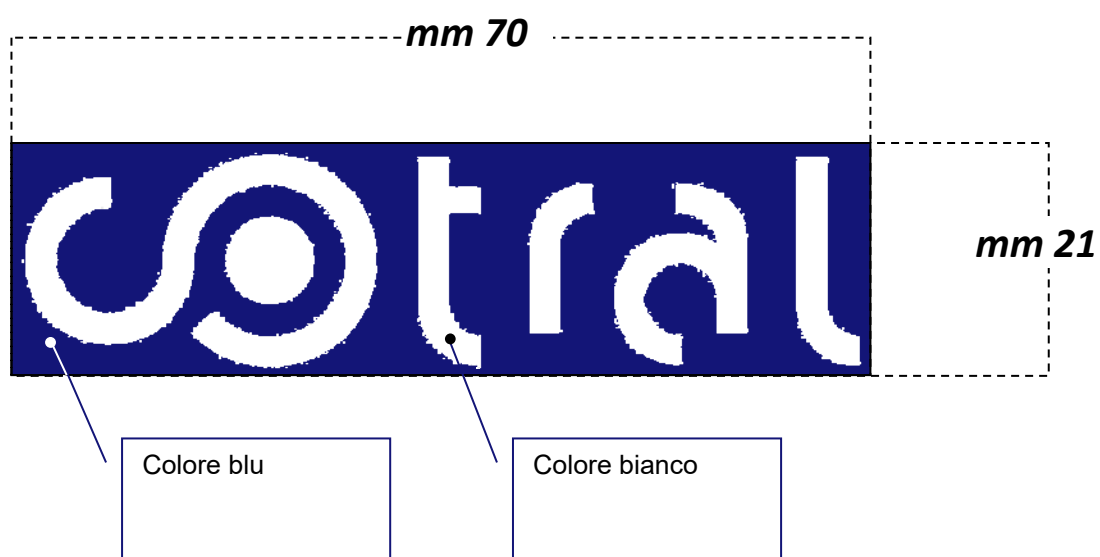
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEMA TECNICA N. 14

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Fodera	Gilet	Multi stagione	Unisex	Conducenti -
Fodera	Gilet	Multi stagione	Unisex	Verificatori - Verificatrici
Fodera	Gilet	Multi stagione	Unisex	Meccanici
Fodera	Giaccone	Inverno	Unisex	Conducenti - Meccanici
Fodera	Giacca esterna Giaccone HV	Inverno	Unisex	Verificatori - Verificatrici
Fodera	Corpetto interno Giaccone HV	Inverno	Unisex	Verificatori - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima		100% poliestere		Regolamento UE 1
Colore		Blu in tono con il tessuto esterno		
Titolo filati		Ordito dtex 86 ± 10% Trama dtex 86 ± 10%		-UNI 9275
Armatura		Tela		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 46 fili al cm ± 2 fili; Trama: n. 34 fili al cm ± 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		85 g/m ² ± 5%		UNI EN 12127
Forza a rottura		Ordito: ≥ 450 N; Trama: ≥ 350 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 7 N		UNI EN ISO 13937-1
Variazioni dimensionali lavaggio 60°C Ciclo 4N-6N - Asciugamento tipo C.		Ordito: ± 3%; Trama: ± 3%.		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Conducibilità termica in piano sul lato rovescio del tessuto		> 1 W/mK		ISO 22007-2
Resistività superficiale in piano sul lato rovescio del tessuto		< 10 ⁸ Ω		JIS K 7194
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a 60°C		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-C06 C1S
Sudore		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco e umido		Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA B
LOGO AZIENDALE



ALLEGATO 1

GILET MULTISTAGIONE
UNISEX
MECCANICI



Particolare
Tasca petto sx



Particolare
Tasca falde sx





Specifiche Tecniche n. 23 - 2025

**K-WAY
UNISEX**

CONDUCENTI - MECCANICI

CAPO I - GENERALITA'

1. Il K-way, modello giubbotto, si compone delle seguenti parti:

- un corpo;
- un colletto;
- un cappuccio;
- due maniche.

Il capo è sfoderato

2. Il K-Way è realizzato in tessuto di colore blu

3. Il K-Way è previsto in complessive 6 taglie, dalla XS alla 2XL.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è costituito da due davanti ed un dietro.

I davanti sono costituiti da due tratti di tessuto, uniti con cuciture:

- alla sommità con il colletto;
- con il dietro, sulle spalle e sui fianchi;
- ai lati con le maniche;
- tra di loro, con una chiusura lampo.

Su ciascun davanti, all'altezza della vita, è realizzata una tasca interna obliqua, con un'apertura di circa cm 17, regolata da chiusura lampo con doppio listino di copertura, di colore blu.

Sull'orlo del davanti destro è applicato, con adeguate cuciture, il nastro (prima semi cerniera) di una chiusura lampo divisibile a doppio cursore di colore blu, avente lunghezza variabile in relazione alle taglie; il nastro della seconda semi cerniera è applicato sul lato sinistro del davanti.

Le due semi cerniere proseguono sul colletto, in modo che la chiusura lampo, resa invisibile da adeguato profilo dello stesso colore, chiuda completamente il capo sul davanti, dalla sommità del colletto alla parte inferiore dei davanti.

I davanti terminano al fondo con un ripiegio interno di ca 6 cm. All'interno di tale ripiegio, a partire da ca 8 cm dal bordo libero su cui è applicata la cerniera, è inserito un nastro elastico per l'accostamento della parte inferiore del K-Way alla vita. Sul ripiegio, ove è inserito il nastro elastico, sono inoltre realizzate due cuciture orizzontali parallele, equidistanti tra di loro e dai bordi del ripiegio.

Su tutti i tiranti delle chiusure lampo è applicato un tratto di fettuccia di tessuto, addoppiato, di colore arancione Pantone 138c.

Il dietro termina al fondo con un ripiegio interno di ca 6 cm, all'interno del quale è inserito un tratto di nastro elastico, realizzato in prosecuzione del ripiegio dei davanti, in modo da formare una fascia elastica unica.

Colletto

Il colletto, addoppiato, del tipo alla coreana, è alto cm 10 ca, ed è realizzato con lo stesso tessuto del corpo del K-Way.

Il colletto è fissato con cuciture al dietro ed ai due davanti.

Le due semi cerniere applicate sui davanti del corpo proseguono lungo le parti libere del colletto fino alla sommità. Nella parte superiore il colletto presenta un tratto di

tessuto (dello stesso tipo di quello del corpo) di forma triangolare, applicato alla parte sinistra, con funzione di protezione della gola dalla cerniera

Sul dietro del colletto è ricavata una tasca porta cappuccio, con apertura larga cm 20 ca, chiusa da cerniera lampo invisibile.

2. Maniche

Le maniche sono del tipo a giro e terminano, nella parte posteriore, con un ripiegio interno di cm 6 ca. All'interno di tale ripiegio è inserito un nastro elastico per l'accostamento della manica alla mano.

Sul ripiegio, ove è inserito il nastro elastico, sono realizzate due cuciture orizzontali, equidistante dai bordi del ripiegio.

Sul ripiegio dove non è inserito il nastro elastico è cucito un cinturino addoppiato, sagomato a punta, di lunghezza cm 8 ca. Tale cinturino è fissato con cuciture, dalla parte del lato corto, sulla cucitura di unione delle maniche. La parte libera a punta presenta la parte "femmina" di un bottone a pressione che va a chiudersi su due parti "maschio" di bottone a pressione, applicate sul medesimo ripiegio della manica, in modo da regolare la chiusura del polsino.

3. Cappuccio

Il cappuccio è formato da tre tratti di tessuto identico a quello del corpo. I due tratti laterali terminano ciascuno con un prolungamento alto cm 8 ca. Tali due prolungamenti, a cappuccio indossato, vanno a sovrapporsi, all'altezza della bocca, per ca 6 cm e vengono fermati tra di loro da due tratti orizzontali di nastro velcro, di colore in tono con il tessuto del cappuccio.

il cappuccio è fermato alla base del colletto. La parte della chiusura lampo fissata sul colletto è coperta da apposita pattina.

Il cappuccio presenta nella parte anteriore una guaina entro cui scorre un cordoncino, regolata da campanella, per la regolazione del cappuccio al viso.

4. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti sinistro del K-Way, a capo indossato, in posizione centrale del petto, è cucito un tratto di nastro velcro tipo "asola" di colore blu in tono con il tessuto. Su questo è applicato un tratto di nastro velcro parte maschio anch'esso di colore blu in tono con il tessuto, di uguali dimensioni, riportante ricamato il logo aziendale riprodotto sulla Scheda B.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno del K-way devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- composizione del tessuto;
- taglia del manufatto;
- nominativo della Ditta;
- i simboli di manutenzione previsti dalla normativa UNI EN ISO 3758.

CAPO V – IMBALLAGGIO

Ciascun K-way dovrà essere inserito in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n.16
-

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini del k-way.

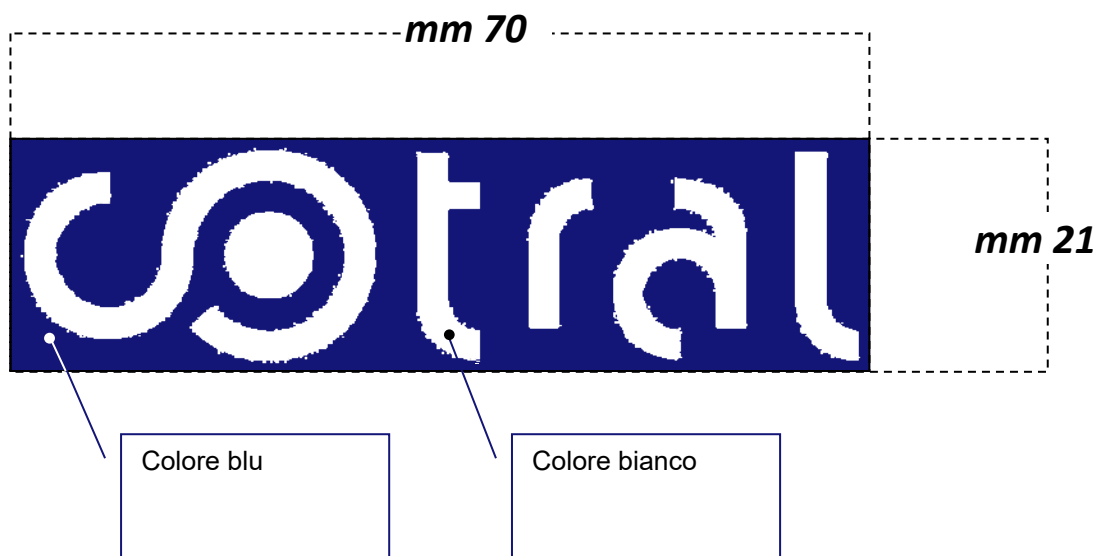
Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 16

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno Blu	K-way	Estate	Unisex	Conducenti Meccanici
Esterno Giallo e Blu	K-way HV	Estate	Unisex	Verificatori Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Tessuto esterno		100% poliestere		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Giallo fluo		Conforme UNI EN ISO 20471
Colore		Blu Pantone 533c		
Armatura		Batavia da 4		UNI 8099
Composizione strato funzionale		Politetrafluoretilene a struttura microporosa espansa		Spettroscopia IR
Tessuto interno		100% poliammide		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Tela		UNI 8099
Tessuto finito				
Massa Areica		170 g/m² ± 7%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 850 N; Trama: ≥ 600 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 12 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Resistenza alla penetrazione dell'acqua sul tal quale		≥ 10.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811
Resistenza alla penetrazione dell'acqua dopo 20 lavaggi a 40°C - 4N asciugamento C		≥ 10.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330
Resistenza alla penetrazione dell'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. Tal quale		≥ 2.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811
Resistenza alla penetrazione dell'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. Dopo 20 lavaggi 40°C - 4N asciugamento C		≥ 2.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330
Durata laminazione (dopo 50 lavaggi)		La membrana attaccata al tessuto Non si devono formare bolle con diametro superiore a 4 mm		UNI EN ISO 6330 4N asciugamento C
Resistenza evaporativa		Ret ≤ 11 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Solidità della tinta a:				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-D01
Sudore		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA B
LOGO AZIENDALE



ALLEGATO 1

K-WAY
UNISEX
CONDUCENTI - MECCANICI





Specifiche Tecniche n. 24 - 2025

***K-WAY ALTA VISIBILITÀ GIALLO
UNISEX***

VERIFICATORI - VERIFICATRICI

CAPO I - GENERALITA'

1. Il k-Way, modello giaccone, si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - un colletto con cappuccio;
 - due maniche
2. Il K-Way è realizzato in tessuto di giallo fluo e blu
3. Il K-Way deve essere DPI di seconda categoria
4. Il K-Way è previsto in complessive 6 taglie, dalla XS alla 2XL.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è costituito da due davanti ed un dietro, realizzati con tessuto HV giallo fluo. I davanti sono costituiti da due tratti di tessuto, uniti con cuciture:

- nella parte superiore, con le maniche (a raglan);
- tra di loro, con una chiusura lampo;
- con il dietro sui fianchi.

Due bande retroriflettenti conformi alla norma UNI EN ISO 20471 sono applicate al torace lungo tutta la circonferenza del capo.

In vita e per tutta la circonferenza del capo, al di sopra delle tasche, è ricavata una guida interna dove viene incamerata una coulisse elastica munita di ferma nodi e piccole campanelle fine corda, per consentire la regolazione della vestibilità sui fianchi.

Su ciascun davanti, alle falde, al di sotto della coulisse in vita, è realizzata una tasca interna con apertura orizzontale di ca cm 17, regolata con chiusura lampo, coperta da pattina addoppiata, realizzata con lo stesso tessuto del corpo, fermata da n. 2 bottoni automatici nascosti, posizionati all'estremità di ogni pattina.

Sull'orlo del davanti destro è applicata con cuciture, lungo tutto il bordo, una lista addoppiata di tessuto (mostra) larga cm 7 ca, ripiegata sul lato libero per ca 1 cm con 3-4 punti di fermo (in funzione protezione dal vento e di sgocciolatoio). Sul lato libero verticale di tale mostra è cucito il nastro (prima semi cerniera) di una chiusura lampo divisibile, avente lunghezza variabile in relazione alle taglie. Il nastro della seconda semi cerniera è applicato sul lato sinistro del davanti. Al di sopra della seconda semi cerniera della chiusura lampo è cucita, lungo tutto il bordo, una lista addoppiata di tessuto (contro mostra), larga cm 8 ca, applicata in modo che il lato libero verticale vada a combaciare, coprendola, la cucitura di unione della mostra al davanti destro. Mostra e contro mostra sono realizzate con lo stesso tessuto utilizzato per il corpo.

Le due semi cerniere, mostra e contro mostra proseguono sul colletto, in modo che la chiusura lampo a doppio cursore, chiuda completamente il capo sul davanti, dalla sommità del colletto alla parte inferiore dei davanti, a ca 12 cm dal fondo, in ragione della taglia.

Sulla contro mostra sono applicate, dalla parte interna non visibile, 5/6 tratti (in funzione delle taglie) di nastro velcro di colore giallo, che vanno a chiudersi su altrettanti 6 tratti di nastro velcro cuciti in perfetta corrispondenza sulla mostra. Il

primo tratto di nastro velcro va cucito all'altezza del colletto, l'ultimo in basso a cm 8 ca dal fondo del corpo, gli altri equidistanti tra loro e dai primi due.

i davanti ed il dietro terminano al fondo con un tratto di tessuto ripiegato verso l'interno, con gli stessi requisiti tecnici del tessuto giallo fluo, ma di colore blu

2. Colletto con cappuccio

Il colletto, addoppiato, del tipo alla coreana, è alto cm 10 ca, ed è realizzato con lo stesso tessuto giallo fluo del corpo del K-Way.

Il colletto è fissato con cuciture al dietro ed ai due davanti.

Le due semi cerniere applicate sui davanti del corpo, la mostra e la contro mostra proseguono lungo le parti libere del colletto fino alla sommità.

Sul dietro del colletto è ricavata una tasca porta cappuccio, con apertura larga cm 20 ca, chiusa da cerniera lampo invisibile.

Il cappuccio è formato da tre tratti di tessuto identico a quello del corpo. I due tratti laterali terminano ciascuno con un prolungamento alto cm 9 ca. Tali due prolungamenti, a cappuccio indossato, vanno a sovrapporsi, all'altezza della bocca, per ca 5/6 cm e vengono fermati tra di loro da due tratti orizzontali di nastro velcro, di colore in tono con il tessuto del cappuccio.

Il cappuccio non è staccabile.

3. Maniche

Le maniche, del tipo a raglan, realizzate con tessuto HV giallo fluo, terminano al fondo con un tratto di tessuto con gli stessi requisiti tecnici del tessuto giallo fluo, ma di colore blu, con un ripiegio interno di cm 3 ca, all'interno del quale è inserito un nastro elastico.

Due bande retroriflettenti conformi alla norma UNI EN ISO 20471 sono applicate all'ungo tutta la circonferenza delle maniche, in corrispondenza delle bande applicate sul corpo.

4. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

- Sul davanti del KWAY, lato sinistro a capo indossato, sopra le bande retroriflettenti, in posizione centrale, è stampato il logo aziendale nei colori e misure riprodotti sulla Scheda E.
- Sul dietro del KWAY, in posizione centrale, al di sopra della banda retroriflettente, è stampato il logo aziendale nei colori e misure riprodotti sulla Scheda D.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno del K-way devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;

- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- Codice articolo
- DPI di II categoria
- Marcatura CE
- Norme di riferimento e relativi pittogrammi: UNI EN ISO 13688:2022 - UNI EN ISO 20471:2017 classe 3; UNI EN 343:2019 classe 4,4
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,
- Numero massimo di lavaggi del capo: max 30 x

CAPO V – REQUISITI DPI - CERTIFICAZIONI

Requisiti DPI

Il capo è un DPI di II Categoria in conformità alla normativa:

- UNI EN ISO 20471:2017 Classe 3
- UNI EN 343:2019 Classe 4:4

Certificazioni

- Certificato Esame UE del Tipo (in corso di validità) rilasciato da un Organismo Notificato
- Dichiarazione di conformità UE,

secondo quanto previsto dalle procedure di valutazione della conformità di cui all'art.19 del Regolamento UE 2016/425

CAPO VI – IMBALLAGGIO

Ciascun K-way dovrà essere inserito in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VII– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n.16

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);

- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VIII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini del k-way.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione



SCHEDA TECNICA N. 16

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno Blu	K-way	Estate	Unisex	Conducenti Meccanici
Esterno Giallo e Blu	K-way HV	Estate	Unisex	Verificatori Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Tessuto esterno		100% poliestere		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Giallo fluo		Conforme UNI EN ISO 20471
Colore		Blu Pantone 533c		
Armatura		Batavia da 4		UNI 8099
Composizione strato funzionale		Politetrafluoretilene a struttura microporosa espansa		Spettroscopia IR
Tessuto interno		100% poliammide		Regolamento UE 1007/2011
Armatura		Tela		UNI 8099
Tessuto finito				
Massa Areica		170 g/m² ± 7%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 850 N; Trama: ≥ 600 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 12 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100N		UNI EN ISO 13935-2
Resistenza alla penetrazione dell'acqua sul tal quale		≥ 10.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811
Resistenza alla penetrazione dell'acqua dopo 20 lavaggi a 40°C - 4N asciugamento C		≥ 10.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330
Resistenza alla penetrazione dell'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. Tal quale		≥ 2.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811
Resistenza alla penetrazione dell'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. Dopo 20 lavaggi 40°C - 4N asciugamento C		≥ 2.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330
Durata laminazione (dopo 50 lavaggi)		La membrana attaccata al tessuto Non si devono formare bolle con diametro superiore a 4 mm		UNI EN ISO 6330 4N asciugamento C
Resistenza evaporativa		Ret ≤ 11 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Solidità della tinta a:				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-D01
Sudore		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA E
LOGO AZIENDALE



SCHEDA N. D
LOGO AZIENDALE



ALLEGATO 1

K-WAY ALTA VISIBILITÀ GIALLO
UNISEX
VERIFICATORI VERIFICATRICI





Specifiche Tecniche n. 25 - 2025

**GIACCONE IMPERMEABILE
UNISEX**

CONDUCENTI - MECCANICI

CAPO I - GENERALITA'

1. Il giaccone si compone delle seguenti parti:
 - un corpo;
 - un colletto;
 - due maniche;
 - un cappuccio.
2. Il giaccone è realizzato in tessuto di colore blu
3. Il giaccone è previsto in complessive 6 taglie, dalla XS alla 2XL.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Corpo

Il corpo è formato da due davanti (destro e sinistro), dallo spallone e da quattro-dietro che costituiscono la parte posteriore.

I davanti sono costituiti, ciascuno, da un tratto di tessuto unito:

- al dietro, sui fianchi;
- allo spallone, con cucitura orizzontale all'altezza delle spalle;
- alle maniche;
- tra di loro, con una chiusura lampo.

Al centro del davanti destro è inserita con cuciture, lungo tutto il bordo, una lista addoppiata di tessuto (mostra) larga cm 6 ca. Sul lato libero verticale di tale mostra è cucito il nastro (prima semi cerniera) di una chiusura lampo divisibile a doppio cursore di colore blu, avente lunghezza variabile in relazione alle taglie. Il nastro della seconda semi cerniera è applicato sul lato sinistro del davanti. Al di sopra della seconda semi cerniera della chiusura lampo è inserita con doppia cucitura, lungo tutto il bordo, una lista addoppiata di tessuto (contro mostra), larga cm 8 ca, applicata in modo che il lato libero verticale vada a combaciare, coprendola, la cucitura di unione della mostra al davanti destro. Mostra e contro mostra sono realizzate con lo stesso tessuto utilizzato per il corpo.

Nella parte alta del davanti sinistro, sotto la lampo, è inserita una lista di protezione sottomento, realizzata dello stesso tessuto utilizzato per il corpo, di dimensioni 3x16 cm circa, arrotondata nella parte inferiore.

Le due semi cerniere, mostra e contro mostra proseguono sul colletto, in modo che la chiusura lampo chiuda completamente il capo sul davanti, dalla sommità del colletto alla parte inferiore dei davanti.

Sulla contro mostra sono applicati:

- sul tratto che interessa il colletto, due bottoni a pressione, parte "femmina", visibili dall'esterno, disposti verticalmente, che vanno a chiudersi in corrispondenza di due bottoni a pressione parte "maschio" applicati sulla mostra.
- a cm 1 ca dal fondo, un bottone a pressione, parte "femmina", visibile dall'esterno, che va a chiudersi in corrispondenza di un bottone a pressione parte "maschio" applicato sulla mostra;
- tre bottoni a pressione, parte "femmina", NON visibili dall'esterno, disposti verticalmente, alla medesima distanza tra di loro e dal bottone disposto al fondo

ed il primo bottone disposto sul colletto, che vanno a chiudersi in corrispondenza di tre bottoni a pressione parte “maschio” applicati sulla mostra.

I davanti terminano al fondo con orlo di 5 cm circa, con impuntura di ca 1 cm.

Sui davanti sono realizzate:

- alle falde, due tasche interne, larghe cm 16 ca, chiuse con cerniera lampo e dotate di pattina a punta, applicata con cucitura a piedino e ribattuta con doppia cucitura sui lati liberi, provvista di un bottone a pressione, parte “femmina”, visibile dall'esterno, che va a chiudersi in corrispondenza di un bottone a pressione parte “maschio” applicato sul davanti;
- al petto, al di sotto della cucitura dello spallone, due tasche a toppa, con soffietto laterale, larghe cm 12 ca, dotate di pattina a punta, applicata con cucitura a piedino e ribattuta con doppia cucitura sui lati liberi, provvista di un bottone a pressione, parte “femmina”, visibile dall'esterno, che va a chiudersi in corrispondenza di un bottone a pressione parte “maschio”. Sugli angoli di cucitura delle pattine sono sovrapposti dei tratti quadrati di tessuto color arancione, aventi i lati di lunghezza identica alla distanza della doppia cucitura di applicazione delle pattine.

Le parti visibili dei bottoni a pressione applicati sulla contro mostra e sulle pattine delle tasche devono essere di colore blu.

In vita e per tutta la circonferenza del capo, al di sopra delle tasche, è ricavata una coulisse interna dove viene incamerata un cordone elastico, che fuoriesce sotto le liste del davanti, munito di ferma nodi e piccole campanelle fine corda, per consentire la regolazione della vestibilità della vita.

All'interno del giaccone sono realizzate, sulla fodera, due tasche interne all'altezza del petto, sinistro e destro. La tasca di destra, a capo indossato, è provvista di pattina e velcro di chiusura. Oltre alle tasche, sono applicate anche una paramontura per ciascun davanti e un girello per il collo dietro, realizzati nello stesso tessuto del corpo.

Il dietro è costituito da quattro pezzi, con cucitura centrale e, nel fondo, spacco sormontato lungo circa 12 cm. Tagli laterali che formano, nella parte alta, sfondo piega per movimento spalle lungo circa 33 cm e profondo 4,5 cm circa e cuciti per la rimanente lunghezza.

Termina al fondo con orlo di 5 cm ca, con impuntura di 1 cm ca.

Il corpo è foderato interamente con tessuto di colore in tono con il tessuto esterno.

Tra tessuto esterno e fodera è inserito uno strato di ovatta da imbottitura in 100% poliestere del peso di circa 150 g/m².

2. Colletto

Il colletto, addoppiato, del tipo alla coreana, è alto cm 10 ca, ed è realizzato con lo stesso tessuto del corpo del giaccone.

Le due semi cerniere applicate sui davanti del corpo, la mostra e la contro mostra proseguono lungo le parti libere del colletto fino alla sommità.

Sul dietro del colletto è ricavata una tasca porta cappuccio, con apertura larga cm 20 ca, chiusa da cerniera lampo invisibile nascosta da aletta.

Il cappuccio è formato da tre tratti di tessuto ed è foderato internamente. All'estremità viene ricavata una guida dove è incamerata un cordoncino elastico munito di fermanodi e campanelle fine corda, per la regolazione dell'ampiezza dello stesso. Il cappuccio non è staccabile.

3. **Maniche**

Le maniche, composte da due pezzi, del tipo a giro e sono foderate internamente con un tessuto identico a quello della fodera del corpo.

Rimesso interno nell'orlo alto cm 10 ca.

Nella cucitura, al fondo di ciascuna manica, è inserito un alamaro in gomma per regolarne, tramite velcro, la larghezza.

Tra tessuto esterno e fodera è inserito uno strato di ovatta da imbottitura in 100% poliestere del peso di circa 150 g/m².

4. **Cuciture**

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul davanti del giaccone, lato sinistro a capo indossato, sopra la tasca al petto, in posizione centrale, è cucito un tratto di nastro velcro tipo "asola" di colore blu (in tono col tessuto). Su questo è applicato un tratto di nastro velcro parte maschio anch'esso di colore blu (in tono col tessuto), di uguali dimensioni, riportante ricamato in colore bianco indelebile il logo aziendale riprodotto sulla Scheda B.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno del giaccone devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- composizione del tessuto;
- taglia del manufatto;
- nominativo della Ditta;
- i simboli di manutenzione previsti dalla normativa UNI EN ISO 3758.

CAPO V – IMBALLAGGIO

Ciascun giaccone dovrà essere inserito in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 17
- Tessuto fodera: Scheda Tecnica n. 14
-

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini del giaccone.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 17

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno Blu	Giaccone	Inverno	Unisex	Conducenti - Meccanici
Esterno Giallo e Blu	Giaccone HV	Inverno	Unisex	Verificatori - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Composizione tessuto esterno		100% poliestere		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533 C		
Colore		Giallo alta visibilità conforme tal quale e dopo 30 lavaggi		UNI EN ISO 20471 UNI EN ISO 6330 – 6N asciugamento C
Armatura		Batavia da 4		UNI 8099
Composizione strato funzionale		Membrana bicomponente a base di Politetrafluoretilene (PTFE) a struttura microporosa espansa		Spettroscopia IR
Tessuto finito				
Massa Areica		145 g/m ² ± 7%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 800 N; Trama: ≥ 600 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e Trama ≥ 40 N		UNI EN ISO 4674-1 met. A
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Resistenza alla penetrazione dell'acqua sul tal quale		Fine prova: prima goccia Incremento: 60 cm/min ≥ 10.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811
Resistenza alla penetrazione dell'acqua dopo 25 lavaggi		Fine prova: prima goccia Incremento: 60 cm/min ≥ 10.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330 - 6N, asciugamento C ultimo ciclo
Resistenza alla penetrazione dell'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. Tal quale		Fine prova: prima goccia Incremento: 60 cm/min ≥ 2.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811
Resistenza alla penetrazione dell'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. Dopo 25 lavaggi		Fine prova: prima goccia Incremento: 60 cm/min ≥ 2.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330 - 6N, asciugamento C ultimo ciclo
Durata laminazione (Dopo 50 lavaggi)		- la membrana deve essere attaccata al tessuto - non si devono essere formate bolle con diametro ≥ 4 mm		UNI EN ISO 6330 - 6N, asciugamento C ultimo ciclo
Resistenza evaporativa		Ret ≤ 8 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Variazioni dimensionali lavaggio 60°C		± 3% in lunghezza e larghezza		UNI EN ISO 6330 - 6N Asciugamento C UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5 scala dei blu		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-D01
Sudore		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12

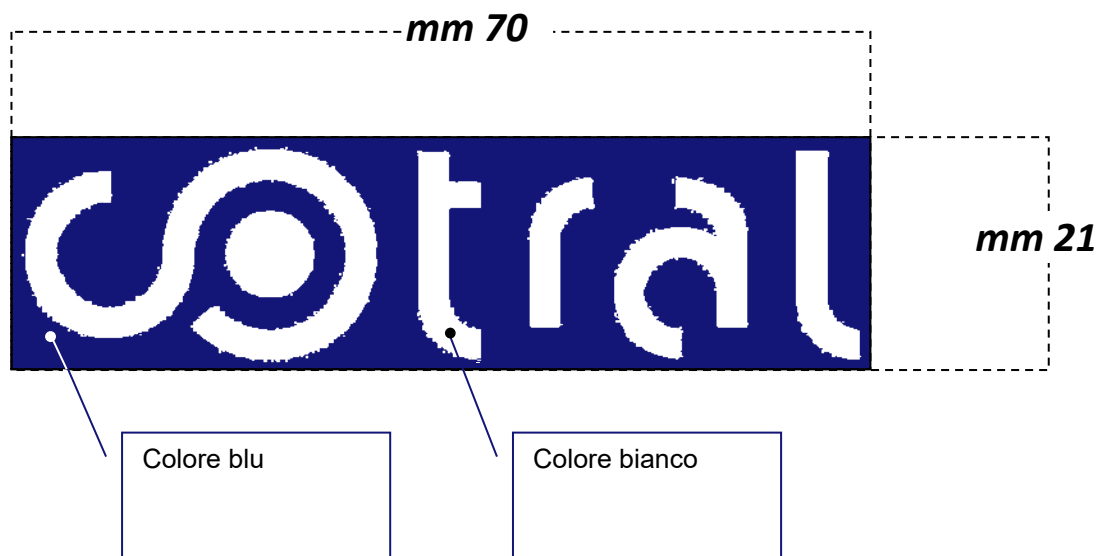
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEMA TECNICA N. 14

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Fodera	Gilet	Multi stagione	Unisex	Conducenti -
Fodera	Gilet HV	Multi stagione	Unisex	Verificatori - Verificatrici
Fodera	Gilet	Multi stagione	Unisex	Meccanici
Fodera	Giaccone	Inverno	Unisex	Conducenti - Meccanici
Fodera	Giacca esterna Giaccone HV	Inverno	Unisex	Verificatori - Verificatrici
Fodera	Corpetto interno Giaccone HV	Inverno	Unisex	Verificatori - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima		100% poliestere		Regolamento UE 1
Colore		Blu in tono con il tessuto esterno		
Titolo filati		Ordito dtex 86 ± 10% Trama dtex 86 ± 10%		-UNI 9275
Armatura		Tela		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 46 fili al cm ± 2 fili; Trama: n. 34 fili al cm ± 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		85 g/m ² ± 5%		UNI EN 12127
Forza a rottura		Ordito: ≥ 450 N; Trama: ≥ 350 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 7 N		UNI EN ISO 13937-1
Variazioni dimensionali lavaggio 60°C Ciclo 4N-6N - Asciugamento tipo C.		Ordito: ± 3%; Trama: ± 3%.		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Conducibilità termica in piano sul lato rovescio del tessuto		> 1 W/mK		ISO 22007-2
Resistività superficiale in piano sul lato rovescio del tessuto		< 10 ⁸ Ω		JIS K 7194
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a 60°C		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-C06 C1S
Sudore		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco e umido		Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA B
LOGO AZIENDALE





S.T. 25_2025 – GIACCONE IMPERMEABILE UNISEX
CONDUCENTI - MECCANICI

GIACCONE IMPERMEABILE
UNISEX
CONDUCENTI - MECCANICI





Specifiche Tecniche n. 26 - 2025

**GIACCONE IMPERMEABILE
ALTA VISIBILITÀ GIALLO
UNISEX**

VERIFICATORI - VERIFICATRICI

CAPO I - GENERALITA'

1. Giacca Esterna

Il giaccone si compone delle seguenti parti:

- un corpo;
- un colletto;
- un cappuccio;
- due maniche.

Il giaccone è realizzato in tessuto di colore giallo e blu

Il giaccone è previsto in complessive 6 taglie, dalla XS alla 2XL.

2. Corpetto Interno

Il corpetto si compone delle seguenti parti:

- un corpo;
- un colletto;
- due maniche.

Il corpetto è realizzato in tessuto di colore giallo e blu

Il corpetto è previsto in complessive 6 taglie, dalla XS alla 2XL.

Giacca esterna e corpetto interno devono essere DPI di seconda categoria

CAPO II - DESCRIZIONE

Giacca Esterna

1. Corpo

Giacca bicolore composta da:

- parte superiore in cinque pezzi (due anteriori due fianchetti ed uno posteriore);
- spalloni;
- parte inferiore in tre pezzi di colore blu.

Chiusura centrale, colletto compreso a mezzo lampo coperta da due liste di tessuto anti acqua, la lista di sinistra è chiusa su quella di destra tramite sei tratti di velcro di cm 2x5. Dette liste sono inserite nelle liste in tessuto e colore di base presenti lungo l'apertura anteriore, sono ribattute a filo e lunghe tanto quanto il giaccone. La lista sinistra al fondo è in due colori come il corpo.

La lista di destra presenta un risvolto esterno fermato con cuciture in quattro punti con funzione di sgocciolatoio. Sotto la cerniera è inserita una lista in doppio tessuto blu (una per lato) sotto la quale è presente una mezza cerniera reversibile per l'ancoraggio alla giacca interna. Tali liste al fondo sono inserite nel rimesso interno. Inserto salvamento, in doppio tessuto di colore in contrasto blu, posizionato all'altezza del colletto, risvoltato esternamente all'estremità superiore, per evitare il contatto del volto con la cerniera di chiusura, inserita sotto alla stessa e ribattuta a filo lungo il bordo libero.

Coda di topo di colore blu inserita nei tagli di assemblaggio del davanti e del dietro (prosegue fino al fondo delle maniche).

Al petto sinistro tra la lampo e la lista di copertura è ricavata una tasca interna verticale chiusa tramite lampo (sacco tasca interno in fodera – finestra di apertura ribattuta a filo).

Sul davanti sinistro all'altezza del petto è ricavata una tasca interna chiusa tramite lampo. L'apertura è ricoperta da aletta in doppio tessuto sagomata, che occupa l'intera ampiezza del quarto anteriore con il lato esterno inserito nella cucitura del fianchetto e il lato interno chiuso con un tratto di velcro posizionato verticalmente di cm 2 x 3,5. Una identica aletta è posizionata al davanti destro, con le estremità inserite nella cucitura di assemblaggio della lista di apertura anteriore e fianchetto. Le alette sono ribattute a piedino all'assemblaggio ed a filo ai margini che rimangono liberi. Sacco tasca in fodera.

Al fondo di ciascun quarto anteriore è ricavata una tasca interna obliqua chiusa tramite lampo, ricoperta da aletta in doppio tessuto, ribattuta a piedino all'assemblaggio ed a filo sui restanti tre lati, con il lato superiore e quello inferiore fermati ai quarti da ulteriori cuciture. Sacchi tasca in fodera e finestra di apertura ribattuta a filo.

La giacca è internamente foderata e presenta al petto destro una tasca orizzontale con doppio filetto realizzato con il tessuto della giacca esterna ma in contrasto blu. La tasca è chiusa tramite lampo; sacco tasca interno in fodera con mostra inferiore in tessuto di base in contrasto blu.

Paramonture interne in tessuto di base di colore blu, sagomate superiormente e ribattute a filo lungo l'assemblaggio con la fodera; alle spalle si congiungono con il girolo sagomato nel medesimo tessuto e colore, anch'esso ribattuto a filo all'assemblaggio con la fodera.

Al fondo del quarto sinistro, internamente è applicata una tasca a toppa larga quanto l'ampiezza della fodera al quarto anteriore, chiusa tramite un tratto di velcro di cm 2 x 5, idonea a contenere il cappuccio (cuciture del velcro non visibili sull'orlo).

Internamente al colletto e al fondo delle maniche è inserita una fettuccia in doppio, cucita ai lati, sulla quale è applicato un bottone automatico completo utile all'ancoraggio della giacca interna.

Il fondo giacca è sagomato posteriormente e termina con rimesso interno alto cm 7, ribattuto a filo al margine inferiore, lungo la cucitura di assemblaggio con la fodera ed a cm 3 circa a formare un tunnel nel quale scorre un cordone elasticizzato fatto fuoriuscire e rientrare internamente su ciascun quarto anteriore tramite borchie e regolabile tramite botticella a molla fermata da tratto di fettuccia inserita superiormente nel rimesso e tira cordino.

Due bande retroriflettenti conformi alla norma UNI EN ISO 20471 sono termo applicate al torace lungo tutta la circonferenza del capo, lista copri lampo compresa.

L'indumento deve essere confezionato accuratamente in ogni dettaglio. Gli estremi di ogni cucitura devono essere fermati e devono essere eliminati gli eventuali fili residui.

2. Colletto

Colletto rettangolare in tre strati di tessuto, lato interno di colore blu, alla cui base esternamente è presente un'apertura, chiusa tramite bottone automatico parte femmina applicato su un rimesso interno e non visibile esternamente. Posteriormente alla base del colletto è inserita una lista in doppio tessuto, sulla quale, al lato inferiore sono applicati tre bottoni automatici in plastica parte maschio utili all'ancoraggio del cappuccio; in caso di non utilizzo la lista può essere richiusa nel colletto.

Internamente alla base del colletto è inserita una lista di tessuto di colore blu con funzione di appendino.

3. Cappuccio

Cappuccio staccabile in tre pezzi sagomati foderati. alla fodera sono assemblati tre rimessi interni in tessuto di base ribattuti a filo: uno lungo tutto l'ovale del viso, adesivato in corrispondenza della visiera; uno più interno a quest'ultimo ed uno alla base del cappuccio. Superiormente tra i due rimessi è inserita in doppio una lista in tessuto di base a formare un tunnel all'interno del quale scorre un cordone elastico, avente le estremità fissate al cappuccio a cm 5 circa dal fondo per mezzo di garages in doppio tessuto inserito nella cucitura verticale che unisce i due rimessi (uno per parte). Il cordone è regolabile con botticella a molla fermata al cappuccio per mezzo di gros grain passante per la stessa (estremità inserite a cm 3 circa dal tunnel): Un tiretto facilita le manovre di regolazione.

Alla base del cappuccio, non visibili all'esterno sono applicati tre bottoni automatici parte femmina per l'ancoraggio alla giacca.

4. Maniche

Maniche a giro preformate in tre pezzi sagomati terminate al fondo con orlo e manichetta interna in tessuto di base terminata con orlo nel quale è incamerato un tratto di elastico. Le maniche all'interno sono foderate ed al fondo è assemblata una lista in tessuto di base; è in tale assemblaggio che è inserita la manichetta. L'ampiezza del fondo manica è regolabile tramite alamaro di colore in contrasto blu, in doppio tessuto sagomato, ribattuto a filo, inserito nella cucitura di assemblaggio anteriore e rivolto al sopra manica, munito nella parte inferiore di velcro parte ruvida di cm 2 x 7 di colore blu (cuciture non visibili ad alamaro chiuso), la relativa parte morbida di colore blu posizionata sul sopra manica misura cm 2 x 14. Coda di topo di colore blu inserita nei tagli di assemblaggio delle maniche.

Due bande retroriflettenti conformi alla norma UNI EN ISO 20471 sono termo applicate sulle maniche in posizione corrispondente a quelle del corpo.

5. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

Corpetto Interno**1. Corpo**

Corpo composto da due quarti anteriori con fianchetti, uno posteriore e carré anteriori. Spalloni triangolari, ribattuti a filo. Base dei carré ed unione fianchetti con i quarti anteriori ribattuti a filo.

Apertura anteriore con cerniera lampo che serve anche per l'ancoraggio alla giacca esterna, ricoperta da lista larga circa cm 5 in doppio tessuto, imbottita all'interno, ribattuta a piedino all'assemblaggio, a filo sui tre lati liberi, applicata a sinistra e fermata a destra tramite cinque tratti di velcro di cm 2 x 5 (due alle estremità ed i rimanenti egualmente distribuiti).

Lungo la cucitura di assemblaggio sagomata dei fianchetti ai quarti anteriori, all'altezza della vita, sono ricavate due tasche con aperture chiuse tramite lampo ricoperte dal risvolto dei quarti stessi e rinforzate alle estremità da travette orizzontali; finestra di apertura ribattuta a filo e sacchi tasca interni in fodera.

Due bande retroriflettenti conformi alla norma UNI EN ISO 20471, sono cucite al torace ed in vita, lungo tutta la circonferenza del capo, lista copri lampo compresa. La giacca è terminata al fondo con quarto posteriore sagomato; rimesso interno in

tessuto di base, alto cm 3 circa, avente la cucitura di assemblaggio con la fodera ribattuta a filo, ribattuto a filo al fondo e sagomato posteriormente come il quarto.

Internamente la giacca è imbottita e foderata ed al petto sinistro è ricavata una tasca interna verticale con filetto realizzato in tessuto esterno blu, chiusa tramite lampo. Trapuntature verticali per il bloccaggio dell'ovatta ogni 15 cm circa.

L'ovatta da imbottitura deve pesare $150 \text{ g/m}^2 \pm 10\%$

Nella parte posteriore del colletto e al fondo manica (anteriormente, paralleli alla cucitura di assemblaggio del sottomanica) è presente un passante in tessuto di base nel colore di fondo, idoneo all'ancoraggio alla giacca esterna.

Profilo rifrangente di colore grigio argento inserito e ribattuto a filo nei tagli di assemblaggio del carré con il davanti e degli spalloni con i davanti ed il dietro.

2. **Colletto**

Colletto alla coreana in doppio tessuto, ribattuto a filo sui tre lati liberi, imbottito internamente è con lato interno di colore in contrasto blu; internamente alla base è inserito un piccanello appendiabito blu.

3. **Maniche**

Maniche a giro in sei pezzi, foderate ed imbottite internamente, staccabili a mezzo cerniera a spirale e con parte inferiore di colore blu. Le maniche dovranno avere orizzontalmente a tutto tondo, due bande rifrangenti, conformi alla norma UNI EN ISO 20471. Le maniche terminano al fondo con polso in doppio tessuto di colore blu nel quale, a partire dalla cucitura del sottomanica fino a circa cm 5 dalla stessa è inserito un tratto di elastico fermato ai lati e al centro da cucitura (rimane sprovvisto di elastico il tratto di polso anteriore). Internamente al giro manica, ai quarti è applicato un girello ribattuto a filo ed a cm 2,5 circa (dove è anche inserita la parte di lampo utile a staccare la manica). Profilo rifrangente di colore grigio argento inserito e ribattuto a filo nel taglio anteriore e posteriore delle maniche.

4. **Cuciture**

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Giacca esterna

- Sul davanti della giacca esterna, lato sinistro a capo indossato, sopra la tasca, in posizione centrale, è stampato il logo aziendale nei colori e misure riprodotti sulla Scheda E.
- Sul dietro della giacca esterna, in posizione centrale, al di sopra della banda retroriflettente, è stampato il logo aziendale nei colori e misure riprodotti sulla Scheda D.

Corpetto interno

- Sul davanti del corpetto interno, lato sinistro a capo indossato, sopra la tasca, in posizione centrale, è stampato il logo aziendale nei colori e misure riprodotti sulla Scheda E.
- Sul dietro del corpetto interno, in posizione centrale, al di sopra della banda retroriflettente, è stampato il logo aziendale nei colori e misure riprodotti sulla Scheda D.

CAPO IV – ETICHETTATURA

Giacca esterna

Devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- Codice articolo
- DPI di II categoria
- Marcatura CE
- Norme di riferimento e relativi pittogrammi: UNI EN ISO 13688:2022 - UNI EN ISO 20471:2017 classe 3; UNI EN 343:2019 classe 4,4
- Misure ergonomiche dell'utilizzatore
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,
- Numero massimo di lavaggi del capo: max 30 x

Corpetto interno

Devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata;
- Identificazione della taglia
- Codice articolo
- DPI di II categoria
- Marcatura CE
- Norme di riferimento e relativi pittogrammi: UNI EN ISO 13688:2022 - UNI EN ISO 20471:2017 classe 3 (con maniche) – Classe 2 (senza maniche);
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,
- Numero massimo di lavaggi del capo: max 30 x

CAPO V – REQUISITI DPI - CERTIFICAZIONI

Requisiti DPI

Il capo è un DPI di II Categoria in conformità alla normativa:

- **Giacca esterna**
UNI EN ISO 20471:2017 Classe 3
UNI EN 343:2019 Classe 4:4
- **Corpetto interno**
UNI EN ISO 20471:2017 Classe 3 (con maniche) – Classe 2 (senza maniche)

Certificazioni

- Certificato Esame UE del Tipo (in corso di validità) rilasciato da un Organismo Notificato
- Dichiarazione di conformità UE,

secondo quanto previsto dalle procedure di valutazione della conformità di cui all'art.19 del Regolamento UE 2016/425:

CAPO VI – IMBALLAGGIO

Ciascun giaccone dovrà essere inserito in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VII– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno della Giacca esterna: Scheda Tecnica n. 17
- Tessuto esterno del Corpetto interno: Scheda Tecnica n. 18
- Tessuto fodera della Giacca esterna e del Corpetto interno: Scheda Tecnica n. 14

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VIII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini del giaccone.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione



SCHEMA TECNICA N. 17

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno Blu	Giaccone	Inverno	Unisex	Conducenti - Meccanici
Esterno Giallo e Blu	Giaccone HV	Inverno	Unisex	Verificatori - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Composizione tessuto esterno		100% poliestere		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533 C		
Colore		Giallo alta visibilità conforme tal quale e dopo 30 lavaggi		UNI EN ISO 20471 UNI EN ISO 6330 – 6N asciugamento C
Armatura		Batavia da 4		UNI 8099
Composizione strato funzionale		Membrana bicomponente a base di Politetrafluoretilene (PTFE) a struttura microporosa espansa		Spettroscopia IR
Tessuto finito				
Massa Areica		145 g/m ² ± 7%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 800 N; Trama: ≥ 600 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito e Trama ≥ 40 N		UNI EN ISO 4674-1 met. A
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Resistenza alla penetrazione dell'acqua sul tal quale		Fine prova: prima goccia Incremento: 60 cm/min ≥ 10.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811
Resistenza alla penetrazione dell'acqua dopo 25 lavaggi		Fine prova: prima goccia Incremento: 60 cm/min ≥ 10.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330 - 6N, asciugamento C ultimo ciclo
Resistenza alla penetrazione dell'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. Tal quale		Fine prova: prima goccia Incremento: 60 cm/min ≥ 2.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811
Resistenza alla penetrazione dell'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. Dopo 25 lavaggi		Fine prova: prima goccia Incremento: 60 cm/min ≥ 2.000 mm colonna d'acqua		UNI EN 20811 UNI EN ISO 6330 - 6N, asciugamento C ultimo ciclo
Durata laminazione (Dopo 50 lavaggi)		- la membrana deve essere attaccata al tessuto - non si devono essere formate bolle con diametro ≥ 4 mm		UNI EN ISO 6330 - 6N, asciugamento C ultimo ciclo
Resistenza evaporativa		Ret ≤ 8 m²Pa/W		UNI EN ISO 11092
Variazioni dimensionali lavaggio 60°C		± 3% in lunghezza e larghezza		UNI EN ISO 6330 - 6N Asciugamento C UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5 scala dei blu		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-D01
Sudore		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche



SCHEMA TECNICA N. 18

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno Giallo e blu	Corpetto interno del Giaccone HV	Inverno	Unisex	Verificatori - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Composizione		54% poliestere 43% cotone 3% fibra elastomerica		Regolamento UE 1007/2011
Massa areica		285 g/m² ± 5%		UNI EN 12127
Armatura		Panama		UNI 8099
titolo		Ordito: Nm 20 ± 5% Trama: Nm 23 ± 5%		UNI 9275
Riduzioni		Ordito: 30 ± 2 fili/cm Trama: 23 ± 2 fili/cm		UNI EN 1049-2
Resistenza alla trazione		Ordito: ≥ 1150 N Trama: ≥ 750 N		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza alla lacerazione		Ordito: ≥ 10 N; Trama: ≥10 N;		UNI EN ISO 4674-1 met. A
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Stabilità dimensionale dopo 5 cicli a 60°C – 6N asciug. (F)		Lunghezza: ± 3% Larghezza: ± 3%		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-D01
Sudore		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12



SCHEMA TECNICA N. 14

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Fodera	Gilet	Multi stagione	Unisex	Conducenti -
Fodera	Gilet HV	Multi stagione	Unisex	Verificatori - Verificatrici
Fodera	Gilet	Multi stagione	Unisex	Meccanici
Fodera	Giaccone	Inverno	Unisex	Conducenti - Meccanici
Fodera	Giacca esterna Giaccone HV	Inverno	Unisex	Verificatori - Verificatrici
Fodera	Corpetto interno Giaccone HV	Inverno	Unisex	Verificatori - Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima		100% poliestere		Regolamento UE 1
Colore		Blu in tono con il tessuto esterno		
Titolo filati		Ordito dtex 86 ± 10% Trama dtex 86 ± 10%		-UNI 9275
Armatura		Tela		UNI 8099
Riduzione		Ordito: n. 46 fili al cm ± 2 fili; Trama: n. 34 fili al cm ± 2 fili.		UNI EN 1049-2
Massa areica		85 g/m ² ± 5%		UNI EN 12127
Forza a rottura		Ordito: ≥ 450 N; Trama: ≥ 350 N;		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 7 N		UNI EN ISO 13937-1
Variazioni dimensionali lavaggio 60°C Ciclo 4N-6N - Asciugamento tipo C.		Ordito: ± 3%; Trama: ± 3%.		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Conducibilità termica in piano sul lato rovescio del tessuto		> 1 W/mK		ISO 22007-2
Resistività superficiale in piano sul lato rovescio del tessuto		< 10 ⁸ Ω		JIS K 7194
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a 60°C		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-C06 C1S
Sudore		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco e umido		Scarico ≥ 3/4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEDA E
LOGO AZIENDALE**



**SCHEDA N. D
LOGO AZIENDALE**





S.T. 26_2025 – GIACCONE IMPERMEABILE ALTA VISIBILITÀ GIALLO UNISEX
VERIFICATORI - VERIFICATRICI

GIACCONE IMPERMEABILE
ALTA VISIBILITÀ GIALLO
UNISEX
VERIFICATORI - VERIFICATRICI

Giacca esterna



Corpetto interno





Specifiche Tecniche n. 27 - 2025

***GILET LEGGERO
ALTA VISIBILITÀ GIALLO
UNISEX***

VERIFICATORI - VERIFICATRICI

CAPO I - GENERALITA'

1. Il gilet leggero si compone di un corpo senza maniche
2. Il gilet deve essere un DPI di II Categoria – Classe 2
3. Colore del tessuto: giallo fluo
4. Le taglie previste vanno dalla S alla 3XL

CAPO II - DESCRIZIONE**1. Corpo**

Il corpo è costituito da due davanti e un dietro.

Scollo, apertura, giro manica e fondo terminati con sbieco.

Il davanti sinistro sormonta quello destro e si chiude su di esso tramite due liste di velcro lunghe cm 8.5 x 5 applicate orizzontalmente a destra, a cui corrispondono due liste di velcro lunghe cm 5 x 5 applicate internamente sul davanti sinistro.

Due bande retro-riflettenti sono termosaldate per tutta la circonferenza del capo; la banda inferiore è applicata a non meno di cm 5 dal fondo e la banda superiore è applicata a non meno di cm 5 dalla banda inferiore.

2. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

- Sul davanti del gilet, lato sinistro a capo indossato, all'altezza del petto, in posizione centrale, è stampato il logo aziendale nei colori e misure riprodotti sulla Scheda C.
- Sul dietro del gilet, in posizione centrale, all'altezza delle spalle, è stampato il logo aziendale nei colori e misure riprodotti sulla Scheda D.
-

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno del gilet leggero devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- Composizione del tessuto;
- Taglia del manufatto;
- Nominativo della Ditta;
- Codice articolo
- DPI di II categoria
- Marcatura CE
- Norme di riferimento e relativi pittogrammi: UNI EN ISO 13688:2022 - UNI EN ISO 20471:2017 classe 2;
- I simboli grafici di manutenzione, conformi alla norma UNI EN ISO 3758,
- Numero massimo di lavaggi del capo: max 30 x

CAPO V – REQUISITI DPI - CERTIFICAZIONI

Requisiti DPI

Il capo è un DPI di II Categoria in conformità alla normativa UNI EN ISO 13688:2022
UNI EN ISO 20471:2017 Classe 2

Certificazioni

Certificato UE del Tipo (in corso di validità) rilasciato da un Organismo Notificato
Dichiarazione di conformità UE,
secondo quanto previsto dalle procedure di valutazione della conformità di cui all'art.19
del Regolamento UE 2016/425:

CAPO VI – IMBALLAGGIO

Ciascun gilet dovrà essere inserito in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VII– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n.19

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VIII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini del gilet.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione



SCHEDA TECNICA N. 19

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Gilet leggero HV	Multistagione	Unisex	Verificatori Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Composizione		100% Poliestere		Regolamento n.1007/11
Massa Areica		125 g/ m ² ± 5%		UNI EN 12127
Armatura		maglia		UNI EN ISO 4921
Riduzione		Ordito 11 ± 2 fili/cm Trama 17 ± 2 fili/cm		UNI EN 1049-2
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 10 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Stabilità dimensionale a 40° C- met.4N, asciugamento in piano (C)		± 3 %		UNI EN ISO 5077 UNI EN ISO 6330
Colore		Giallo HV		UNI EN ISO 20471
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02 UNI EN ISO 20471
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-D01 UNI EN ISO 20471
Sudore		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E04 UNI EN ISO 20471
Sfregamento a secco ed a umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12 UNI EN ISO 20471

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA C
LOGO AZIENDALE



SCHEDA N. D
LOGO AZIENDALE



ALLEGATO 1

GILET LEGGERO ALTA VISIBILITA' GIALLO
UNISEX
VERIFICATORI - VERIFICATRICI





Specifiche Tecniche n. 28 - 2025

**CRAVATTA
PER IL PERSONALE MASCHILE**

CONDUCENTI

CAPO I - GENERALITA'

1. La cravatta, lunga ca cm 145, realizzata in tessuto di colore blu a righe oblique arancioni, si compone delle seguenti parti:
 - la falda (parte anteriore) con larghezza di ca cm 8;
 - il codino (parte posteriore) con larghezza di ca cm 3,5;
 - il cinturino (parte intermedia).

CAPO II - DESCRIZIONE

1. L'unione del cinturino alla falda ed al codino è ottenuta mediante cucitura a macchina con i lembi spiegati. I due lembi longitudinali della cravatta sono uniti insieme mediante una cucitura a mano. I lembi longitudinali della cravatta possono essere uniti anche mediante cucitura a macchina; in tal caso i punti dovranno essere realizzati esclusivamente con macchine speciali per cravatte (punti a cachet oppure punti a catenella) e dovranno avere fittezza tale da non pregiudicare, la funzionalità e l'estetica della cravatta stessa. I lembi della falda e del codino, nelle parti terminali, devono inoltre, essere fermati da un punto di fermo (travetta) eseguito con apposita macchina travettatrice.

La cravatta, internamente, è munita per tutta la sua lunghezza (dalla punta estrema della falda fino a cm. 6 circa dalla punta estrema del codino) di un rinforzo di tessuto, tenuto fermo, lungo la linea mediana, dalla predetta cucitura di unione dei lembi longitudinali.

In corrispondenza della parte terminale della falda e del codino, la cravatta è foderata con un tratto di tessuto della medesima tonalità di colore del tessuto esterno, per una lunghezza rispettivamente di cm. 13 ca e cm. 10 circa, a partire dalle due estremità suddette.

I due tratti di fodera sono fissati sul rovescio della cravatta per mezzo di una cucitura perimetrale, che ne fissa i soli bordi esterni.

2. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sulla falda, parte esterna, nella posizione rilevabile dal disegno, è ricamato, con filo bianco, il logo aziendale (nelle dimensioni di mm 30 x 8) riportato sulla Scheda F

CAPO IV – ETICHETTATURA

Sul rovescio della cravatta devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- composizione del tessuto;
- nominativo della Ditta;
- i simboli di manutenzione previsti dalla normativa UNI EN ISO 3758.

CAPO V – IMBALLAGGIO

Le cravatte, accuratamente stirate e rinforzate nella parte interna da una soletta sagomata in carta, da togliere al momento dell'uso, dovranno essere immesse singolarmente in una busta di cellophane su cui dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 20

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini della cravatta.

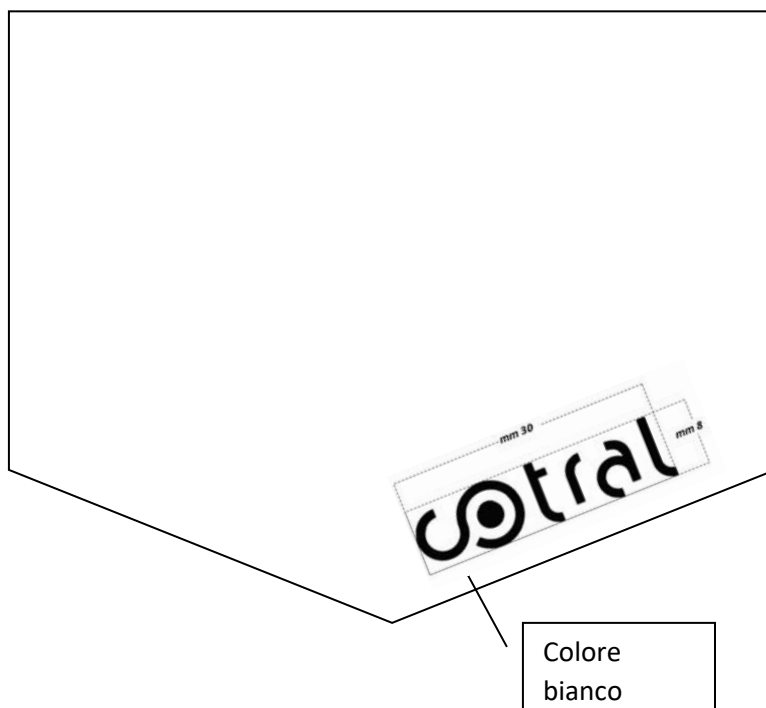
Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 20

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Cravatta	Inverno	Maschile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Composizione		Seta 40% - Poliestere 60%		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533c Arancione Pantone 138c		
Armatura		Reps		UNI 8099
Titolo del filato		Ordito Poliestere dtex 50 ± 10% Trama seta 20 den ± 10%		UNI 9275 UNI EN ISO 2070
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 7 N		UNI EN ISO 13937-1
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-D01
Sudore		Degradazione ≥ 4/5 Scarico ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco e umido		Scarico ≥ 4/5		UNI EN ISO 105-X12
Stiratura con ferro caldo:		degradazione e scarico ≥4/5		UNI EN ISO 105-X11

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA F
LOGO AZIENDALE



ALLEGATO 1

CRAVATTA
PER IL PERSONALE MASCHILE
CONDUCENTI





Specifiche Tecniche n. 29 - 2025

***PASHMINA
PER IL PERSONALE FEMMINILE***

CONDUCENTI

CAPO I - GENERALITA'

1. La pashmina ha le seguenti dimensioni: cm 80 x 80.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. La pashmina è realizzata con un tessuto di colore arancione, e presenta un'orlatura lungo tutti e quattro i lati (orlo tondo o birillino).
2. **Cuciture**
Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Su di un lato del dritto del foulard, a cm 5 ca dall'angolo ed a cm 1 ca dal bordo, è ricamato, con filo bianco, il logo aziendale riportato sulla Scheda G.

CAPO IV – ETICHETTATURA

Sul rovescio della pashmina devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- composizione del tessuto;
- nominativo della Ditta;
- i simboli di manutenzione previsti dalla normativa UNI EN ISO 3758.

CAPO V – IMBALLAGGIO

Le pashmine, accuratamente stirate e ripiegate, dovranno essere immesse singolarmente in una busta di cellophane su cui dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 21

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della

Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

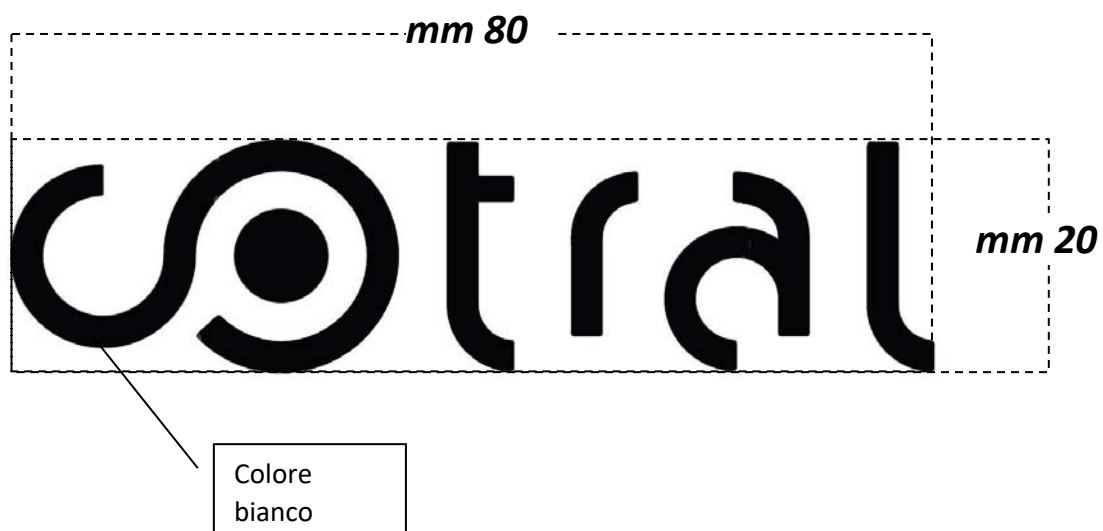
In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini della pashmina. Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 21

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Pashmina	Inverno	Femminile	Conducenti
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Composizione		Seta 100%		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Arancione Pantone 138c		
Armatura		Tela		UNI 8099
Variazione dimensionale - Alla stiratura a vapore		Ordito $\pm 3\%$ Trama $\pm 3\%$		DIN 53894
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Resistenza alla lacerazione		Ordito e trama ≥ 7 N		UNI EN ISO 13937-1
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-D01
Sudore		Degradazione $\geq 4/5$ Scarico $\geq 4/5$		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco e umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12
Stiratura con ferro caldo:		degradazione e scarico $\geq 4/5$		UNI EN ISO 105-X11

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA G
LOGO AZIENDALE



PASHMINA
PER IL PERSONALE FEMMINILE
CONDUCENTI





Specifiche Tecniche n. 30 - 2025

***BERRETTO INVERNALE
UNISEX***

***CONDUCENTI
VERIFICATORI – VERIFICATRICI
MECCANICI***

CAPO I - GENERALITA'

1. Il berretto è realizzato con tessuto a maglia di colore blu
2. Il berretto è realizzato in taglia unica.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Il berretto è realizzato con un solo elemento di maglia opportunamente sagomata con risvolto alto cm 6. (altezza totale con ripiego 24 cm)
La trama della maglia è a mezza maglia inglese ed è tessuto su macchina rettilinea finezza 7. Il berretto, opportunamente calato e modellato in macchina, è confezionato con macchina rimagliatrice di opportuna finezza.
2. **Cuciture**
Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul risvolto del berretto è ricamato “a biscotto” con filo bianco il logo aziendale riprodotto sulla Scheda H.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno del berretto devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- composizione del tessuto;
- nominativo della Ditta;
- i simboli di manutenzione previsti dalla normativa UNI EN ISO 3758.

CAPO V – IMBALLAGGIO

Ciascun berretto dovrà essere stirato ed inserito in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 22

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella “Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova”, (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza

Energetica);

- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini del berretto.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

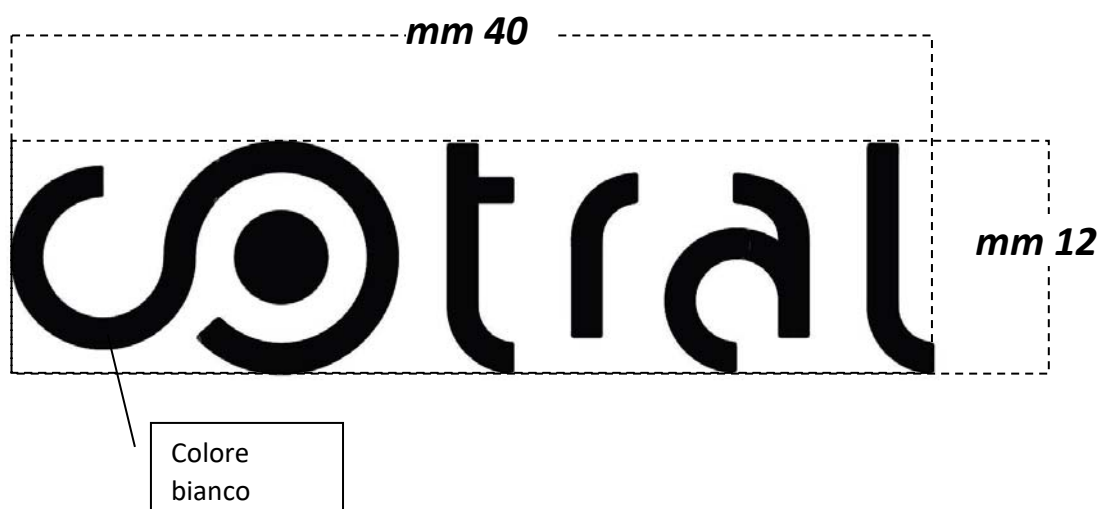


SCHEMA TECNICA N. 22

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Berretto invernale	Inverno	Unisex	Conducenti - Verificatori – Verificatrici - Meccanici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima		70% lana vergine – 30% polipropilene		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533c		
Titolo filati		Nm 2/28 ± 10%		UNI 4783 - UNI 4784 UNI EN ISO 2060
Tendenza alla formazione di pilling		14.400 cicli		IWS TM 152
Resistenza allo scoppio		≥ 200 Kp (a(area di prova 7,3 cm²)		UNI EN ISO 13938-2
Variazioni dimensionali lavaggio		± 8%;		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio a secco		Degradazione e scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-D01
Sudore		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco e umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12
Stiratura con ferro caldo:		degradazione e scarico ≥4		UNI EN ISO 105-X11

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEDA H
LOGO AZIENDALE**



ALLEGATO 1

**BERRETTO INVERNALE
UNISEX
CONDUCENTI
VERIFICATORI – VERIFICATRICI
MECCANICI**





Specifiche Tecniche n. 31 - 2025

**SCALDA COLLO
UNISEX**

**VERIFICATORI – VERIFICATRICI
MECCANICI**

CAPO I - GENERALITA'

1. Lo scalda collo, realizzato con tessuto di colore blu, si compone di:
 - Un collare;
 - Un cordoncino di regolazione.
2. Lo scalda collo è realizzato in taglia unica.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Lo scalda collo si compone di un unico tratto di tessuto, alto ca 30 cm, unito lateralmente con cucitura rifinita all'interno con soprappiglio.
I lati superiore ed inferiore sono lasciati aperti per consentire l'inserimento del capo sul collo e presentano:
 - Superiormente, un ripiegio interno del tessuto di cm 2 ca rifinito e fermato con cucitura a soprappiglio, all'interno del quale è inserito un cordoncino elastico scorrevole le cui due estremità fuoriescono per cm 7 ca tramite un'adeguata apertura praticata sul lato interno della piega (in corrispondenza della cucitura laterale). Tale cordoncino è inserito un idoneo "fermo" di materiale per la regolazione della larghezza del collare. Per impedire la fuoriuscita del "fermo di regolazione", le due estremità libere del cordoncino terminano con un nodo.
 - Inferiormente, una rifinitura con cucitura a soprappiglio

2. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul tessuto dello scalda collo, a ca 5 cm dall'apertura inferiore, è ricamato, con filo bianco, il logo aziendale riportato sulla Scheda I.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno dello scalda collo devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- composizione del tessuto;
- nominativo della Ditta;
- i simboli di manutenzione previsti dalla normativa UNI EN ISO 3758.

CAPO V – IMBALLAGGIO

Ciascun scalda collo dovrà essere stirato ed inserito in una custodia protettiva singola, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 23

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella "Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova", (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);
- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini dello scalda collo.

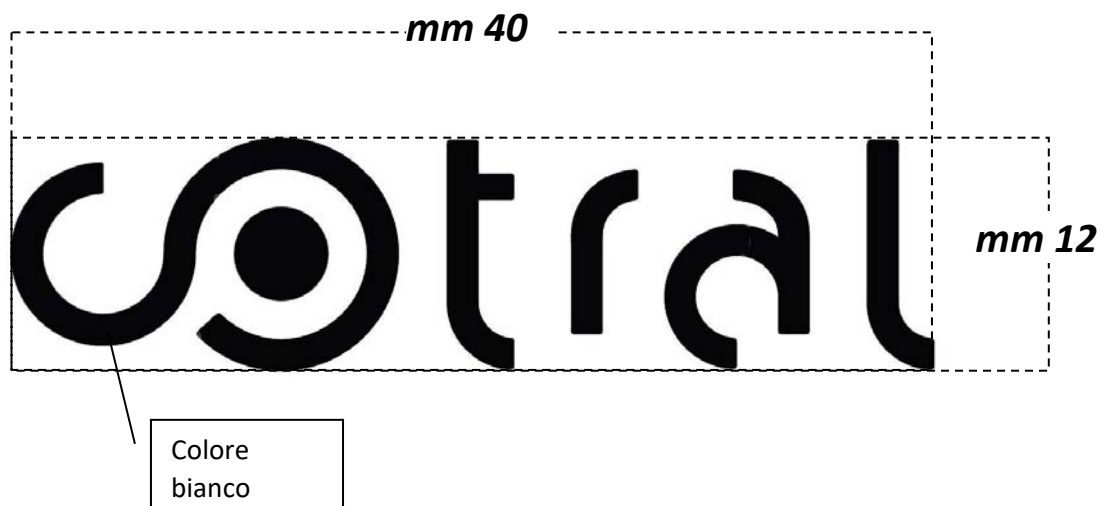
Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 23

TESSUTO	CAPO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Scalda collo	Inverno	Unisex	Conducenti - Verificatori – Verificatrici - Meccanici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima		100% poliestere		Regolamento UE 1007/2011
Colore		Blu Pantone 533c		
Intreccio		Pile		UNI EN ISO 4921
Massa areica		270 g/m ² ± 5%		UNI EN 12127
Resistenza evaporativa (Skin Model)		Ret ≤ 13 m ² Pa/W		UNI EN ISO 11092
Resistenza allo scoppio		≥ 200 kPa (area di prova 7,3 cm ²)		UNI EN ISO 13938-2
Tendenza alla formazione di pilling		≥ grado 3/4 (4000 giri)		UNI EN ISO 12945-2
Variazioni dimensionali lavaggio 5 cicli a 40°C 4N asciugamento C		Larghezza e lunghezza ± 5%;		UNI EN ISO 6330 UNI EN ISO 3759 UNI EN ISO 5077
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Lavaggio domestico e commerciale		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-C06 A1S
Sudore		Degradazione ≥ 4 Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-E04
Sfregamento a secco e umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

**SCHEDA I
LOGO AZIENDALE**



**SCALDA COLLO
UNISEX**
VERIFICATORI – VERIFICATRICI
MECCANICI





Specifiche Tecniche n. 32 - 2025

**CINTURA
UNISEX**

**CONDUCENTI
VERIFICATORI – VERIFICATRICI
MECCANICI**

CAPO I - GENERALITA'

1. La cintura si compone delle seguenti parti:
 - un nastro con accessori in pelle;
 - una fibbia.
2. La cintura è realizzata in tessuto elastico di colore blu Pantone 533c.
3. La cintura è prevista in 2 taglie: Regolare e Lunga.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Nastro

Il nastro è costituito da una corda elastica con intreccio a cinque spighe (vds immagine in Allegato 1). L'altezza del nastro è di ca cm 3,5. Il nastro termina ad un'estremità con un riporto addoppiato in pelle di colore blu. Alla estremità opposta il nastro è inserito in un riporto di pelle addoppiato di colore blu che blocca anche la fibbia in metallo

Nel cappio formato dal riporto in pelle è inserito e fermato un passante in pelle largo mm 13 ca.

Taglia Regolare: lunghezza cm 115 ca. Taglia Lunga: lunghezza cm 135 ca.

2. Fibbia

La fibbia è in materiale metallico

3. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con la cintura.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sul passante in pelle è stampato in caratteri arancioni il logo aziendale riportato sulla Scheda L.

CAPO IV – IMBALLAGGIO ED ETICHETTATURA

Le cinture saranno consegnate ciascuna, accuratamente arrotolata, in un sacchetto trasparente di adeguate dimensioni e spessore sul quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del capo
- Taglia
- i simboli di manutenzione previsti dalla normativa UNI EN ISO 3758.

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO V – REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella

“Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova”, (pagine 41, 42, 43 dell’Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell’Ambiente e della Sicurezza Energetica);

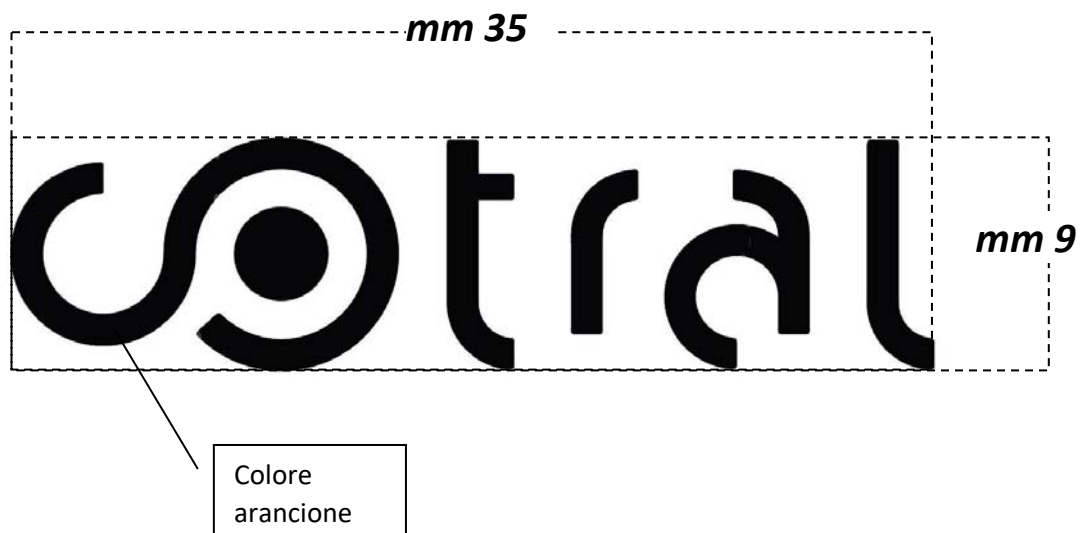
- le ulteriori sostanze indicate nell’Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all’Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VI – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini della cintura.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

**SCHEDA L
LOGO AZIENDALE**



**CINTURA
UNISEX
CONDUCENTI
VERIFICATORI – VERIFICATRICI
MECCANICI**





Specifiche Tecniche n. 33 - 2025

BORSELLO

VERIFICATORI - VERIFICATRICI

CAPO I - GENERALITA'

1. Il borsello si compone delle seguenti parti:
 - un contenitore principale;
 - un contenitore secondario;
 - tracolla.
2. Il borsello è realizzato con tessuto di colore blu.

CAPO II - DESCRIZIONE

1. Contenitore principale

Il contenitore principale è costituito da un parallelepipedo realizzato con due tratti di tessuto rettangolari, smussati agli angoli, intorno ai quali è cucito, per tutto il loro perimetro, una fascia di tessuto.

Il contenitore presenta un'apertura al centro della fascia, parte superiore, in senso longitudinale, apertura che continua in parte lungo i lati. Tale apertura è chiusa con una cerniera lampo di colore blu.

All'interno del contenitore è realizzata una tasca costituita da un tratto di tessuto fissato su tre lati del borsello ed aperto sul lato superiore. Tale tasca è alta ca due terzi dell'altezza del contenitore.

Sulla faccia esterna non corrispondente alla tasca interna, a ca 2/3 cm dal bordo superiore, il contenitore principale presenta per tutta la larghezza una tasca interna con un'apertura regolata da chiusura lampo di colore blu.

Le giunzioni tra facce laterali e fascia sono profilate con un tondino flessibile dello stesso colore del tessuto.

2. Contenitore secondario

Il contenitore secondario è cucito sulla faccia esterna del contenitore principale, dove è presente la tasca esterna. Tale contenitore, realizzato come il primo da due facce laterali e da una fascia perimetrale, copre in larghezza la faccia laterale del contenitore principale, ma è più basso del primo di ca un quarto, in modo da lasciare libera l'apertura con chiusura lampo della tasca predetta. Anche questo contenitore presenta un'apertura al centro della fascia, parte superiore, in senso longitudinale, apertura che continua in parte lungo i lati. Tale apertura è chiusa con una cerniera lampo di colore blu. All'interno del contenitore, sulla faccia esterna, sono realizzate 4 tasche porta tessere sovrapposte.

Le giunzioni tra facce laterali e fascia sono profilate con un tondino flessibile dello stesso colore del tessuto.

3. Tracolla

Sulla fascia laterale del contenitore principale, al di sotto delle estremità della chiusura lampo, sono applicati con cucitura "a busta" due tratti di nastro millerighe, di colore blu, alti ca cm 4. Il tratto applicato sulla parte sx, guardando il borsello dalla parte del logo, è lungo ca cm 31 (parte libera) e va a chiudersi sulla parte ad incasso di una fibbia a scatto, di colore in tono.

Il tratto applicato sulla parte dx è lungo ca cm 100 e va ad inserirsi nella parte "a tridente" di una fibbia a scatto, di colore in tono. La parte finale di tale tratto di nastro è ripiegata su sé stessa e cucita. La lunghezza della tracolla è regolata tramite

questo tratto di nastro, che scorre nella parte della fibbia “a tridente” e si inserisce in un passante elastico. Sul tratto di nastro dx è inserito un “fermaspalla” scorrevole in materiale plastico di colore in tono.

4. Dimensioni

Dimensioni:

- altezza contenitore principale cm $24 \pm 10\%$
- larghezza contenitore principale cm $18 \pm 10\%$
- profondità contenitore principale cm $6 \pm 10\%$
- Profondità contenitore più piccolo cm $3 \pm 10\%$

5. Cuciture

Tutte le cuciture sono realizzate con filato cucirino di colore blu in tono con il tessuto.

CAPO III - PERSONALIZZAZIONI

Sulla faccia laterale esterna del contenitore più piccolo, a ca 2 cm dal bordo superiore ed in posizione centrale, è stampato, a colori, il logo aziendale riportato sulla Scheda M.

CAPO IV – ETICHETTATURA

All'interno del borsello devono essere riportate su una o più etichette, con dicitura indelebile le seguenti indicazioni:

- Nominativo della ditta fornitrice;
- Materia prima impiegata.

CAPO V – IMBALLAGGIO

I borselli dovranno essere immessi singolarmente in una busta di materiale plastico, sulla quale dovranno essere riportati:

- Nominativo della ditta
- Codice e denominazione del prodotto

L'imballaggio primario e l'eventuale imballaggio secondario dovranno essere in materiali riciclati o riciclabili.

CAPO VI– REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME

- Tessuto esterno: Scheda Tecnica n. 24
- Nastro per tracolla: Scheda Tecnica n. 25

Tutti i materiali utilizzati devono essere non nocivi, atossici ed idonei all'impiego per la confezione del manufatto.

In particolare, le materie prime non devono contenere, oltre i limiti prescritti:

- le sostanze di cui all'art.57 del Regolamento (CE) n. 1907/2006, iscritte nell'Allegato XIV alla data di pubblicazione del bando o della richiesta d'offerta, né le sostanze incluse nell'elenco di cui all'art.59 del Regolamento (CE) n.1907/2006, in concentrazioni superiori allo 0,1%, né le ulteriori sostanze indicate nella tabella “Gruppo di sostanze – Limiti di concentrazione – Metodi di prova”, (pagine 41, 42, 43 dell'Allegato al Decreto 07.02.2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica);

- le ulteriori sostanze indicate nell'Allegato XVII del Regolamento CE n.1097/2006 (REACH) per gli usi specifici, incluse quelle ristrette ai sensi del Regolamento della Commissione (UE) 2018/1513 del 18 ottobre 2018, che aggiorna la lista delle sostanze ristrette di cui all'Allegato XVII del regolamento CE n.1097/2006 (REACH).

CAPO VII – IMMAGINI DI RIFERIMENTO

In Allegato 1 sono riportate, a puro titolo esemplificativo, le immagini del borsello.

Tali immagini non costituiscono un riferimento per quanto attiene il posizionamento preciso e le misure dei particolari di confezione

SCHEMA TECNICA N. 24

TESSUTO	PRODOTTO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Esterno	Borsello	Multi stagione	M/F	Verificatori Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Composizione		100% Poliammide spalmato PU		Reg.UE N. 1007/2011
Spessore con pressione applicata di 1 KPa		0.7 ÷ 0.8 mm		UNI EN ISO 5084
Armatura		Panama		UNI 8099
Riduzione		Ordito 19 ± 2 fili/cm Trama 15 ± 2 fili/cm		UNI EN 1049-2
Massa Areica		500 g/ m ² ± 12%		UNI EN 12127
Resistenza a trazione		Ordito ≥ 3000 N Trama ≥ 2500 N		UNI EN ISO 13934-1
Resistenza a lacerazione Elmendorf		Ordito ≥ 200 N Trama ≥ 200 N		UNI EN ISO 13937-1
Resistenza a lacerazione		Ordito ≥ 400 N Trama ≥ 500 N		UNI EN ISO 13937-2
Resistenza all'abrasione (12 kPa – lana)		≥ 300.000 cicli		UNI EN ISO 12947-1
Resistenza a trazione delle cuciture		Ordito e trama ≥ 100 N		UNI EN ISO 13935-2
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Indice ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Sfregamento a secco e a umido		Scarico ≥ 4		UNI EN ISO 105-X12

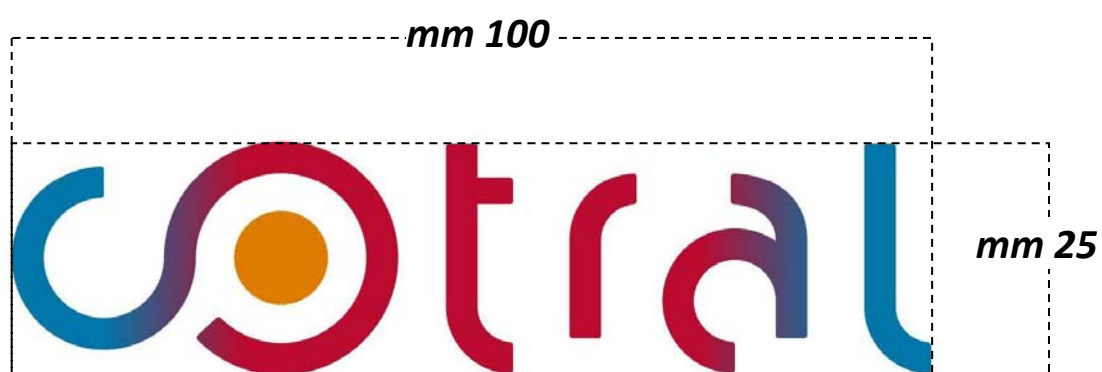
Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEMA TECNICA N. 25

MATERIALE	PRODOTTO	STAGIONE	PERSONALE	QUALIFICA
Nastro per tracolla	Borsello	Multi stagione	M/F	Verificatori Verificatrici
REQUISITI		VALORI RICHIESTI		METODO DI PROVA
Materia prima		Sintetico		Regolamento UE 1007/2011
Resistenza a trazione		Ordito: ≥ 400 N;		UNI EN ISO 13934-1
Solidità della tinta a				
Luce artificiale		Degradazione ≥ 5		UNI EN ISO 105-B02
Sfregamento a secco e a umido		Scarico ≥ 3		UNI EN ISO 105-X12

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle presenti Specifiche Tecniche

SCHEDA M
LOGO AZIENDALE



ALLEGATO 1

BORSELLO
VERIFICATORI - VERIFICATRICI



Sistema di
chiusura

